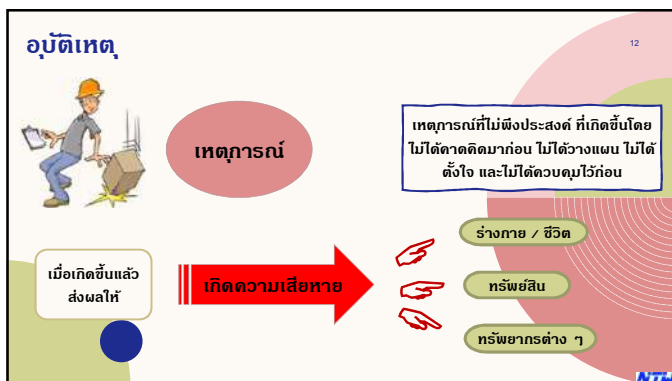
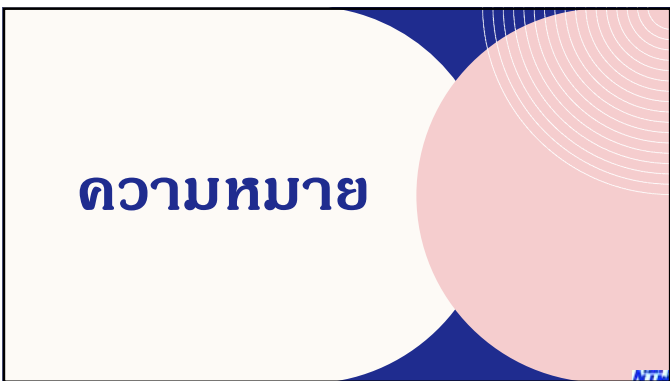


ภาคผนวก ข-15

เอกสารการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย



สาเหตุของอุบัติเหตุ

1. การกระทำไม่ปลอดภัย 88 %
(สาเหตุที่เกิดจากคน)

- ไม่ปฏิบัติตามคู่มือการควบคุมความปลอดภัยที่ได้ให้
- ซ่อมแซมหรือบำรุงรักษาเครื่องจักรในขณะที่ยังทำงานอยู่
- การทำงานในลักษณะที่เสี่ยงอันตราย ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน
- ประมาท หรือเผลอ เผลอหยาบ
- ถอดเครื่องกั้นของเครื่องจักรออก
- หย่อนใจในการทำงาน
- สภาพร่างกายและจิตใจไม่พร้อม
- การใช้วัสดุอุปกรณ์ไม่ถูกต้อง
- แต่งกายไม่เหมาะสม
- ฝ่าฝืนการทำงานไม่เหมาะสม

2. สภาพที่ไม่ปลอดภัย 10 %
(สาเหตุที่เกิดจากความผิดพลาดของเครื่องจักร วัสดุ อุปกรณ์ หรือจากสภาพแวดล้อมในพื้นที่ทำงาน)

- กองวัสดุขุมทับไป และกระเด็นวัตถุในลักษณะ
- สถานที่ทำงานสกปรก รกรุงรัง วางของไม่เป็นระเบียบ ขาดความเป็นระเบียบ 5 ส.
- การออกแบบโรงงานและวางแผนผังไม่เหมาะสม
- ไม่มีการกั้นป้องกันเครื่องจักรในส่วนที่เคลื่อนไหว
- เครื่องจักรกล อุปกรณ์การเคลื่อนย้ายการบำรุงรักษา
- สภาพแวดล้อมในการทำงานไม่เหมาะสม เช่น แสงสว่างไม่เพียงพอ พื้นโรงงานลื่น เสียงดัง สั่นสะเทือน

3. ก่อกรรมชาติและโศกธะดา 2 %



ความสูญเสีย ผลเสีย และผลกระทบที่เกิดจากอุบัติเหตุ

ความสูญเสีย และผลเสียจากการเกิดอุบัติเหตุ

ผลเสียของอุบัติเหตุ



Iceberg Theory

ผลเสียทางตรง

- ค่ารักษาพยาบาล
- ค่าประกันภัย
- สิทธิทดแทน
- ค่าทำขวัญ ทำศพ

ผลเสียทางอ้อม

- การสูญเสียเวลาทำงานของพนักงาน
- ค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซม
- เสียเวลาทำงานเพราะต้องหยุดเครื่องจักร
- ผลผลิตลดลงเพราะขบวนการผลิตหยุดชะงัก
- เสียค่าใช้จ่ายโดยไม่ก่อให้เกิดงาน
- เสียชื่อเสียงและภาพพจน์ของโรงงาน
- อื่นๆ

ผลกระทบที่เกิดจากอุบัติเหตุ

1. ผลกระทบโดยตรงต่อลูกค้า

- เจ็บป่วยหรือบาดเจ็บ
- พิการ ทุพพลภาพ หรือตาย
- ไม่สามารถจะทำงานได้เหมือนเดิม
- เสียขวัญหรือหวาดกลัว
- เสียโอกาสในการใช้ชีวิตอย่างเต็มที่
- ขาดรายได้ระยะระหว่างรักษาตัว
- สูญเสียโอกาสความก้าวหน้าในหน้าที่การงาน

2. ผลกระทบต่อหน่วยงาน

- ผลผลิตลดลง
- คุณภาพของสินค้าหรือบริการต่ำลง
- เสียค่าซ่อมแซม
- ต้องซ่อมแซมหรือเปลี่ยนเครื่องจักร อุปกรณ์ ฯลฯ
- เสียค่ารักษาพยาบาล
- เสียเวลาช่วยเหลือคนเจ็บ
- เสียเวลาซ่อมแซมหรือรักษาจากอุบัติเหตุ
- ต้องเพิ่มงบประมาณหรือลดงบประมาณให้กับพนักงานใหม่
- ต้องจ้างขวัญและกำลังใจใหม่แก่พนักงานใหม่
- เสียชื่อเสียง มีผลกระทบต่อการงานสัมพันธ์

3. ผลกระทบต่อครอบครัวญาติ

- สูญเสียรายได้ และเป็นการของครอบครัว
- สร้างความเศร้าโศกเสียใจให้กับครอบครัว

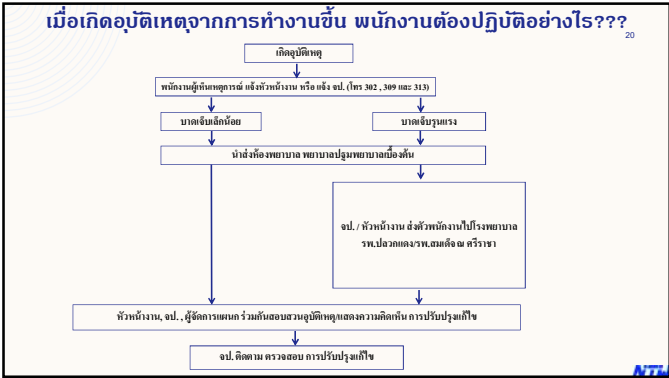
4. ผลกระทบต่อส่วนรวม

- สูญเสียทรัพยากรสำคัญในการพัฒนาเศรษฐกิจ
- สูญเสียประสิทธิภาพในการผลิต
- สูญเสียงบประมาณ

จำนวนการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงานจำแนกตามความรุนแรงในช่วงปี 2560 - 2564

ปี	ความรุนแรง					รวมทั้งสิ้น
	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะบางส่วน	หยุดงานเกิน 3 วัน	หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	
	จำนวน (ราย)	จำนวน (ราย)	จำนวน (ราย)	จำนวน (ราย)	จำนวน (ราย)	
2560	570	17	1,200	25,820	58,671	86,278
2561	568	13	1,226	25,303	59,187	86,297
2562	639	13	1,211	27,812	65,231	94,906
2563	588	14	1,005	25,682	58,244	85,533
2564	602	9	797	23,087	53,750	78,245

มาตรการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ



เมื่อเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานขึ้น พนักงานต้องปฏิบัติอย่างไร???

21

ใบส่งตัวพนักงานเข้ารับการรักษามหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ กท.44 และ กท.16

***อยู่ที่ห้องพยาบาล

***อยู่ที่ห้อง รปภ.

เมื่อเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานขึ้น พนักงานต้องปฏิบัติอย่างไร???

22

บัตรประกันอุบัติเหตุ+บัตรประจำตัวประชาชน

สถานพยาบาลที่ใกล้และเข้ารับการรักษาได้

- โรงพยาบาลและเวชกรรม โรงพยาบาลทั่วไปขนาดใหญ่
- คลินิกอุบัติเหตุและเวชกรรม ปฐมวัย / โรงพยาบาลศุภเวช ศรีราชา
- คลินิกทันตกรรมและทันตกรรมสำหรับเด็ก / สาขาทันตกรรม
- โรงพยาบาลสมเด็จพระบรมราชเทวี ณ ศรีราชา หรือแพทย์ผู้เกี่ยวข้องโรงพยาบาล*
- โรงพยาบาลปิยะเวท / ป่วยหนักหรือป่วยหนัก / โรงพยาบาลปิยะเวท รวบรวม
- โรงพยาบาลจุฬาลงกรณ์
- โรงพยาบาลศิริราช
- โรงพยาบาลรามาธิบดี
- โรงพยาบาลศิริราช
- คลินิกทันตกรรมในศรีราชา / คลินิกทันตกรรมในศรีราชา / คลินิกทันตกรรมในศรีราชา
- คลินิกทันตกรรมในศรีราชา / คลินิกทันตกรรมในศรีราชา
- โรงพยาบาลจุฬาลงกรณ์ / คลินิกทันตกรรมในศรีราชา

มาตรการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ

23

- การป้องกันที่เน้นทั้งภาคการผลิตและเครื่องจักร**
 - การออกแบบเครื่องจักรต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน
 - การสร้างเครื่องจักรต้องเป็นส่วนที่เป็นอันตราย
 - การสร้างเครื่องจักรต้องเป็นส่วนที่เป็นอันตราย
 - การติดตั้งเครื่องจักรต้องเป็นส่วนที่เป็นอันตราย
 - การติดตั้งเครื่องจักรต้องเป็นส่วนที่เป็นอันตราย
 - การติดตั้งเครื่องจักรต้องเป็นส่วนที่เป็นอันตราย
- การป้องกันที่ทำงาน**
 - การกำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย
 - การจัดสถานที่ทำงานให้ปลอดภัย
 - การจัดสถานที่ทำงานให้ปลอดภัย
 - การจัดสถานที่ทำงานให้ปลอดภัย
 - การจัดสถานที่ทำงานให้ปลอดภัย
 - การจัดสถานที่ทำงานให้ปลอดภัย
- การป้องกันที่ตัวพนักงาน**
 - การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เช่น หมวกกันน็อก รองเท้าบูต
 - การปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย
 - การปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย
 - การปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย
 - การปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย
 - การปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย

การสร้างจิตสำนึก

ความปลอดภัย

ในการทำงาน

I AM SAFETY IN THAI

www.safetyinthal.com

Safetyinthal.com

การสร้างจิตสำนึก

เพื่อความปลอดภัย

1. ตั้งสติและระวังอันตราย

2. ความเสี่ยงและอันตราย

3. ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามกฎ

4. การทำงานต้องมีความปลอดภัย

5. ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามกฎ

6. ความเสี่ยงและอันตราย

7. ความเสี่ยงและอันตราย

8. ความเสี่ยงและอันตราย

9. ความเสี่ยงและอันตราย

10. ความเสี่ยงและอันตราย

I AM SAFETY IN THAI

www.safetyinthal.com

Safetyinthal.com

การเจ็บป่วยจากสิ่งแวดล้อม จากการทำงานและโรคจาก การทำงาน

สภาพแวดล้อมในการทำงานที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ

เคมี

ก๊าซ ไอสาร ฝุ่น ฟูม ละออง ฯลฯ

กายภาพ

ความร้อน แสงสว่าง เสียงดัง รังสี ฯลฯ

ชีวภาพ

แบคทีเรีย ไวรัส ฯลฯ

จิตวิทยาสังคม

ชั่วโมงการทำงาน, ตำแหน่งหน้าที่, ค่าตอบแทน, สัมพันธภาพระหว่างผู้ปฏิบัติงาน ฯลฯ

การศาสตร์

การทำงานซ้ำซาก, ท่าทางการทำงาน ฯลฯ

โรคจากสิ่งแวดล้อม

TOP PROFESSIONAL
HSD DEVELOPMENT

I AM SAFETY IN THAI

ความหมาย

โรคจากการประกอบอาชีพ (Occupational Disease) คือโรคที่มีสาเหตุหลักมาจากการ ทำงาน โรคหรือความเจ็บป่วยต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสกับงานหรืออยู่ในบรรยากาศ ของการทำงานที่เป็นพิษภัย จนเป็นสาเหตุทำให้สุขภาพอนามัยเสื่อมโทรมจนเจ็บป่วยเป็นโรคหรือ พิการ โดยจะมีความสัมพันธ์ระหว่างสาเหตุและโรคโดยตรง ระหว่างสิ่งคุกคาม การสัมผัส และโรค

แปลตรงตัวได้ว่า “คือโรคที่ทำงานแล้วทำให้เกิดโรคขึ้น ถ้าไม่ทำงานจะไม่เป็นโรคนี”



ทำงานตัด เชื่อม เจียร

ฝุ่นละอองเล็ก ๆ ของเหล็ก
ซิลิกาหรือซิลิกอนไดออกไซด์
หรือ ฝุ่นหินทรายอื่น ๆ

→

ส่งผลโดยการหายใจ



โรคฝุ่นหินเจียรปอด / โรคปอดฝุ่นหินทราย (silicosis)

ความหมาย

โรคจากสิ่งแวดล้อม (Environmental Disease) คือโรคที่เกิดจากผลกระทบที่เกิดจากมลพิษปนเปื้อน ในดิน น้ำ อากาศ ทั้งจากธรรมชาติและกิจกรรมของมนุษย์ ที่ทำให้เกิดโรคหรือผลกระทบทั้งแบบเฉียบพลันและเรื้อรังหรือที่เรียกอีกอย่างหนึ่งว่า โรคมลพิษจากสิ่งแวดล้อม

ตัวอย่างเช่น ฝุ่น PM ๒.๕



จัดเป็นโรคหอบหืดจากอากาศที่ เกิดจากการสัมผัสฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน ๒.๕ ไมครอน

โรคจากสิ่งแวดล้อม มีหลักการเกิดโรค เช่นเดียวกับโรคจากการทำงานคือมีสิ่งคุกคามมาสัมผัสกับร่างกาย จนทำให้เกิดโรคขึ้นเพื่อแต่เปลี่ยนจากสิ่งคุกคามที่อยู่ในการทำงานมาเป็นสิ่งคุกคามที่อยู่ในสิ่งแวดล้อมทั่วไปแทน

ความหมาย

โรคที่เกี่ยวข้องเนื่องจากการทำงาน (Work related disease) คือโรคที่ไม่ได้เกิดจากการทำงาน โดยตรง แต่การทำงานมีส่วนทำให้โรคมักมีการเปลี่ยนแปลงเซลล์ หรือกระตุ้นให้เกิดอาการ ขึ้น หรือการทำงานเป็นปัจจัยหนึ่งที่ทำให้เกิดโรครุนแรง การสัมผัส สิ่งคุกคามเป็นปัจจัยหนึ่ง ในหลายปัจจัยที่ทำให้เกิดโรคเนื่องจากมีปัจจัยหลายอย่างเป็นสาเหตุ



พนักงานขนส่งของ



ยืนขายก๋วยเตี๋ยว



จากการบดอัดมวลขยะในใช้โศกจากการทำงาน

5

พื้นฐานการเกิดโรคจากการทำงาน

ในบางมีสิ่งคุกคาม (Hazard): ภาพภาพ ชีวภาพ เคมี การยกของหนัก จีเอ็มโอ

คนเริ่มทำงาน (Start working) -> สัมผัสสิ่งคุกคาม (Exposure) -> เจ็บป่วยจากการทำงาน (Disease)

(ภาพนี้แสดงว่า: ลำดับการเกิดโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม ตามทฤษฎีโรค)

ปัจจัยอื่น ๆ ที่กำหนดการพัฒนาหรือความรุนแรงของโรคจากการทำงาน ได้แก่

ปริมาณการสัมผัสหรือปริมาณที่เข้าสู่ร่างกาย

ความเป็นพิษของสารเคมี

ความไวในการรับสัมผัสส่วนบุคคล

ระยะเวลาในการสัมผัส

การรับถ่ายของเสียออกจากร่างกาย

ผลกระทบที่เกี่ยวเนื่องกัน เช่น การสูบบุหรี่ สัมผัสแอลกอฮอล์ การสัมผัสสารเคมีชนิดอื่น

ความรุนแรงของโรค ขึ้นอยู่กับการรับสัมผัสสารด้วยเช่นกัน โดยทั่วไปหากยิ่งรับสัมผัสเป็นเวลานาน และปริมาณความเข้มข้นที่สูง ความเสี่ยงหรือการพัฒนาของโรคต่อสุขภาพ ก็จะสูงขึ้นตามไปด้วย

ทำไมต้องอบรมโรคจากการประกอบอาชีพจากการทำงานและสิ่งแวดล้อม ?

หน้า ๔
ราชกิจจานุเบกษา ๑๗ มิถุนายน ๒๕๖๕

กฎกระทรวง
การกำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลที่มีอำนาจหน้าที่ตามความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. ๒๕๖๕

(๓๒) ให้วิทยากรและวิทยากรด้านโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมจากสำนักงานฯ ทำหน้าที่อบรมและระหว่างทำงาน เพื่อทบทวนความรู้ความเข้าใจและประเมินผล

โดยที่ปัจจุบันนี้สถานการณ์ของโรคที่เกิดจากการประกอบอาชีพและโรคที่เกิดจากสิ่งแวดล้อม มีแนวโน้มจะมีความรุนแรงมากขึ้น และยังไม่มีกลไกในการเฝ้าระวัง การป้องกัน และการควบคุมโรคอย่างเป็นระบบ และมีประสิทธิภาพ

ดังนั้น เพื่อให้พนักงานทราบถึงการเกิดโรคและส่งเสริมสุขภาพอนามัยของพนักงานในสถานประกอบการและปฏิบัติให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด จึงควรอบรมหลักสูตร โรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมตามกฎหมาย

หัวข้อที่ 2

กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

กฎหมายแรงงานด้าน ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน...เพื่อใคร..??

1) นายจ้าง : เพื่อให้นายจ้างวางแผน บริหารจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานในสถานประกอบการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง

2) ลูกจ้าง : เพื่อคุ้มครองลูกจ้างให้มีความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

3) ผู้มีส่วนได้เสีย : เพื่อคุ้มครองความปลอดภัยของผู้นำเขามา ผู้รับเหมาและลูกจ้างทั่วไป

นายจ้าง...ลูกจ้าง... คือใคร..?

นายจ้าง : หมายความว่า ผู้ที่ตกลงรับลูกจ้างเข้าทำงานและจ่ายค่าจ้างให้ และหมายความรวมถึงผู้ที่นายจ้างมอบหมายให้กระทำการแทนหรือทำงานหรือทำประโยชน์ให้แก่หรือในสถานประกอบการของนายจ้าง

ลูกจ้าง : หมายความว่า ผู้ที่ตกลงทำงานให้นายจ้างเพื่อรับค่าจ้างและหมายความรวมถึง ผู้ซึ่งได้รับความยินยอมจากนายจ้างให้ทำงานหรือทำผลประโยชน์ให้แก่หรือในสถานประกอบการของนายจ้าง ไม่ว่าจะเรียกชื่ออย่างไร

หน้าที่ของนายจ้างตาม พรบ.ความปลอดภัยฯ พ.ศ. 2554

38

1. นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลสถานประกอบการ ให้มีสภาพการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ
2. ให้นายจ้างเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการดำเนินการด้านความปลอดภัย
3. นายจ้างต้องบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยฯ ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด จัดทำเป็นเอกสารหรือรายงาน
4. นายจ้างต้องจัดให้มี จป. เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัย ซึ่ง จป. ต้องขึ้นทะเบียนต่อกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
5. นายจ้างต้องติดประกาศสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยให้ลูกจ้างเห็นได้อย่างชัดเจน
6. นายจ้างต้องจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่ตามลักษณะงานตลอดระยะเวลาทำงาน หากลูกจ้างไม่ปฏิบัติตาม ให้นายจ้างสามารถสั่งให้ลูกจ้างหยุดการทำงานนั้นจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่

NTU

หน้าที่ของลูกจ้างตาม พรบ.ความปลอดภัยฯ พ.ศ. 2554

39

1. ลูกจ้างมีหน้าที่ให้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการด้านความปลอดภัย เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ลูกจ้างและสถานประกอบการ
2. ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ด้านความปลอดภัยฯ ตามมาตรฐานกำหนด
3. กรณีที่ลูกจ้างทราบถึงข้อบกพร่องหรือการชำรุดเสียหาย และไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเอง ให้แจ้งต่อ จป., หัวหน้างาน, ผู้บริหาร
4. ลูกจ้างมีหน้าที่ส่วนใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและดูแลรักษาอุปกรณ์ให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพและลักษณะของงานตลอดระยะเวลาทำงาน ถ้าหากลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้นายจ้างสั่งให้ลูกจ้างหยุดการทำงานนั้น จนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว

NTU

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการทำงานเกี่ยวกับรังสี พ.ศ. 2564

40



จัดให้มีข้อความเตือนชัดเจน
ในบริเวณนั้น



ให้มีแผ่นบันทึกปริมาณ
รังสีประจำตัวบุคคล
ตลอดเวลาที่ทำงาน



ตรวจสอบสภาพพนักงานที่
ทำงานเกี่ยวกับรังสี

NTU

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการทำงานเกี่ยวกับรังสี พ.ศ. 2564

41



NTU

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563

42

ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้าง ได้รับการตรวจสุขภาพตามกำหนดระยะเวลา ดังนี้

- ตรวจครั้งแรกภายใน 30 วัน นับแต่วันที่รับลูกจ้างเข้าทำงาน
- ตรวจครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

นายจ้างแจ้งผลการตรวจสุขภาพให้แก่ลูกจ้างทราบ

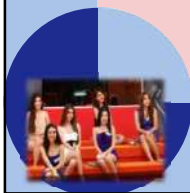
- ผลผิดปกติ แจ้งแก่ลูกจ้างภายใน 3 วัน
- ผลปกติ แจ้งแก่ลูกจ้างภายใน 7 วัน

จัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวและบันทึกผลการตรวจในสมุด



NTU

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559⁴³



ความร้อน

ควบคุมและรักษาความร้อน มีให้เกินมาตรฐาน

* ควบคุมอุณหภูมิ งานเขียนหนังสือ งานพิมพ์ดีด งานเย็บจักร งานนั่งตรวจสอบผลิตภัณฑ์ งานเย็บถุงงานระดับความร้อนไม่เกิน 34 องศาเซลเซียส

* ควบคุมอุณหภูมิ งานขุด ลาก ดัน งานตอกตะปู งานตะไบ งานขึ้นรูปกระดูก ระดับความร้อนไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส

* ควบคุมอุณหภูมิ งานหล่อไม้อ่างทุกชนิดที่ใช้ขีปนาวุธขนาดใหญ่ ระดับความร้อนไม่เกิน 30 องศาเซลเซียส

NTU

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 44

แสงสว่าง

จัดให้มีการเข้มของแสงไม่ต่ำกว่ามาตรฐาน

- * บริเวณพื้นที่ทั่วไป เช่น ทางเดิน 50 ลักซ์
- * งานควบคุมเครื่องจักร 400 ลักซ์
- * งานคอมพิวเตอร์ 600 ลักซ์
- * งานตรวจวัดชิ้นงาน (ละเอียดสูง) 800 ลักซ์

เสียงดัง

ควบคุมเสียง มีให้เกินมาตรฐาน

- * ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ห้ามเกิน 85 เดซิเบล.เอ
- * ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง ห้ามเกิน 83 เดซิเบล.เอ

จัดให้มีการตรวจวัด ความร้อน แสงสว่าง เสียง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

NOISE
อันตรายจากเสียงดัง

I AM SAFETY IN THAI

www.safetyinthal.com

Safetyinthal.com

อันตรายจากเสียงดัง และผลกระทบต่อสุขภาพ

- 1 เสียงดังทำให้เกิดการสูญเสียการได้ยิน ที่ชั่วคราวและถาวร
- 2 เสียงดังทำให้เกิดการรบกวน การพูดเสียงความหมาย สิ้นลงนานต่าง ๆ ถูกรบกวนจากเสียงดัง ทำให้เกิดอุบัติเหตุได้
- 3 เสียงดังทำให้เกิดการรบกวน ความดันโลหิตสูง หัวใจเต้นผิดปกติ และนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุได้

I AM SAFETY IN THAI

www.safetyinthal.com

Safetyinthal.com

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 47

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
กองความปลอดภัยแรงงาน

HEARING LOSS

การสูญเสียการได้ยิน

I AM SAFETY IN THAI

www.safetyinthal.com

Safetyinthal.com

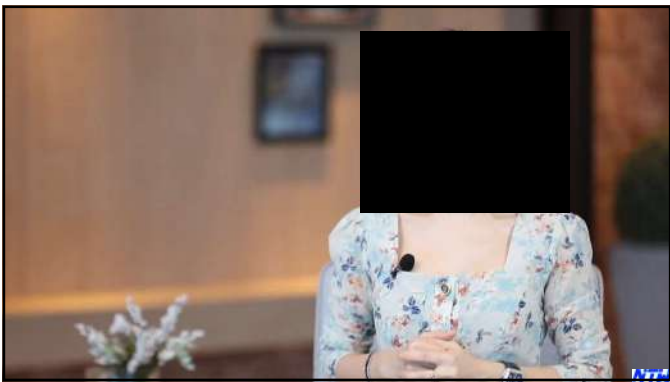
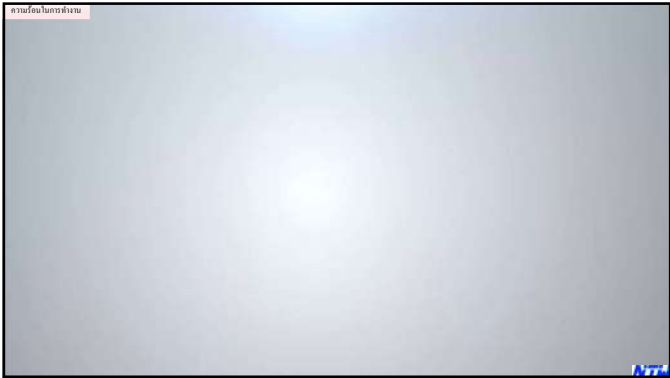
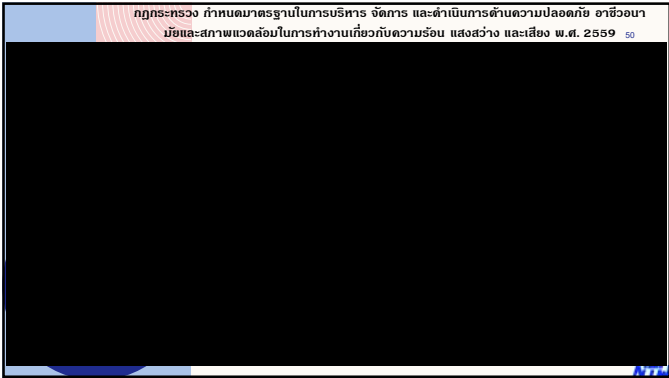
กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 48

การทำงานกับความร้อนและ
การปฐมพยาบาลจากโรคลมแดด

I AM SAFETY IN THAI

www.safetyinthal.com

Safetyinthal.com



กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันจัน และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564 54



บันจัน 2 ตัน
ทดสอบ ปีละ 1 ครั้ง





บันจัน 5 ตัน
ทดสอบ ปีละ 2 ครั้ง

อบรมผู้ใช้เครน



กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันจัน และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564 55



- ผู้ควบคุมหม้อน้ำต้องผ่านการอบรมมีคุณสมบัติตามที่กฎหมายกำหนด
- ต้องมีการทดสอบและรับรองความปลอดภัยโดยวิศวกร อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

▶ หน่วยงานผู้บังคับบัญชาทราบทันที หากพบว่าเครื่องจักรชำรุดหรือมีจุดที่เสี่ยงอันตรายเกิดขึ้นได้

▶ ห้ามซ่อมแซมหรือทำการระงับเหตุในขณะที่ยังมีเครื่องจักรกำลังเดินเครื่องอยู่

▶ ห้ามถอดอุปกรณ์นิรภัยหรือตัดแปลงการทำงานของอุปกรณ์นิรภัยโดยเด็ดขาด

▶ ห้ามละทิ้งเครื่องจักร ในขณะที่เดินเครื่องจักร โดยไม่มีผู้ควบคุม

▶ พนักงานที่มีหน้าที่หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายท่านั้น จะเป็นผู้ควบคุมหรือซ่อมแซมเครื่องจักร

▶ ปฏิบัติงานตามขั้นตอนความปลอดภัยในการทำงานของเครื่องจักร

▶ พนักงานต้องทราบถึงตำแหน่งของสายสัญญาณเตือนเครื่องจักรนั้น

▶ ผู้ดูแลให้มีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันภัยรอบส่วนที่อาจก่อให้เกิดอันตราย เช่น จุดหมุน จุดตัด ตลอดจนวาล์ว



กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

57

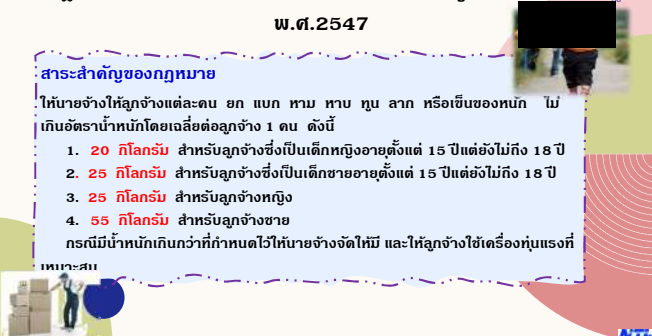
กฎกระทรวง กำหนดอัตราน้ำหนักที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานได้ พ.ศ.2547

สาระสำคัญของกฎหมาย

ให้นายจ้างให้ลูกจ้างแต่ละคน ยก แบก หาม หาบ ทุบ ลาก หรือเข็นของหนัก ไม่เกินอัตราน้ำหนักโดยเฉลี่ยต่อลูกจ้าง 1 คน ดังนี้


1. **20 กิโลกรัม** สำหรับลูกจ้างซึ่งเป็นเด็กหญิงอายุตั้งแต่ 15 ปีแต่ยังไม่ถึง 18 ปี
2. **25 กิโลกรัม** สำหรับลูกจ้างซึ่งเป็นเด็กชายอายุตั้งแต่ 15 ปีแต่ยังไม่ถึง 18 ปี
3. **25 กิโลกรัม** สำหรับลูกจ้างหญิง
4. **55 กิโลกรัม** สำหรับลูกจ้างชาย

กรณีมีน้ำหนักเกินกว่าที่กำหนดไว้ให้นายจ้างจัดให้มี และให้ลูกจ้างใช้เครื่องมือทุ่นแรงที่เหมาะสม



หัวข้อที่ 3

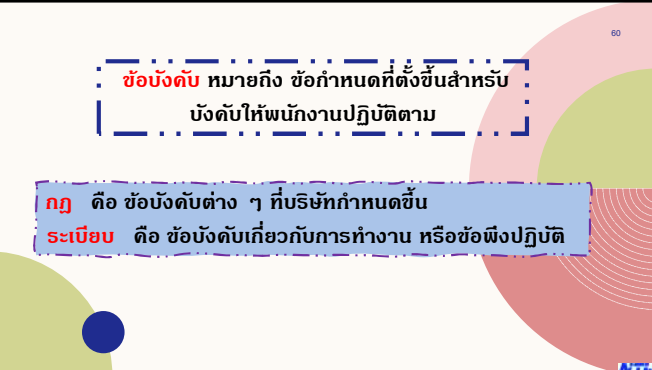
ข้อบังคับความปลอดภัยในการทำงาน



ข้อบังคับ หมายถึง ข้อกำหนดที่ตั้งขึ้นสำหรับบังคับให้พนักงานปฏิบัติตาม

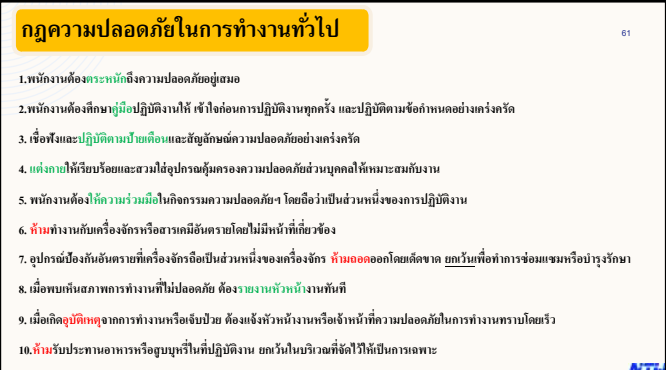
กฎ คือ ข้อบังคับต่าง ๆ ที่บริษัทกำหนดขึ้น

ระเบียบ คือ ข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงาน หรือข้อพึงปฏิบัติ



กฎความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป

1. พนักงานต้องระมัดระวังความปลอดภัยอยู่เสมอ
2. พนักงานต้องศึกษาคู่มือปฏิบัติงานให้ เข้าใจก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง และปฏิบัติตามข้อกำหนดอย่างเคร่งครัด
3. เชื่อฟังและปฏิบัติตามป้ายเตือนและสัญลักษณ์ความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
4. แต่งกายให้เรียบร้อยและสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับงาน
5. พนักงานต้องให้ความร่วมมือในกิจกรรมความปลอดภัยฯ โดยถือว่าเป็นส่วนหนึ่งของการปฏิบัติงาน
6. ห้ามทำงานกับเครื่องจักรหรือสารเคมีอันตรายโดยไม่มีความรู้ที่เกี่ยวข้อง
7. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เครื่องจักรถือเป็นส่วนหนึ่งของเครื่องจักร ห้ามถอดออกโดยเด็ดขาด ยกเว้นเพื่อการซ่อมแซมหรือบำรุงรักษา
8. เมื่อพบเห็นสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย ต้องรายงานหัวหน้างานทันที
9. เมื่อเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานหรือเจ็บป่วย ต้องแจ้งหัวหน้างานหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทราบโดยเร็ว
10. ห้ามรับประทานอาหารหรือสูบบุหรี่ในที่ปฏิบัติงาน ยกเว้นบริเวณที่จัดไว้ให้เป็นกรณีเฉพาะ



อุบัติเหตุจากการทำงานเป็น
สิ่งที่เราสามารถป้องกันได้
หากคนทำงานทุกคนมี

SAFETY MIND



มีสติเมื่อปฏิบัติงานพื้นที่เสี่ยง **SLIPPERY FLOORS**



น้ำบนพื้น เติมน้ำมัน หรือสิ่งสกปรกบนพื้นทำงานเป็นอันตราย พื้นเป็นอันตรายหาก
ทำงานโดยไม่ระวัง พื้นลื่น พื้นสกปรก พื้นมีน้ำมัน พื้นมีสิ่งสกปรก
อันตรายจากพื้นลื่น พื้นลื่น พื้นสกปรก พื้นมีน้ำมัน พื้นมีสิ่งสกปรก
อันตรายจากพื้นลื่น พื้นลื่น พื้นสกปรก พื้นมีน้ำมัน พื้นมีสิ่งสกปรก

SAFETY IN THAI

www.safetyin thai.com

Safetyin thai.com


SAFETY IN THAI

www.safetyin thai.com

Safetyin thai.com


สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE)



สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

สังเกตป้ายแจ้งเตือน **SAFETY TAG**



ควรปฏิบัติงาน ป้ายเตือนบนป้าย และ
ป้ายแจ้งเตือนอย่างเคร่งครัด
เครื่องหมายที่บ่งบอกถึง หรือ
เครื่องหมาย การเตือนแบบ
ความ ป้ายเตือนถึงงาน และ ความเสี่ยง
ความปลอดภัย และ ป้ายเตือน ถึงของอันตราย
โดย บุคคลผู้ได้รับอนุญาต เท่านั้น

SAFETY IN THAI

www.safetyin thai.com

Safetyin thai.com

SAFETY IN THAI

www.safetyin thai.com

Safetyin thai.com

การติดป้ายและการล้อม
เขตซ่อมบำรุง



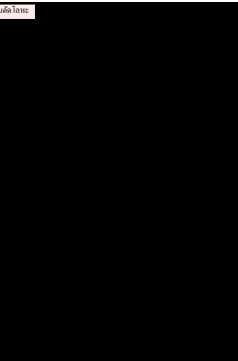


การแสดงเขตพื้นที่
ปฏิบัติงานและการสวมใส่
PPE





การติดป้ายและการล้อม
เขตซ่อมบำรุง



6 ขั้นตอน
ขับโฟล์คลิฟท์
อย่างปลอดภัยและถูกวิธี



SAFETY IN THAI

www.เซฟตี้ในไทย.com

Safetyin thai.com

SAFETY IN THAI

www.เซฟตี้ในไทย.com

Safetyin thai.com



ตรวจสอบความพร้อม

ทางร่างกายและสภาพจิตใจของผู้ขับ

ขั้นตอนที่ 1

- ✓ หัวใจเต้น
- ✓ หายใจสะดวก
- ✓ สายตาปกติ
- ✓ หูฟัง
- ✓ รองเท้าบูต
- ✓ สายรัดนิรภัย

ร่างกาย ไม่สุดกำลัง/แบบพร้อมพร้อมอุปกรณ์ป้องกันให้เรียบร้อย

ตรวจสอบความพร้อม

ทางร่างกายและสภาพจิตใจของผู้ขับ

ขั้นตอนที่ 1

- ✓ ไม่เหนื่อยเกินไป
- ✓ ไม่หิวหรืออิ่มเกินไป
- ✓ ไม่ดื่มแอลกอฮอล์
- ✓ ไม่ใช้ยาเสพติด

จิตใจ ไม่มีอารมณ์รุนแรง วิตกกังวล หรือไม่สบายใจ

ขึ้นรถโฟล์คลิฟท์ด้วยท่าที่ถูกต้อง

ขั้นตอนที่ 2

1. ขึ้นผ่านช่องของตัวรถเสมอ
2. มือซ้ายจับพวงมาลัย
3. มือขวาจับหลังคาน้ำแข็ง
4. เอาเท้าเหยียบยิบไถ
5. จากนั้นกดตัวขึ้น/ลง
6. คาดเข็มขัดนิรภัย

ถัก ยก เคลื่อนย้ายสินค้าอย่างปลอดภัย

ขั้นตอนที่ 3

ก่อนยกพาเลท
ต้องขึ้นไว้ว่าพาเลทแข็งแรง สินค้าถูกจัดอย่างสมดุล

1. ต้องเลือกจุดยืนที่มั่นคง
2. ใช้ขาช่วยพยุง
3. เหนยพาเลทให้เข้าที่
4. มองตรงตัวรถ (ซ้าย, ขวา, หน้า, หลัง) ไม่ปล่อยมือก่อนยกขึ้นรถ

วางสินค้าอย่างปลอดภัย

ขั้นตอนที่ 4

30-50 ซม.

1. ยกพาเลทด้วยมือขวา
2. วางพาเลทด้วยมือซ้าย
3. กดปุ่มยกขึ้นรถ

เมื่อถึงทางแยก ให้หยุดรถและกดปุ่มยกขึ้นรถ

ระมัดระวังเป็นพิเศษ

เมื่อถึงทางแยกมุมอับและประตู

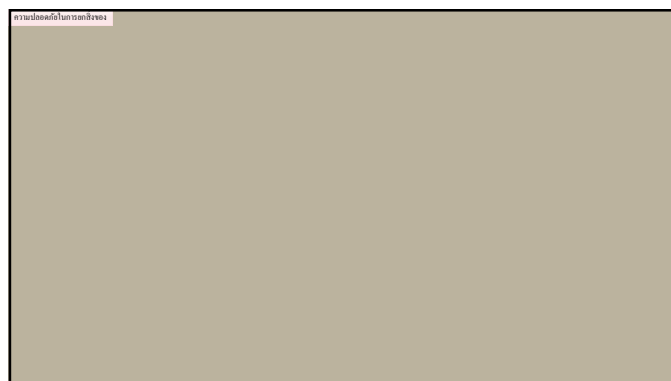
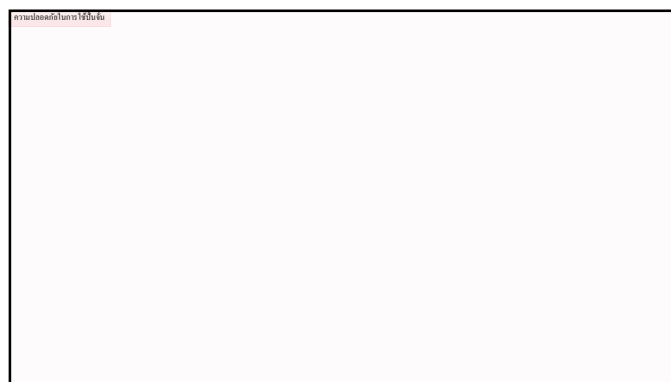
ขั้นตอนที่ 5

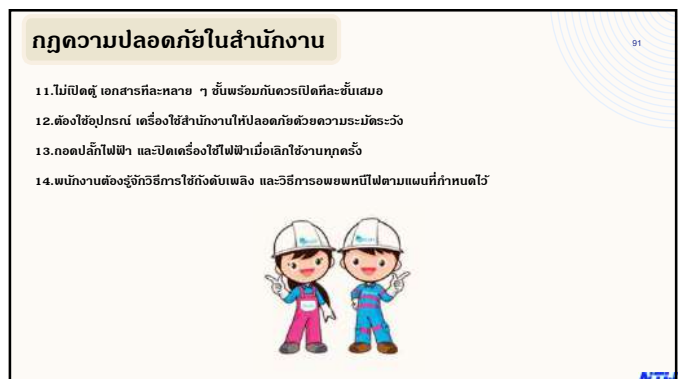
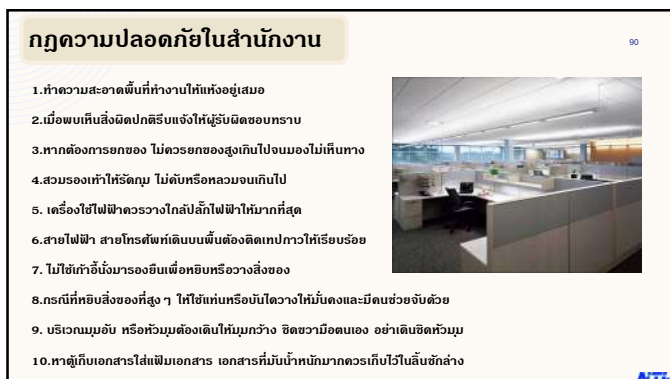
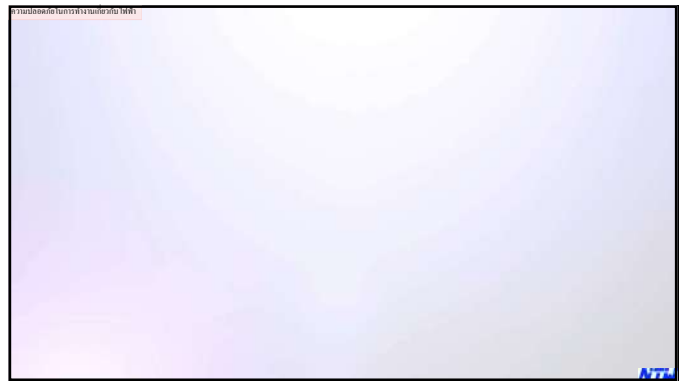
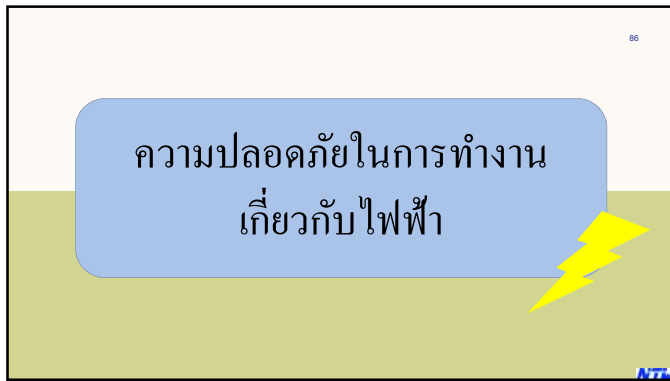
เมื่อถึงทางแยก มุมอับ และประตูทางเข้าออก ต้องระมัดระวังเป็นพิเศษ - กดปุ่มยกขึ้นรถ - มองซ้าย/ขวา - เมื่อปลอดภัยแล้วจึงยกขึ้นรถ

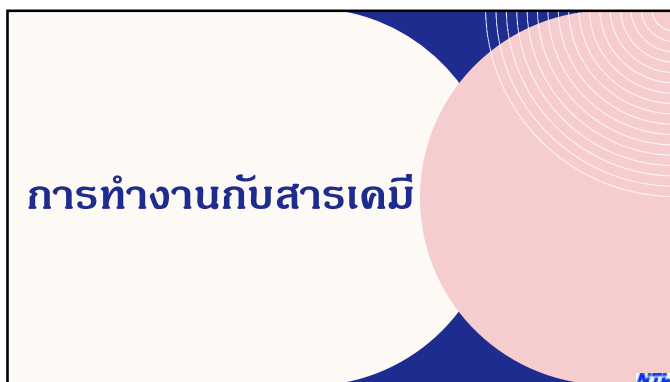
จอดรถอย่างถูกต้องหลักและปลอดภัย

ขั้นตอนที่ 6

- ✓ ถึงจุดจอด
- ✓ ขึ้นเบรคมือ
- ✓ กดปุ่มยกขึ้นรถ
- ✓ กดปุ่มลง
- ✓ เบรคย้ำ







ใบแจ้งเหตุ (Incident Report Form)

ชื่อผู้แจ้งเหตุ (Reporter)	ชื่อผู้เกี่ยวข้อง (Involved)
ตำแหน่ง (Position)	ตำแหน่ง (Position)
เบอร์โทรศัพท์ (Phone Number)	เบอร์โทรศัพท์ (Phone Number)
อีเมล (Email)	อีเมล (Email)

รายละเอียดเหตุการณ์ (Incident Details)

1. วันที่เกิดเหตุ (Date of Incident): _____ เวลา (Time): _____

2. สถานที่เกิดเหตุ (Location): _____

3. ประเภทเหตุการณ์ (Type of Incident): _____

4. รายละเอียด (Description): _____

5. ผลกระทบ (Impact): _____

6. มาตรการแก้ไข (Corrective Action): _____

7. หมายเหตุ (Remarks): _____

ข้อมูลผู้เกี่ยวข้อง (Involved Parties)

ชื่อ (Name)	ตำแหน่ง (Position)	เบอร์โทรศัพท์ (Phone Number)
ผู้แจ้งเหตุ (Reporter)		
ผู้เกี่ยวข้อง (Involved)		

ข้อมูลผู้เกี่ยวข้อง (Involved Parties)

1. ชื่อ (Name): _____

2. ตำแหน่ง (Position): _____

3. เบอร์โทรศัพท์ (Phone Number): _____

4. อีเมล (Email): _____

5. หมายเหตุ (Remarks): _____

ข้อมูลผู้เกี่ยวข้อง (Involved Parties)

ชื่อ (Name)	ตำแหน่ง (Position)	เบอร์โทรศัพท์ (Phone Number)
ผู้แจ้งเหตุ (Reporter)		
ผู้เกี่ยวข้อง (Involved)		

ข้อมูลผู้เกี่ยวข้อง (Involved Parties)

1. ชื่อ (Name): _____

2. ตำแหน่ง (Position): _____

3. เบอร์โทรศัพท์ (Phone Number): _____

4. อีเมล (Email): _____

5. หมายเหตุ (Remarks): _____

ข้อมูลผู้เกี่ยวข้อง (Involved Parties)

ชื่อ (Name)	ตำแหน่ง (Position)	เบอร์โทรศัพท์ (Phone Number)
ผู้แจ้งเหตุ (Reporter)		
ผู้เกี่ยวข้อง (Involved)		

ข้อมูลผู้เกี่ยวข้อง (Involved Parties)

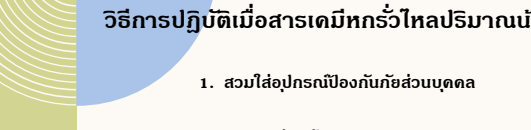
1. ชื่อ (Name): _____

2. ตำแหน่ง (Position): _____

3. เบอร์โทรศัพท์ (Phone Number): _____

4. อีเมล (Email): _____

5. หมายเหตุ (Remarks): _____



99

วิธีการปฏิบัติเมื่อสารเคมีหกรั่วไหลปริมาณน้อย

1. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
2. ยกขวดที่ล้มขึ้น นำเศษขว้างมาดูดซับบริเวณสารเคมีหกรั่วไหล
3. นำเศษผ้าที่เปื้อนสารเคมี ไปทิ้งลงในถังขยะอันตราย

วิธีการปฏิบัติเมื่อสารเคมีหกรั่วไหลปริมาณมาก

- 1.สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันกับยส่วนบุคคล
2. ยกถังที่ล้มขึ้น นำถุงทรายมาล้อมรอบบริเวณที่สารเคมีหกรั่วไหล
3. ทรายทรายกลบบริเวณสารเคมีที่หกเพื่อให้อุดซึม
4. นำถุงทรายที่ล้อมออกแล้วกวาดรวมให้เป็นกอง
5. ตักทรายที่ปะปนสารเคมีและถุงทรายทิ้งในภาชนะที่เตรียมไว้ ทิ้งในถังขยะอันตราย
6. ทำความสะอาดพื้นที่ แจ้งผู้บังคับบัญชา



การปฐมพยาบาล เมื่อสัมผัสกับสารเคมีอันตราย

 	 
<p>กรณีสัมผัสทั่วร่างกาย ให้รีบถอดเสื้อผ้าออก</p>	<p>หากสุดทน ให้ย้ายผู้ที่ได้รับสารไปที่ อากาศบริสุทธิ์ ประเมินการหายใจ และ การเต้นของหัวใจ ถ้าไม่มีให้ทำการ CPR และรีบขอความช่วยเหลือ เพื่อส่งผู้ป่วยไปโรงพยาบาลให้เร็วที่สุด</p>



การป้องกันและระงับอัคคีภัย



การเกิดไฟ...

องค์ประกอบของไฟ ประกอบด้วย

- 1.ออกซิเจน ทำให้การลุกไหม้เกิดอย่างต่อเนื่อง
- 2.ความร้อน ให้เชื้อเพลิงมีอุณหภูมิสูงถึงจุดติดไฟ
- 3.เชื้อเพลิง สนับสนุนการลุกไหม้

ปฏิกิริยาลูกโซ่

เชื้อเพลิง

104

ชนิดของเชื้อเพลิง

A

เพลิงจากการไหม้ของเชื้อเพลิงทั่วไ

ตั้งแต่ไม้ ไม้ กระดาษ ผ้า และพลาสติกบางชนิด ซึ่งเพลิงประเภทนี้สามารถดับด้วยน้ำ หรือเคมีแบบแห้ง

B

เพลิงจากเชื้อเพลิงเหลวและก๊าซที่ติดไฟได้

ตั้งแต่แก๊ส น้ำมันที่ติดไฟง่าย ๆ น้ำมันเบนซิน น้ำมันดีเซล รวมถึงสารที่ระเหยเป็นไอจากของเหลว

C

เพลิงจากการลัดวงจรของอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ

ต้องไม่ถูกปลดกับเพลิงที่ไม่ได้กระแสไฟฟ้า หรือหากกรณีสามารถตัดกระแสไฟฟ้าได้ ก็สามารถดับประเภท A หรือ B ได้เช่นกัน

D

เพลิงจากสารเคมีหรือโลหะที่ติดไฟได้

เช่น พริกแกงมีสีน้ำตาลเป็นสีน้ำตาลเข้มและสีน้ำตาลเข้ม หรือปุ๋ยยูเรีย เป็นต้น จะต้องใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่มีฉลากที่ระบุว่าสามารถดับเพลิงประเภทนี้

K

เพลิงจากน้ำมันประกอบอาหารต่างๆ

เช่น น้ำมันพืช น้ำมันสัตว์ หรือไขมันสัตว์ ไขมันที่ไหม้ได้ง่ายกว่าน้ำมันที่เย็นแล้ว และดับด้วยสารดับเพลิงเฉพาะ

การเอาตัวรอดจากสถานการณ์ไฟไหม้

106

การป้องกันและระงับอัคคีภัย

ลักษณะของเชื้อเพลิง	A	B	C	D	K
แบบเคมี (Dry Chemical)	✓	✓	✓	✗	✗
น้ำหรือละอองน้ำ (Water)	✓	✓	✓	✗	✗
โฟม (Foam)	✓	✓	✗	✗	✗
คาร์บอนไดออกไซด์ (CO2)	✗	✓	✓	✗	✗
น้ำแรงดันสูง (Water Pressure)	✓	✗	✗	✗	✗
เคมีเหลว (Water Chemical)	✓	✓	✓	✓	✓

108

✗

✗

✗

✗

✗

✗

✗

✗

✗

✗

✗

✗

✗

✗

✗

✗

✗

✗

วิธีใช้ถังดับเพลิง

ดึงสลักให้หลุดออก

ปลดสลักหัวฉีดและจับปลายสายไปที่ฐานของไฟ

กดคันบิดขึ้นเพื่อฉีด

ส่ายปลายสายไปทิศทางที่ต้องการ

ดึง สลักออก

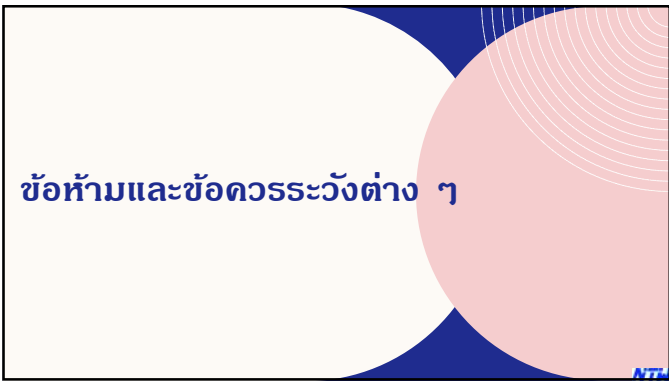
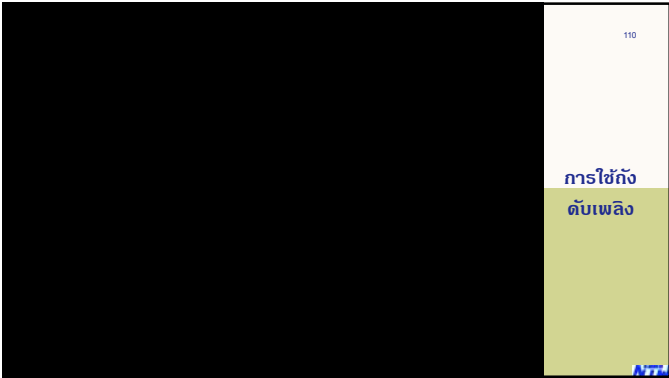
ปลด สลักหัวฉีดและจับปลายสายไปที่ฐานของไฟ

กด คันบิดขึ้นเพื่อฉีด

ส่าย มือจับปลายสายให้แน่นและฉีดไปที่ฐานของไฟ แล้วส่ายมือไปมา

109

18





ข้อห้าม ข้อควรระวัง

ห้ามวางของกีดขวาง
ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง

ห้ามปีนข้าม
สายพานลำเลียง



ข้อห้าม ข้อควรระวัง

เดินใน
เส้นทาง
เดินคน

เส้นทางเดินในไลน์
ผลิต

ทางเดินคน



ข้อห้าม ข้อควรระวัง

ระวังแท่งดุมมิเทียม
หล่นใส่ร่างกาย

เดินในช่องทางเดินคน

เส้นทาง
เดินในไลน์
ผลิต



ข้อห้าม ข้อควรระวัง

ใส่หมวกเซฟตี้ทุกครั้งเมื่อทำงานเกี่ยวกับเครน

ห้ามสูบบุหรี่และพักผ่อน ข้อห้าม ข้อควรระวัง

ห้องน้ำ

ห้องเก็บน้ำมัน

เก็บถังแก๊ส

เก็บสี/ทินเนอร์

สถานีก๊าซธรรมชาติ

หม้อแปลงไฟฟ้า

ข้อห้าม ข้อควรระวัง

ห้ามพักผ่อนพื้นที่ว่างแท่งดุมมิเทียม

ห้ามพักผ่อนพื้นที่ขึ้นวางล้อ

ห้ามพักผ่อนพื้นที่ว่างล้อ พื้นที่ว่างเครื่องจักรชั่วคราว



ตัวอย่างอุบัติเหตุ

134



ตุ๋นนิ้ว

น้ำร้อนลวก

เศษโมลกระเด็นเข้าตา

ตัวอย่างอุบัติเหตุ

135



ชนเหล็กหัวแตก

เครื่องตัดเหล็กบาด

ฟกช้ำ พลาสติกหล่นใส่

ตัวอย่างอุบัติเหตุ

136



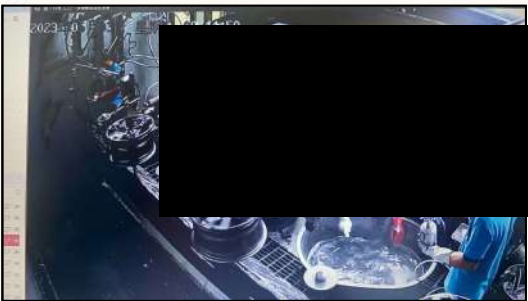
ซ่อมเครื่องจักรแล้วไม่ใส่หมวก หัวแตก

เหล็กขูด

ผิวหน้างอกโดนโมลที่มีความร้อน


PPE อะไรเอ่ย?? ที่หายไป

137



สวม PPE ครบ

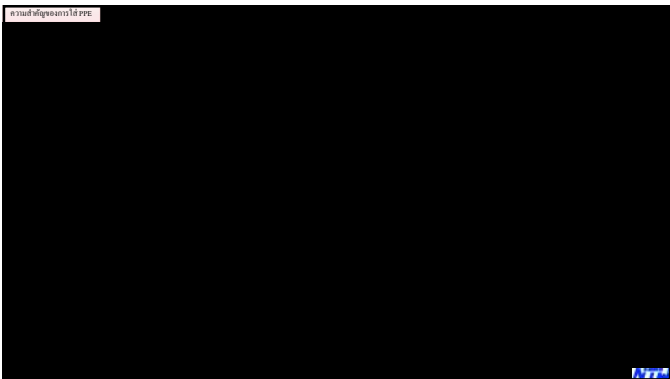
138

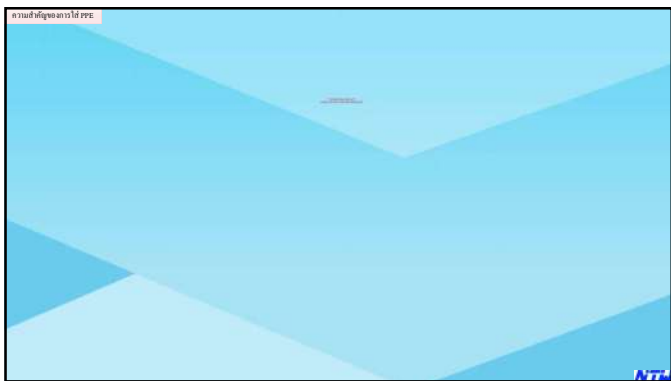
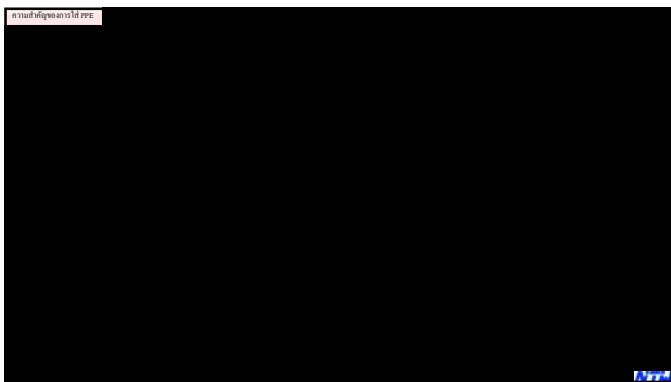
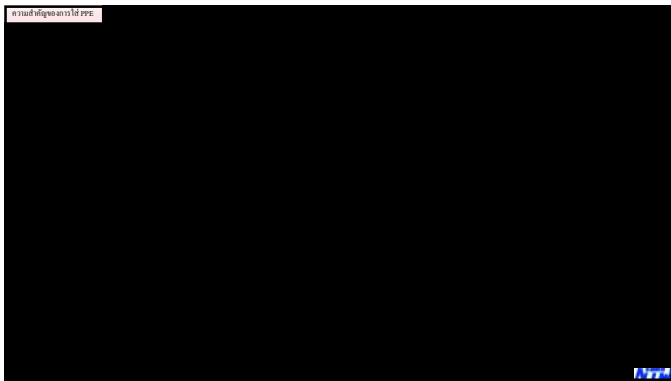


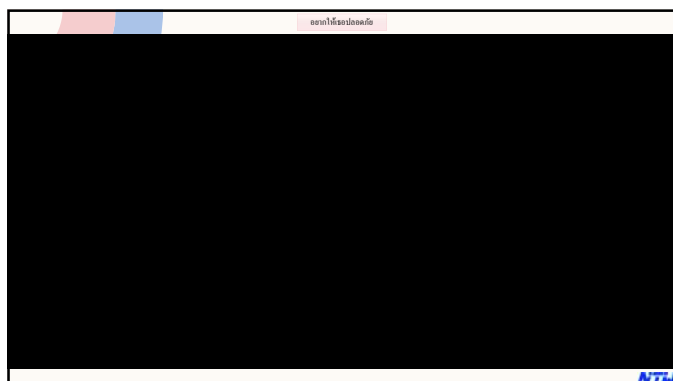
Forklift Safety Accidents

139









สรุป : พึงระลึกอยู่เสมอว่า



" เราทำงานด้วยอาคารครบ 32
เราต้องกลับบ้านในแต่ละวันด้วย
อาคารครบ 32 เช่นเมื่อเรามา "

ปลอดภัยไว้ก่อน - SAFETY FIRST

เราจะกลับบ้านในสภาพร่างกายที่ปกติ
เราจะไม่เป็นสาเหตุให้เพื่อนร่วมงานประสบอันตราย
เราจะไม่เป็นสาเหตุให้ตนเองประสบอันตราย

ด้วยความปรารถนาดี
หน่วยงานความปลอดภัยฯ



ขออวยพรให้ทุกท่าน
ประสบความสำเร็จและมีความปลอดภัย
ในการทำงาน

สวัสดิ์

THANK YOU

ภาคผนวก ข-16

เอกสารขออนุญาตเข้าทำงาน

文件类别 ประเภทเอกสาร	名称 ชื่อเอกสาร	文件编号 รหัสเอกสาร
职安卫程序 EP	承包商作业准则 ระเบียบการทำงานสำหรับผู้รับเหมา	EP-26

1、目的 วัตถุประสงค์ :

为控制在组织范围内, 包括组织租的场地, 或组织权力范围地区作业的供应商, 防止可能会发生的对人或财物造成损失损坏的事故。

เพื่อกำกับดูแลการปฏิบัติงานของผู้รับเหมา ภายในบริเวณของบริษัท ฯ และบริเวณที่บริษัท ได้รับสิทธิจากการเช่า หรือ ได้รับอนุญาตใช้สิทธิถือครอง เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อพนักงานและทรัพย์สินของบริษัท ฯ

2、范围 ขอบเขต :

工作许可证系统包含供应商, 承包商在组织里面的设备维修工作, 工作证分为 3 种如下:

ระบบขออนุญาตเข้าทำงานที่มีความเสี่ยง ฉบับนี้ครอบคลุมถึงกิจกรรมการซ่อมบำรุงของผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานในบริษัท แบ่งระบบขออนุญาตทำงานที่มีความเสี่ยง เป็น 3 ประเภทดังนี้

2.1 高温/火苗区工作许可证 ใบอนุญาตทำงานที่ทำให้เกิดความร้อน/ประกายไฟ (HOT WORK PERMIT)

2.2 高处工作许可证 ใบอนุญาตทำงานที่สูง (HEIGHT WORK PERMIT)

2.3 一般工作许可证 ใบอนุญาตทำงานทั่วไป (GENERAL WORK PERMIT)

3、定义 คำจำกัดความ :

3.1 公司代表: 是指组织委任的负责控制相关活动的人员;

ตัวแทนบริษัท หมายถึง บุคคลที่เป็นตัวแทนของบริษัท โดยการแต่งตั้งสำหรับควบคุมงานนั้นจากบริษัท ฯ

3.2 承包商代表: 是指供应商或承包商委任的专案负责人, 全程负责监督此项工作并随时都可以联络到。

ตัวแทนผู้รับเหมา หมายถึง บุคคลที่เป็นตัวแทนของผู้รับเหมาที่ได้รับการแต่งตั้งจากผู้รับเหมานั้นให้ดูแลการทำงาน เต็มเวลาและสามารถติดต่อได้ตลอดเวลา

4、对承包人员进出工厂范围的控制 การควบคุมการเข้าออกบริเวณโรงงานของผู้รับเหมา :

4.1 进出管理: 承包商应送以下资料给公司代表;

การผ่านเข้า-ออก ของผู้รับเหมาจะต้องจัดส่งรายการดังต่อไปนี้ให้กับตัวแทนของบริษัท

入厂工作的人员名册 รายชื่อ ของผู้รับเหมาที่เข้าทำงาน

带来的工具和设备, 如脚手架, 空气压缩机等。

รายการเครื่องมือ และอุปกรณ์ ที่จะนำมาใช้ในโรงงาน เช่น นั่งร้าน ปั้นลม เป็นต้น

4.2 安全训练: 所有员工从第一天起就都必须受到相关安全作业规定的训练, 每个外包商的工作人员都必需每天办理入厂工作的证件, 方可入场工作;

การอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัย ถูกจ้างทุกคนต้องได้รับการอบรมเกี่ยวกับข้อบังคับความปลอดภัยในการทำงาน

ตั้งแต่วันแรกที่เข้าทำงาน ทั้งนี้ผู้รับเหมาทุกคนจะต้องแลกบัตรเพื่อติดเข้าทำงานทุกวัน

4.3 到公司里面作业的外包商, 每个人都必需清楚了解自己的工作场所和路径, 不得到其他区

文件类别 ประเภทเอกสาร	名称 ชื่อเอกสาร	文件编号 รหัสเอกสาร
职安卫程序 EP	承包商作业准则 ระเบียบการทำงานสำหรับผู้รับเหมา	EP-26

域乱走，每个区域都必须有人负责；

การควบคุมภายในบริษัทผู้รับเหมาจะต้องรู้สถานที่ที่ตนต้องเข้าทำงานและเส้นทางที่จะไปถึงที่ทำงานไม่เข้าไปในบริเวณอื่น ๆ โดยไม่มีพนักงานบริษัท ฯ คอยควบคุมอยู่

5、公司的普通规则 ข้อบังคับทั่วไปของบริษัท

5.1 公司内车速不能超过每小时 10 公里；ห้ามขับรถเกินกำหนด 10 กม./ชม.

5.2 停车不能阻碍交通或停在门口，要留紧急救火通道，如必需要受到障碍，应马上通知组织代表；

ไม่จอดรถขวางกลางถนนหรือประตู ให้มีช่องว่างพอสำหรับการดับเพลิง แต่ถ้าจำเป็นต้องกีดขวางต้องรีบแจ้งให้ตัวแทนของบริษัท ฯ ทราบก่อนทันที

5.3 如果工具被盗或丢失了，要马上通知公司代表 กรณีเครื่องมือเครื่องใช้ถูกขโมยหรือสูญหายผู้รับเหมาจะต้องรีบรายงานต่อตัวแทนของบริษัท ฯ ทันที

5.4 工作日为每周一到周六，时间为 08.00-12.00 和 13.00-17.00 如果承包商需要加班，如礼拜天或休息日必需提前通知公司代表，以做合适的准备；เวลาการทำงานปกติวันจันทร์ – เสาร์ ตั้งแต่เวลา 08.00-12.00 และ 13.00-17.00 เมื่อผู้รับเหมาต้องการทำงานนอกเวลา เช่น วันอาทิตย์หรือวันหยุด ต้องแจ้งต่อตัวแทนบริษัท ฯ ทราบล่วงหน้า เพื่อจัดเตรียมการทำงานที่เหมาะสมให้

5.5 禁止丢弃油类或废弃物到地面或排水沟；ไม่ทิ้งน้ำมันหรือของเสียต่าง ๆ ลงดินหรือท่อน้ำทิ้งโดยเด็ดขาด

5.6 公司代表有权检查承包商的作业是否符合安全健康的要求，并着令其遵守，如有不合格项目，承包商有责任解决，直到合格为止。การตรวจสอบความปลอดภัยของผู้รับเหมาตัวแทนบริษัทที่มีสิทธิ์ที่จะทำการตรวจสอบความปลอดภัยของ ผู้รับเหมาได้และเป็นหน้าที่ของผู้รับเหมาต้องแก้ไขหรือ ทำให้ดีขึ้นตามที่ตรวจพบข้อบกพร่อง

6、作业规定及公司的基本要求 วิธีการปฏิบัติงาน และข้อห้ามเบื้องต้นของบริษัท ฯ :

6.1 作业前要受到相关的训练；ก่อนเข้าปฏิบัติงานจะต้องได้รับการฝึกอบรมตามขั้นตอนการดำเนินงานการฝึกอบรมก่อน

6.2 在合约期间作业的雇员或承包商，必须在胸口明显挂上标识卡，并防止其掉落；ก่อนเข้าปฏิบัติงานภายในบริเวณที่กำหนดตามสัญญาการว่าจ้าง ผู้รับเหมา ตามสัญญาที่ตกลงกัน จะต้องติดบัตรแสดงตนเองบริเวณหน้าอกให้เห็นชัดเจน และจะต้องคอยระมัดระวังไม่ให้บัตรหลุดหายตลอดเวลาตามสัญญาว่าจ้าง

6.3 穿戴要整齐，不能不修边幅甚至有勾上东西造成危险的可能，必须穿有包脚的鞋；จะต้องแต่งกายเรียบร้อยรัดกุม ไม่ปล่อยให้เกะกะรุงรังจนสามารถเกาะเกี่ยววัตถุอื่นทำให้เกิดอันตราย และต้องสวมรองเท้าหุ้มส้นตลอดเวลาที่อยู่ภายในเขตของบริษัท ฯ

文件类别 ประเภทเอกสาร	名称 ชื่อเอกสาร	文件编号 รหัสเอกสาร
职安卫程序 EP	承包商作业准则 ระเบียบการทำงานสำหรับผู้รับเหมา	EP-26
<p>6.4 进出工厂时, 每次都要配合门卫对身体, 财物及交通工具的检查; ก่อนเข้าออกบริเวณโรงงานและหรืออาณาบริเวณของบริษัท ฯ จะต้องให้พนักงานรักษาความปลอดภัยคันตัว ทรัพย์สิน และยานพาหนะทุกครั้ง</p> <p>6.5 没有得到特别允许时, 绝对禁止带领外人或低于 15 岁的人进入工厂; ห้ามนำบุคคลภายนอกและหรือเด็กอายุต่ำกว่า 15 ปี เข้าไปภายในบริเวณของบริษัท ฯ โดยมีได้รับอนุญาตโดยเด็ดขาด</p> <p>6.6 禁止带宠物或其他动物进入厂区; ห้ามนำสัตว์เลี้ยงหรือสัตว์ที่เป็นอันตรายเข้าไปภายในบริเวณบริษัท ฯ</p> <p>6.7 工作及厂区内绝对禁止喝酒或其他毒品; ห้ามดื่มสุรา หรือเสพสารเสพติด ในขณะที่อยู่ภายในบริเวณบริษัท ฯ หรือระหว่างทำงานมีอาการมึนเมา โดยเด็ดขาด</p> <p>6.8 没有得到书面许可, 不许拿公司的工具或其他财物去外面使用; ห้ามนำเครื่องมือเครื่องใช้ทรัพย์สินของบริษัท ฯ ไปใช้โดยมิได้รับหนังสืออนุญาตจากแผนกซ่อมบำรุงหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย</p> <p>6.9 禁止携带武器或爆炸物入厂, 除非得到书面同意的执行特殊任务的人员; ห้ามนำอาวุธหรือวัตถุระเบิด อย่างหนึ่งอย่างใดเข้ามาในอาณาบริเวณของบริษัท ฯ ยกเว้นผู้ได้รับหนังสืออนุญาตตามหน้าที่พิเศษ</p> <p>6.10 办公楼禁止抽烟, 只能在规定的地方抽; ห้ามสูบบุหรี่ ภายในบริเวณอาคารโรงงานโดยเด็ดขาดสูบได้เฉพาะบริเวณที่กำหนดให้เท่านั้น</p> <p>6.11 不可疏忽大意, 免得造成公司的机器设备或其他财物受到损失; จะต้องไม่กระทำการใด หรือทำการโดยประมาทเลินเล่อ ซึ่งเป็นการทำลายหรือก่อให้เกิดความเสียหายแก่เครื่องจักร อุปกรณ์และทรัพย์สินใด ๆ ของบริษัท ฯ</p> <p>6.12 禁止在公司内发生闹事、争吵、打架等行为, 无论是上班还是下班时间; ห้ามวิวาท ชกต่อยหรือต่อสู้ผู้หนึ่งผู้ใด ในอาณาบริเวณของบริษัท ฯ ทั้งในและนอกเวลาปฏิบัติงาน</p> <p>6.13 不许未得到批准前带易燃品入厂; ห้ามนำสารที่เป็นเชื้อเพลิงเข้าภายในบริเวณบริษัท ฯ โดยมีได้รับอนุญาต</p> <p>6.14 禁止厂内使用童工或违法的使用女工; ห้ามกระทำการผิดกฎหมายเรื่องการใช้แรงงานเด็ก และแรงงานหญิง ที่เข้ามาปฏิบัติงานตามสัญญาภายในอาณาบริเวณของบริษัท ฯ</p> <p>6.15 承包商未得到核准前, 不能在工厂区域使用高压气体, 无论是喷射到身体上, 搞清洁, 还是其他用途; ผู้รับเหมาจะต้องควบคุมดูแล ไม่ให้พนักงาน หรือคนงานของผู้รับเหมาใช้ลมอัดแรงดันสูงของบริษัท ฯ พ่นใส่ร่างกาย หรือทำความสะอาดเสื้อผ้าหรือเพื่อประโยชน์อื่นใด โดยมีได้รับอนุญาต</p> <p>6.16 承包商应控制其人员随时做好清洁, 不应有铁块, 焊条干, 沙石碎片或其他物质遗留现场或阻碍公司的作业. ผู้รับเหมาจะต้องควบคุมดูแลให้พนักงานหรือคนงานของผู้รับเหมาคอยเก็บกวาดพื้นที่ปฏิบัติงานไม่ให้มีเศษเหล็ก เศษรูปเชื่อม สลักเกลียว เศษจานหินขัด ตกค้างหรือกีดขวางรบกวนการปฏิบัติงานของบริษัทตลอดเวลา,</p>		

文件类别 ประเภทเอกสาร	名 称 ชื่อเอกสาร	文件编号 รหัสเอกสาร
职安卫程序 EP	承包商作业准则 ระเบียบการทำงานสำหรับผู้รับเหมา	EP-26

- 7、公司有三种工作许可证表单分别为 แบบฟอร์มใบอนุญาตทำงานมีอยู่ 3 ประเภท คือ
- 7.1 高温/火苗区工作许可证, 如, 电焊, 剪, 磨等; ใบอนุญาตทำให้เกิดความร้อน และหรือประกายไฟ เช่น การเชื่อม ตัด เจียร เป็นต้น
- 7.2 高处工作许可证, 如果不是正常的工作作业, 超出 1.8 米的高度之活动都必须要有高处工作许可证, 如屋顶上的作业, 手脚架上的作业等; ใบอนุญาตทำงานบนที่สูงเกิน 1.8 เมตร ที่ไม่ใช่งานประจำจากบริเวณงานปกติ เช่น งานบนนั่งร้าน บนหลังคา เป็นต้น
- 7.3 一般工作许可证 (没有火灾风险). 由主管或区域责任区的负责人判定是否需要开出许可证. ใบอนุญาตทำงานทั่วไป (ไม่เสี่ยงอัคคีภัย) ทั้งนี้ ขึ้นอยู่กับดุลพินิจของหัวหน้างาน หรือเจ้าของพื้นที่รับผิดชอบนั้นๆ ในการออกใบอนุญาต
- 8、允许工作时间 ระยะเวลาที่อนุญาตให้ทำงาน
- 本工作许可证允许的工作时间应为公司的上班时间内, 即 8.00-17.00 วันทำงานปกติจันทร์ -เสาร์ เวลา 8.00-17.00 น.
- 9、高温/火苗区工作许可证, 即可能会有火花, 着火的作业, 如电焊, 磨床, 裁剪铁件等. 这种许可证有两张, 分别为: ใบอนุญาตทำงานที่ทำให้เกิดความร้อน ประกายไฟ (เสี่ยงอัคคีภัย) HOT WORK PERMIT งานเสี่ยงอัคคีภัย (HOT WORK) คืองานที่ทำให้เกิดความร้อน หรือทำให้มีประกายไฟ, ไฟ ขึ้นมา ตัวอย่าง เช่น การเชื่อม ตัด และเจียร เป็นต้น แบบฟอร์มใบอนุญาตทำงานที่ทำให้เกิดความร้อน ประกายไฟ มี 2 แผ่น ดังนี้
- 第一张: 原稿有作业人员挂在作业场所 แผ่นที่ 1: ต้นฉบับให้ผู้ปฏิบัติงานแขวนไว้ ณ. บริเวณที่ปฏิบัติงาน
- 第二张: 复印件, 由安全员保留, 当作业完成后, 作业人员送作业区管理人员检查, 并记录时间, 日期后签名后送给作业区负责人. แผ่นที่ 2 : สำเนาให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานเก็บไว้ ใบอนุญาตทำงานนี้ เมื่อปฏิบัติงานเสร็จแล้วให้ผู้ขออนุญาตลงชื่อ วัน เวลาที่ทำเสร็จ แล้วส่งให้เจ้าหน้าที่ของพื้นที่เพื่อทำงาน ตรวจสอบความเรียบร้อยก่อนคืนพื้นที่ทำงานให้กับเจ้าของพื้นที่เดิม
- 高温/火苗区工作许可证发程序 ขั้นตอนการพิจารณาก่อนออกใบอนุญาตทำงานที่ทำให้เกิดความร้อน, ประกายไฟ
- 如果可以到外面处理的 (不在设备组) 要委外处理; ถ้าชิ้นงานสามารถนำออกไปทำข้างนอกได้(นอกแผนกซ่อมบำรุง)ให้ยกออกมาทำด้านนอก
- 作业区周围不能有易燃品, 如纸, 布, 易燃化学品等; บริเวณที่จะปฏิบัติงานต้องปราศจากวัตถุติดไฟทุกชนิด เช่น กระดาษ, ผ้า, ไอสารไวไฟ เป็นต้น
- 要有屏障或隔板, 防止火苗四溅或电焊光射出区域外; ต้องหาฉากหรือทำที่กำบัง เพื่อป้องกันไม่ให้สะเก็ดไฟและแสงจากการเชื่อม การตัดแพร่กระจายไปที่ต่างๆ ได้

文件类别 ประเภทเอกสาร	名称 ชื่อเอกสาร	文件编号 รหัสเอกสาร
职安卫程序 EP	承包商作业准则 ระเบียบการทำงานสำหรับผู้รับเหมา	EP-26

10. 2. 2 承包商的作业员必须每次都携带安全带；พนักงานคนงานของผู้รับเหมาจะต้องสวมเข็มขัดนิรภัยทุกครั้งปฏิบัติงานบนที่ระดับสูง

10. 2. 3 未经许可，承包商不能在比生产厂房高的地方作业；ห้ามผู้รับเหมาทำการปฏิบัติงานบนที่สูงเหนืออาคารการผลิต โดยมีได้รับอนุญาต

10. 2. 4 高处使用的工具，要系带坚固，防止掉地；การนำเครื่องมือขึ้นไปปฏิบัติงานที่ระดับสูง ผู้รับเหมาจะต้องจัดการให้มีการผูกมัดอย่างแน่นหนาป้องกันไม่ให้มีโอกาสตกลงมาที่ระดับพื้นของอาคาร

10. 2. 5 屋顶修理或水槽修理完成后，承包商应将所有工具和余料都给搬下来，绝对禁止遗留在上面；การปฏิบัติงานซ่อมหลังคาหรือรางน้ำ อาคารบริษัท เมื่อสิ้นสุดจำนวนงานประจำวันแล้ว ผู้รับเหมาจะต้องนำเครื่องมือพร้อมด้วยวัสดุใหม่ลงมาจากหลังคาให้ครบถ้วน ห้ามวางทิ้งไว้สำหรับวันต่อไปเด็ดขาด

10. 2. 6 禁止踩到冷却输送管或其他绝缘线或把其做为脚手架用；ห้ามผู้รับเหมาใช้ท่อส่งลมเย็นหรือท่อหุ้มฉนวนเป็นนั่งร้านหรือ SUPPORT และห้ามปีนป่ายหรือขึ้นไปเหยียบท่อส่งลมเย็นและท่อหุ้มฉนวน

10. 2. 7 这种高处作业许可证有两张，分别为 แบบฟอร์มใบอนุญาตทำงานที่ระดับสูง มี 2 แผ่น
 第一张：原稿有作业人员挂在作业场所 แผ่นที่ 1 ดันฉบับให้ผู้ปฏิบัติงานแขวนไว้บริเวณที่ปฏิบัติงาน

第二张：原稿安全员保留 แผ่นที่ 2 สำเนาฉบับให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเก็บไว้

11、一般工作许可证的申请 การขอใบอนุญาตทำงานทั่วไป

11. 1 严格按照高温/火苗区工作许可证的程序执行 ให้ปฏิบัติเหมือนกับการขอใบอนุญาตทำงานที่ทำให้เกิดความร้อน ประกายไฟ ทุกขั้นตอน

11. 2 一般工作许可证 ใบอนุญาตทำงานทั่วไป (GENERAL WORK PERMIT)

11. 3 一般工作是指没有造成高温，没有火苗或使用没有热度的或没有火苗的设备。งานทั่วไป (General work) คือ การทำงานที่ไม่ก่อให้เกิดความร้อน, ไม่มีมีประกายไฟ หรือใช้เครื่องที่ไม่มีความร้อน, ประกายไฟ

11. 4 这种一般工作许可证有两张，分别为 แบบฟอร์มใบอนุญาตทำงานไม่เสี่ยงอัคคีภัย มี 2 แผ่น
 第一张：原稿有作业人员挂在作业场所 แผ่นที่ 1 ดันฉบับให้ผู้ปฏิบัติงานแขวนไว้ บริเวณที่ปฏิบัติงาน
 第二张：原稿安全员保留 แผ่นที่ 2 สำเนาฉบับให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเก็บไว้

一般工作许可证的申请 การขอใบอนุญาตทำงานทั่วไป

严格按照 “高温/火苗区工作许可证发行程序” 执行。ให้ปฏิบัติเหมือนกับการขอใบอนุญาตทำงานที่ทำให้เกิดความร้อน ประกายไฟทุกขั้นตอน

文件类别 ประเภทเอกสาร	名 称 ชื่อเอกสาร	文件编号 รหัสเอกสาร
职安卫程序 EP	承包商作业准则 ระเบียบการทำงานสำหรับผู้รับเหมา	EP-26

备注：在设备维修部门之区域内的维修作业, 不必申请作业许可证。

หมายเหตุ งานซ่อมบำรุงที่กระทำภายในแผนกซ่อมบำรุงของทางบริษัท ฯ มีต้องดำเนินการขออนุญาต
对于来访人员，需告知公司对来访者的环境安全规定。

สำหรับผู้มาติดต่อทั่วไปให้สื่อสารโดยเอกสารระเบียบด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับผู้มาติดต่อบริษัทฯ

12、相关文件 เอกสารที่เกี่ยวข้อง

无 ไม่มี

13、使用表单 แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง

13.1 高处工作许可证 ใบอนุญาตทำงานที่สูง (HEIGHT WORK PERMIT)	รหัสเอกสาร LZXLSES-001 文件编码
13.2 高温/火苗区工作许可证 ใบอนุญาตทำงานที่ทำให้เกิดความร้อน/ประกายไฟ (HOT WORK PERMIT)	รหัสเอกสาร LZXLSES-002 文件编码
13.3 一般工作许可证 ใบอนุญาตทำงานทั่วไป (GENERAL WORK PERMIT)	รหัสเอกสาร LZXLSES-003 文件编码

ภาคผนวก ข-17

เอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS)

ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี (SDS)

ชื่อผลิตภัณฑ์ : กรดไฮโดรคลอริก

ชื่อทางเคมี : กรดไฮโดรคลอริก

ประโยชน์ : ใช้ในกระบวนการล้างล้อ

ส่วนประกอบของสารเคมี :

ชื่อสารเคมี	CAS No.	เปอร์เซ็นต์
Hydrochloric Acid	7647-01-0	35%
Water	7732-18-5	65%

ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย :

ประเภทของสารอันตราย

อันตรายต่อร่างกาย

อันตรายอื่นๆ

การปฐมพยาบาล :

สัมผัสทางตา

สัมผัสทางผิวหนัง

สัมผัสโดยการสูดดม

สัมผัสโดยการกิน

การปฏิบัติเมื่อเกิดไฟไหม้ :

การปฏิบัติเมื่อเกิดการรั่วไหล:

การใช้และการจัดเก็บ :

การใช้

การจัดเก็บ

การกำจัด / ทำลาย

รูปสารเคมี/รูปสัญลักษณ์ :

化学材料安全数据表 (SDS)

材料名称 : 盐酸

化学名称 : 盐酸

用途 : 用于清洗线

化学成分:

化学名称	CAS No.	百分比%
Hydrochloric Acid	7647-01-0	35%
Water	7732-18-5	65%

危害信息:

有害物质

对身体有害

其他危险

侵入途径:

眼睛接触

皮肤接触

吸入

摄入

可燃应急处理:

泄漏应急处理:

操作和储存:









操作注意事项

储存注意事项







处理 / 销毁







化学图片/符号:

การป้องกันส่วนบุคคล 个体防护:					
					
ผ้ากันเปื้อน 围裙	หน้ากากกันสารเคมี 化学防护口罩	แว่นตากันสารเคมี 化学防护眼镜	ถุงมือกันสารเคมี 耐化学手套	กระบังหน้า 面罩	

ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี (SDS)			化学材料安全数据表 (SDS)		
ชื่อผลิตภัณฑ์ : Gardobond-Additive H 7275		<div><div></div><div>สารกัดกร่อน</div><div></div><div>ระวัง</div></div> <div>รูปสารเคมี/รูปสัญลักษณ์ :</div>	材料名称 : Gardobond-Additive H 7275		<div><div></div><div>สารกัดกร่อน</div><div></div><div>ระวัง</div></div> <div>化学图片/符号 :</div>
ชื่อทางเคมี : Ammonium Hydrogen Difluoride			化学名称 : Ammonium Hydrogen Difluoride		
ประโยชน์ : ใช้ในกระบวนการล้างล้อ			用途 : 用于清洗线		
ส่วนประกอบของสารเคมี :			化学成分 :		
ชื่อสารเคมี	CAS No.	เปอร์เซ็นต์	化学名称	CAS No.	百分比%
Ammonium Hydrogen Difluoride	1341-49-7	10-25%	Ammonium Hydrogen Difluoride	1341-49-7	10-25%
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย :			危害信息 :		
ประเภทของสารอันตราย	<ul style="list-style-type: none">เป็นสารกัดกร่อน, อันตราย	จุดวาบไฟ: ไม่ระบุ °C	จุดติดไฟ: ไม่ระบุ °C	燃点: 无 °C	燃点: 无 °C
อันตรายต่อร่างกาย	<ul style="list-style-type: none">การกลืนกินเป็นแผลไหม้ที่ปากและทางเดินอาหาร				
อันตรายอื่นๆ	<ul style="list-style-type: none">-				
การปฐมพยาบาล :			其他危险 :		
สัมผัสทางตา	<ul style="list-style-type: none">ล้างด้วยน้ำปริมาณมากให้ไหลผ่านอย่างน้อย20นาที ห้ามใช้น้ำยาล้างตา แล้วนำส่งแพทย์ทันที				
สัมผัสทางผิวหนัง	<ul style="list-style-type: none">ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย20นาที ถ้ายังระคายเคืองรีบไปพบแพทย์				
สัมผัสโดยการสูดดม	<ul style="list-style-type: none">ย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากหายใจไม่สะดวกให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ ส่งแพทย์ทันที				
สัมผัสโดยการกิน	<ul style="list-style-type: none">ห้ามทำให้ผู้ป่วยอาเจียน ให้ดื่มนมหรือน้ำสะอาดในปริมาณมากๆ เพื่อเจือจาง				
การปฏิบัติเมื่อเกิดไฟไหม้ :	<ul style="list-style-type: none">ให้ใช้สารดับเพลิงให้เหมาะสมกับเพลิงไหม้ที่เกิดบริเวณรอบๆ				
การปฏิบัติเมื่อเกิดการรั่วไหล:	<ul style="list-style-type: none">กั้นแยกพื้นที่, การเข้าพื้นที่ต้องเข้าในทิศทางเหนือลม, สวมอุปกรณ์PPE, ใช้วัสดุดูดซับสารเคมีที่หกรั่วไหล, ใช้อุปกรณ์ในการตักสารเคมีที่เป็นพลาสติก ตักใส่ถุงและถังพลาสติกปิดให้มิดชิดนำส่งไปกำจัด				
การใช้และการจัดเก็บ :			操作和储存 :		
การใช้	<ul style="list-style-type: none">บริเวณที่ใช้งานต้องมีการระบายอากาศที่เพียงพอ หลีกเลี่ยงการสูดดมและการสัมผัสโดยตรงห้ามรับประทานอาหาร เครื่องดื่ม ในบริเวณพื้นที่ใช้สาร		操作注意事项	<ul style="list-style-type: none">密闭操作，全面通风。操作人员必须通过专门培训，严格遵守操作规程。工作场所禁食	
การจัดเก็บ	<ul style="list-style-type: none">ปิดภาชนะให้สนิท เก็บในบริเวณที่ระบายอากาศได้ดี เก็บในที่แห้งห่างจากความร้อนภาชนะบรรจุเป็นวัสดุทนการกัดกร่อน		储存注意事项	<ul style="list-style-type: none">保持容器密封，储存于阴凉通风库房。远离火种、热源。选耐腐蚀的容器	
การกำจัด / ทำลาย	<ul style="list-style-type: none">ภาชนะบรรจุที่ทำความสะอาดแล้วให้กำจัดแบบขยะทั่วไป		处理/销毁	<ul style="list-style-type: none">清理后的容器，当一般垃圾处理	
การป้องกันส่วนบุคคล 个体防护 :					
					
ผ้ากันเปื้อน 围裙	หน้ากากกันสารเคมี 化学防护口罩	แว่นตากันสารเคมี 化学防护眼镜	ถุงมือกันสารเคมี 耐化学手套		

ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี (SDS)				化学材料安全数据表 (SDS)			
ชื่อผลิตภัณฑ์		: Gardobond X 4661		材料名称		: Gardobond X 4661	
ชื่อทางเคมี		: Phosphonic acid		化学名称		: Phosphonic acid	
ประโยชน์		: ใช้ในกระบวนการล้างล้อ		用途		: 用于清洗线	
ส่วนประกอบของสารเคมี:				化学成分:			
ชื่อสารเคมี		CAS No.	เปอร์เซ็นต์	化学名称		CAS No.	百分比%
Phosphonic acid		7450-59-1	> 90%	Phosphonic acid		7450-59-1	> 90%
รูปสารเคมี/รูปสัญลักษณ์:				化学图片/符号:			
<div><div></div><div>สารกัดกร่อน</div><div></div><div>ระวัง</div></div>				<div><div></div><div>สารกัดกร่อน</div><div></div><div>ระวัง</div></div> <div>化学图片/符号:</div>			
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย:				危害信息:			
ประเภทของสารอันตราย		• เป็นสารกัดกร่อน, อันตราย		有害物质		• 腐蚀性危险品	
อันตรายต่อร่างกาย		• อาจทำให้ตาบอดได้		对身体有害		• 引起眼睛失明	
อันตรายอื่นๆ		• เมื่อสัมผัสกับผิวหนังอาจทำให้แพ้		其他危险		• 与皮肤接触会引起过敏反应	
การปฐมพยาบาล:				侵入途径:			
สัมผัสทางตา		• ล้างด้วยน้ำปริมาณมากให้ไหลผ่านอย่างน้อย20นาที แล้วนำส่งแพทย์ทันที		眼睛接触		• 提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。如有不适感，就医。	
สัมผัสทางผิวหนัง		• ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย20นาที ถ้ายังระคายเคืองรีบไปพบแพทย์		皮肤接触		• 脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。如有不适感，就医。	
สัมผัสโดยการสูดดม		• ย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากหายใจไม่สะดวกให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ ส่งแพทย์ทันที		吸入		• 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸	
สัมผัสโดยการกิน		• ให้ดื่มนมหรือน้ำสะอาดในปริมาณมากๆ เพื่อเจือจาง		摄入		困难，给输氧。呼吸、心跳停止，立即进行心肺复苏术。就医。	
						• 饮水，如有不适感，就医。	
การปฏิบัติเมื่อเกิดไฟไหม้:		• ให้ใช้สารดับเพลิงให้เหมาะสมกับเพลิงไหม้ที่เกิดบริเวณรอบๆ		可燃应急处理:		• 用泡沫、二氧化碳、干粉、砂土灭火	
การปฏิบัติเมื่อเกิดการรั่วไหล:		• ถังแยกพื้นที่, การเข้าพื้นที่ต้องเข้าในทิศทางเหนือลม, สวมอุปกรณ์PPE, ใช้วัสดุดูดซับสารเคมี		泄漏应急处理:		• 根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，	
		ที่หกรั่วไหล, ใช้อุปกรณ์ในการตักสารเคมีที่เป็นพลาสติก ตักใส่ถุงและถังพลาสติกปิดให้มิดชิด				戴化学安全防护眼镜，穿防静电工作服，戴橡胶耐油手套。	
		นำส่งไปกำจัด					
การใช้และการจัดเก็บ:				操作和储存:			
การใช้		• บริเวณที่ใช้งานต้องมีการระบายอากาศที่เพียงพอ หลีกเลี่ยงการสูดดมและการสัมผัสโดยตรง		操作注意事项		• 密闭操作，全面通风。操作人员必须通过专门培训，严格遵守操作规程。	
		ห้ามรับประทานอาหาร เครื่องดื่ม ในบริเวณพื้นที่ใช้สาร				工作场所禁食	
การจัดเก็บ		• ปิดภาชนะให้สนิท เก็บในบริเวณที่ระบายอากาศได้ดี เก็บในที่แห้งห่างจากความร้อน		储存注意事项		• 保持容器密封，储存于阴凉通风库房。远离火种、热源。	
		ภาชนะบรรจุเป็นวัสดุทนการกัดกร่อน				选耐腐蚀的容器	
การกำจัด / ทาลาย		• ภาชนะบรรจุที่ทำความสะอาดแล้วให้กำจัดแบบขยะทั่วไป		处理 / 销毁		• 清理后的容器，当一般垃圾处理	
การป้องกันส่วนบุคคล 个体防护:							
ผ้ากันเปื้อน 围裙		หน้ากากกันสารเคมี 化学防护口罩		แว่นตากันสารเคมี 化学防护眼镜		ถุงมือกันสารเคมี 耐化学手套	

ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี (SDS)			化学材料安全数据表 (SDS)		
ชื่อผลิตภัณฑ์ : Gardobond X4707E6		<div></div> <div>สารกัดกร่อน</div> <div>รูปสารเคมี/รูปสัญลักษณ์ :</div>	材料名称 : Gardobond X4707E6		<div></div> <div>สารกัดกร่อน</div> <div>化学图片/符号 :</div>
ชื่อทางเคมี : Hexafluorotitanic acid			化学名称 : Hexafluorotitanic acid		
ประโยชน์ : ใช้ในกระบวนการล้างล้อ			用途 : 用于清洗线		
ส่วนประกอบของสารเคมี :			化学成分 :		
ชื่อสารเคมี	CAS No.	เปอร์เซ็นต์	化学名称	CAS No.	百分比%
Hexafluorotitanic acid	17439-11-1	1-2.5%	Hexafluorotitanic acid	17439-11-1	1-2.5%
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย :			危害信息 :		
ประเภทของสารอันตราย	<ul style="list-style-type: none">เป็นสารกัดกร่อน	จุดวาบไฟ: ไม่ระบุ °C	จุดติดไฟ: ไม่ระบุ °C	燃点: 无 °C	燃点: 无 °C
อันตรายต่อร่างกาย	<ul style="list-style-type: none">ระคายเคืองตา ระบบทางเดินหายใจและผิวหนัง	对身体有害			
อันตรายอื่นๆ	<ul style="list-style-type: none">เป็นอันตรายเมื่อสูดดม สัมผัสกับผิวหนังและถ้ากลืนกิน	其他危险			
การปฐมพยาบาล :			侵入途径 :		
สัมผัสทางตา	<ul style="list-style-type: none">ล้างด้วยน้ำปริมาณมากให้ไหลผ่านอย่างน้อย20นาที แล้วนำส่งแพทย์ทันที	眼睛接触			
สัมผัสทางผิวหนัง	<ul style="list-style-type: none">ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย20นาที ถ้ายังระคายเคืองรีบไปพบแพทย์	皮肤接触			
สัมผัสโดยการสูดดม	<ul style="list-style-type: none">ย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากหายใจไม่สะดวกให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ ส่งแพทย์ทันที	吸入			
สัมผัสโดยการกิน	<ul style="list-style-type: none">ให้ดื่มนมหรือน้ำสะอาดในปริมาณมากๆ เพื่อเจือจาง	摄入			
การปฏิบัติเมื่อเกิดไฟไหม้ :			可燃应急处理:		
<ul style="list-style-type: none">ให้ใช้สารดับเพลิงให้เหมาะสมกับเพลิงไหม้ที่เกิดบริเวณรอบๆ			<ul style="list-style-type: none">用泡沫、二氧化碳、干粉、砂土灭火		
การปฏิบัติเมื่อเกิดการรั่วไหล:			泄漏应急处理:		
<ul style="list-style-type: none">กั้นแยกพื้นที่, การเข้าพื้นที่ต้องเข้าในทิศทางเหนือลม, สวมอุปกรณ์PPE, ใช้วัสดุดูดซับสารเคมีที่หกแล้วไหล, ใช้อุปกรณ์ในการตักสารเคมีที่เป็นพลาสติก ตักใส่ถุงและถังพลาสติกปิดให้มิดชิด นำส่งไปกำจัด			<ul style="list-style-type: none">根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，戴化学安全防护眼镜，穿防静电工作服，戴橡胶耐油手套。		
การใช้และการจัดเก็บ :			操作和储存 :		
การใช้	<ul style="list-style-type: none">บริเวณที่ใช้งานต้องมีการระบายอากาศที่เพียงพอ หลีกเลี่ยงการสูดดมและการสัมผัสโดยตรง ห้ามรับประทานอาหาร เครื่องดื่ม ในบริเวณพื้นที่ใช้สาร	操作注意事项			
การจัดเก็บ	<ul style="list-style-type: none">ปิดภาชนะให้สนิท เก็บในบริเวณที่ระบายอากาศได้ดี เก็บในที่ห่างห่างจากความร้อน ภาชนะบรรจุเป็นวัสดุทนการกัดกร่อน	储存注意事项			
การกำจัด / ทำลาย	<ul style="list-style-type: none">ภาชนะบรรจุที่ทำความสะอาดแล้วให้กำจัดแบบขยะทั่วไป	处理 / 销毁			
การป้องกันส่วนบุคคล 个人防护 :					
					
ผ้ากันเปื้อน 围裙	หน้ากากกันสารเคมี 化学防护口罩	แว่นตากันสารเคมี 化学防护眼镜	ถุงมือกันสารเคมี 耐化学手套		

ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี (SDS)			化学材料安全数据表 (SDS)		
ชื่อผลิตภัณฑ์ : <u>Gardoclean S5201/1</u>		<div></div> <div>สารกัดกร่อน</div> <div>รูปสารเคมี/รูปสัญลักษณ์ :</div>	材料名称 : <u>Gardoclean S5201/1</u>		<div></div> <div>สารกัดกร่อน</div> <div>化学图片/符号 :</div>
ชื่อทางเคมี : <u>-</u>			化学名称 : <u>-</u>		
ประโยชน์ : <u>ใช้ในกระบวนการล้างล้อ</u>			用途 : <u>用于清洗线</u>		
ส่วนประกอบของสารเคมี :			化学成分 :		
ชื่อสารเคมี	CAS No.	เปอร์เซ็นต์	化学名称	CAS No.	百分比%
<i>Potassium octanoate</i>	764-71-6	7- <10%	<i>Potassium octanoate</i>	764-71-6	7- <10%
<i>Tetrapotassium pyrophoshate</i>	7320-34-5	7-<10%	<i>Tetrapotassium pyrophoshate</i>	7320-34-5	7-<10%
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย :					
ประเภทของสารอันตราย	• <u>เป็นสารกัดกร่อน, อันตราย</u>		จุดวาบไฟ: <u>ไม่ระบุ</u> °C	จุดติดไฟ: <u>ไม่ระบุ</u> °C	
อันตรายต่อร่างกาย	• <u>ทำให้เกิดการระคายเคืองผิวหนัง ทำให้เกิดอันตรายต่อดวงตาอย่างรุนแรง</u>				
อันตรายอื่นๆ	• <u>-</u>				
การปฐมพยาบาล :					
สัมผัสทางตา	• <u>ล้างด้วยน้ำปริมาณมากให้ไหลผ่านอย่างน้อย20นาที แล้วนำส่งแพทย์ทันที</u>				
สัมผัสทางผิวหนัง	• <u>ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย20นาที ถ้ายังระคายเคืองรีบ ไปพบแพทย์</u>				
สัมผัสโดยการสูดดม	• <u>ย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากหายใจไม่สะดวกให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ ส่งแพทย์ทันที</u>				
สัมผัสโดยการกิน	• <u>ให้ดื่มนมหรือน้ำสะอาดในปริมาณมากๆเพื่อเจือจาง</u>				
การปฏิบัติเมื่อเกิดไฟไหม้ :					
	• <u>ให้ใช้สารดับเพลิงให้เหมาะสมกับเพลิงไหม้ที่เกิดบริเวณรอบๆ</u>				
การปฏิบัติเมื่อเกิดการรั่วไหล:					
	• <u>กั้นแยกพื้นที่, การเข้าพื้นที่ต้องเข้าในทิศทางเหนือลม, สวมอุปกรณ์PPE, ใช้วัสดุดูดซับสารเคมี ที่หกรั่วไหล, ใช้อุปกรณ์ในการตักสารเคมีที่เป็นพลาสติก ตักใส่ถุงและถังพลาสติกปิดให้มิดชิด นำส่งไปกำจัด</u>				
การใช้และการจัดเก็บ :					
การใช้	• <u>บริเวณที่ใช้งานต้องมีการระบายอากาศที่เพียงพอ หลีกเลี่ยงการสูดดมและการสัมผัสโดยตรง ห้ามรับประทานอาหาร เครื่องดื่ม ในบริเวณพื้นที่ใช้สาร</u>				
การจัดเก็บ	• <u>ปิดภาชนะให้สนิท เก็บในบริเวณที่ระบายอากาศได้ดี เก็บในที่ห่างจากความร้อน ภาชนะบรรจุเป็นวัสดุทนการกัดกร่อน</u>				
การกำจัด / ทำลาย	• <u>ภาชนะบรรจุที่ทำความสะอาดแล้วให้กำจัดแบบขยะทั่วไป</u>				
การป้องกันส่วนบุคคล 个人防护 :					
					
ผ้ากันเปื้อน 围裙	หน้ากากกันสารเคมี 化学防护口罩	แว่นตากันสารเคมี 化学防护眼镜	ถุงมือกันสารเคมี 耐化学手套		

ภาคผนวก ข-18

แผนฉุกเฉินสารเคมีและเพลิงไหม้

แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

โครงการได้ตระหนักและให้ความสำคัญต่อการป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน จึงได้จัดทำมีแผนการดำเนินงานเพื่อป้องกันและระงับเหตุอัคคีภัยและเหตุฉุกเฉินกรณีต่าง ๆ และจัดตั้งทีมดับเพลิง ซึ่งกำหนดบุคคลและหน้าที่ในการดำเนินการ เพื่อให้ผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ สำหรับแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินมีรายละเอียดดังนี้

1) ระดับความรุนแรงของเหตุฉุกเฉิน

กำหนดความรุนแรงของเหตุฉุกเฉินออกเป็น 3 ระดับ เพื่อให้การปฏิบัติงานตามแผนระงับเหตุฉุกเฉินต่าง ๆ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ ดังนี้

(1) **เหตุฉุกเฉินระดับที่ 1** เป็นเหตุฉุกเฉินซึ่งหัวหน้างานประจำกะ ทำการประเมินสถานการณ์ว่าสามารถควบคุมหรือระงับได้โดยฉับพลันโดยพนักงานประจำกะได้หรือไม่ ถ้าไม่ได้ต้องแจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังหัวหน้างาน โดยหัวหน้างานจะประเมินสถานการณ์แล้วเห็นว่าเป็นเหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมให้เข้าสู่สภาวะที่ปลอดภัยภายในระยะเวลาอันสั้นด้วยพนักงานประจำกะ จึงจำเป็นต้องขอความช่วยเหลือจากพนักงานและผู้บริหารทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับแผนฉุกเฉิน และแจ้งเหตุให้กับเจ้าหน้าที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองทราบ

(2) **เหตุอัคคีภัยระดับที่ 2** เป็นเหตุอัคคีภัยซึ่งผู้อำนวยการดับเพลิงหรือผู้จัดการโรงงาน ประเมินสถานการณ์แล้วเห็นว่าเป็นเหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ด้วยพนักงานและอุปกรณ์ของบริษัทฯ หรือสถานการณ์มีแนวโน้มว่าจะส่งผลกระทบต่อสาธารณชน จึงจำเป็นต้องขอความช่วยเหลือจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

(3) **เหตุฉุกเฉินระดับที่ 3** เป็นเหตุฉุกเฉินซึ่งผู้บัญชาการสูงสุดในขณะเกิดเหตุ ประเมินสถานการณ์แล้วเห็นว่าเป็นเหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ด้วยพนักงานและอุปกรณ์ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง หรือสถานการณ์มีแนวโน้มว่าจะส่งผลกระทบต่อสาธารณชน จึงจำเป็นต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

2) แผนปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

โครงการได้กำหนดให้มีแผนการป้องกันอัคคีภัย เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติของผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องเมื่อเกิดอัคคีภัย รวมทั้งสามารถบรรเทาสถานการณ์อันเกิดจากเพลิงไหม้ได้รวดเร็วโดยส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของพนักงาน ทรัพย์สินของบริษัท สาธารณชน และสิ่งแวดล้อมโดยรอบน้อยที่สุด สำหรับรายละเอียดแผนการป้องกันอัคคีภัยของโครงการ สามารถแบ่งออกได้เป็น 3 แผน ดังนี้

(1) แผนการเตรียมความพร้อมก่อนเกิดอัคคีภัย

ก) แผนการฝึกอบรม จัดทำขึ้นเพื่อให้พนักงานได้รับความรู้เกี่ยวกับการเข้าระงับอัคคีภัย หรือเหตุฉุกเฉินกรณีต่าง ๆ ได้อย่างถูกต้องตามขั้นตอน โดยหลักสูตรของการอบรม ประกอบด้วย

(ก) การฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น ให้กับพนักงานไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วย

(ข) การฝึกอบรมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและการผจญเพลิง ให้กับพนักงานทีมผจญเพลิง หรือพนักงานที่สมัครใจในแต่ละหน่วย

(ค) การฝึกอบรมการดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ให้กับพนักงานทุกคน

(ง) การฝึกอบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

ข) แผนรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย จัดทำขึ้นเพื่อสร้างความเข้าใจในเรื่องป้องกันและควบคุมการเกิดอัคคีภัยให้กับพนักงานทุกคนในบริษัทฯ โดยทุกคนต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย และไม่กระทำการใด ๆ ที่จะก่อให้เกิดความไม่ปลอดภัยซึ่งอาจนำไปสู่อัคคีภัยได้ ซึ่งโครงการมีแผนการรณรงค์ ดังนี้

(ก) รณรงค์ห้ามสูบบุหรี่ในเขตโรงงาน (ให้สูบบุหรี่เฉพาะบริเวณที่บริษัทจัดไว้ให้เท่านั้น) รับผิดชอบโดยคณะกรรมการความปลอดภัยฯ และฝ่ายบุคคลฯ

(ข) รณรงค์ไม่จัดเก็บหรือวางของกีดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง ทางหนีไฟ ประตูกั้นไฟ รับผิดชอบโดยหัวหน้างานทุกหน่วยงาน

(ค) รณรงค์การกำจัดและการจัดเก็บวัสดุไวไฟ เชื้อเพลิงในพื้นที่ทำงาน รับผิดชอบโดยหัวหน้างานทุกหน่วยงาน

(ง) รณรงค์ผ่านสื่อต่าง ๆ เช่น การจัดบอร์ดในงานสัปดาห์ความปลอดภัยฯ ประจำปี การแข่งขันการตอบปัญหาเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย รับผิดชอบโดยแผนกความปลอดภัยฯ และคณะกรรมการความปลอดภัยฯ

นอกจากการรณรงค์เพื่อกระตุ้นจิตสำนึกและการปฏิบัติของผู้ปฏิบัติงานแล้วยังจัดให้มีมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดอัคคีภัยในโรงงาน ดังต่อไปนี้

(ก) กรณีมีการทำงานที่ใช้ความร้อนและประกายไฟ นอกเขตพื้นที่ซ่อมบำรุง ต้องขออนุญาตทำงานกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกครั้ง

(ข) ตรวจสอบระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้าประจำปี เพื่อป้องกันการชำรุด การเสื่อมสภาพ ซึ่งอาจก่อให้เกิดกระแสไฟฟ้าลัดวงจร

(ค) ออกกฎระเบียบห้ามสูบบุหรี่ในเขตโรงงาน

(ง) การติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงที่ครอบคลุมทุกพื้นที่ในโรงงาน

ค) แผนการตรวจตรา จัดทำขึ้นเพื่อตรวจตราความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ที่เสี่ยงต่อการเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยเฉพาะงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย สารไวไฟ สารมีพิษ หรือสารกัดกร่อน รวมถึงการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงที่ติดตั้งในพื้นที่ทำงาน เพื่อให้มั่นใจว่าระบบการตอบสนองเหตุฉุกเฉิน ของอุปกรณ์ต่าง ๆ มีความพร้อมใช้งานอยู่เสมอ

(2) แผนฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย แสดงดังรูปที่ 2.9.9-1 มีขั้นตอนดังนี้

ก) พนักงาน/ผู้พบเห็นเหตุเพลิงไหม้พิจารณาว่าดับเพลิงด้วยตนเองได้หรือไม่

ข) กรณีดับเพลิงด้วยตนเองได้ดับทันที

ค) กรณีดับเพลิงด้วยตนเองไม่ได้รายงานหัวหน้างาน/แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องทำการดับเพลิงทันที

ง) กรณีควบคุมสถานการณ์ไม่ได้และมีความรุนแรงเพิ่มขึ้นเป็นระดับที่ 1

จ) ผู้บัญชาการสูงสุดในขณะเกิดเหตุแจ้งสัญญาณขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานอื่น ภายนอกบริษัท

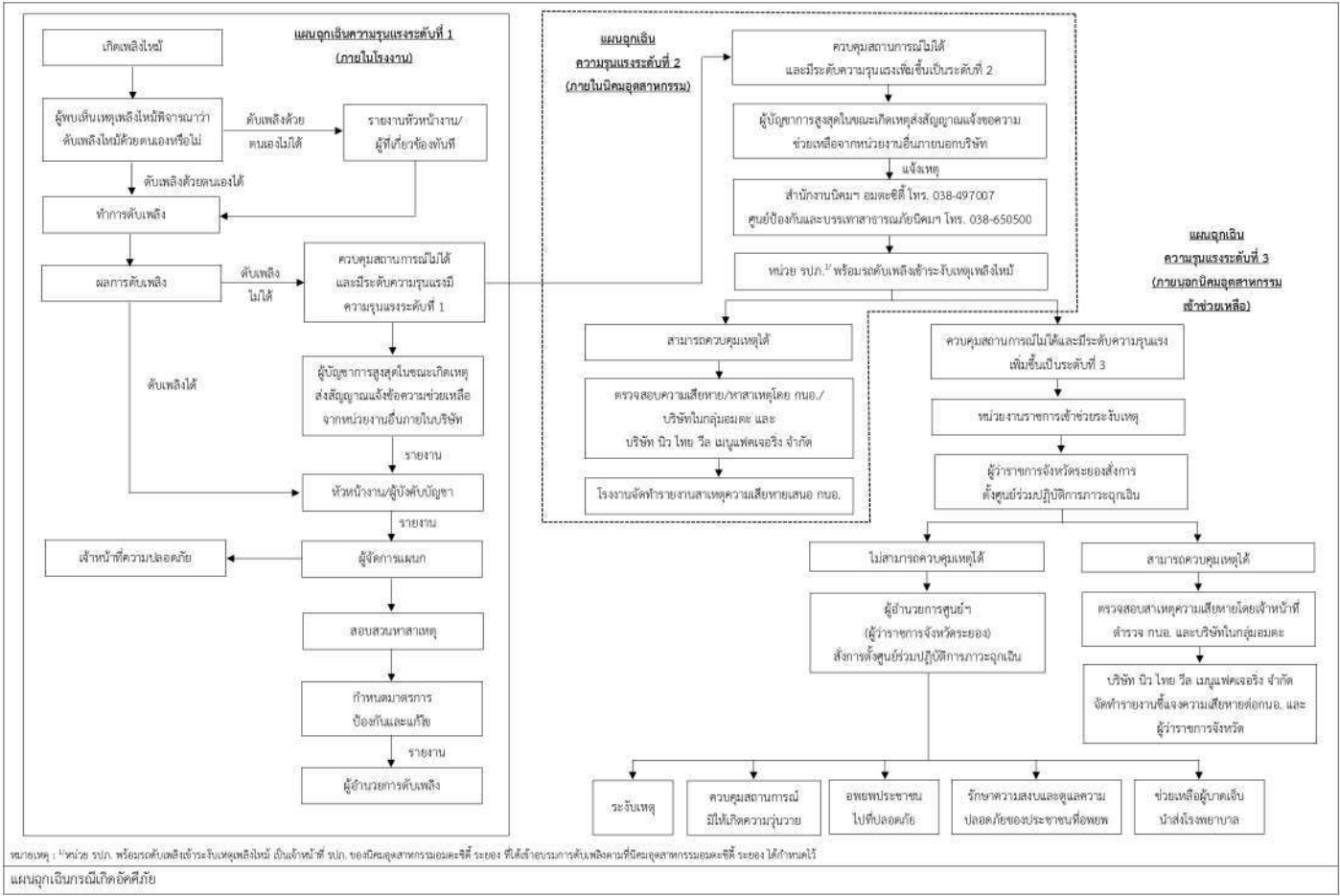
ฉ) กรณีควบคุมสถานการณ์ไม่ได้และมีความรุนแรงเพิ่มขึ้นเป็นระดับที่ 2

ช) ผู้บัญชาการสูงสุดในขณะเกิดเหตุแจ้งสัญญาณขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย (กรณีเกิดเพลิงไหม้ในโรงงานต่าง ๆ) ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง แสดงดังรูปที่ 2.9.8-2

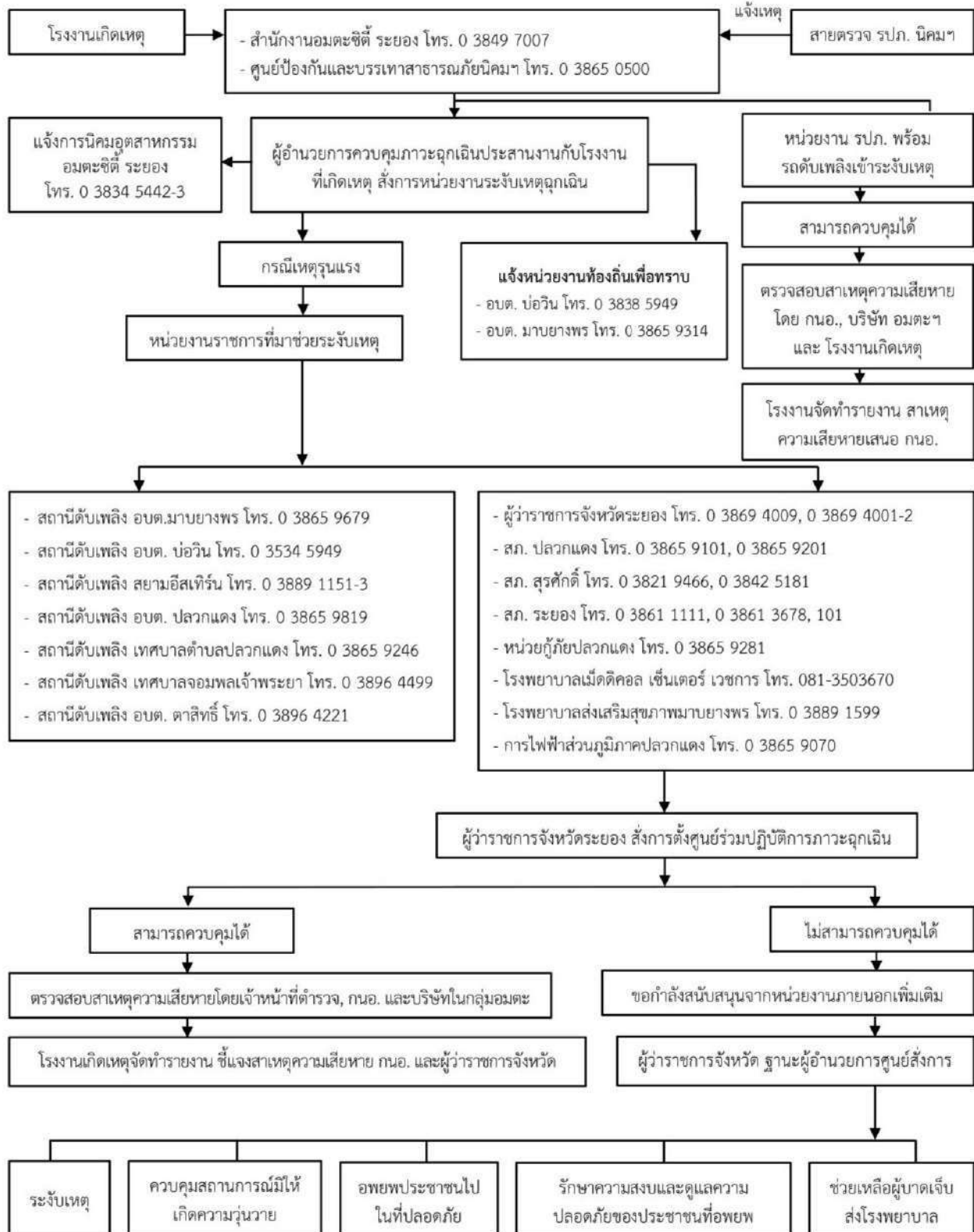
ซ) กรณีควบคุมสถานการณ์ไม่ได้และมีความรุนแรงเพิ่มขึ้นเป็นระดับที่ 3

ฌ) ผู้บัญชาการสูงสุดในขณะเกิดเหตุแจ้งสัญญาณขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ได้แก่ หน่วยงานราชการระดับจังหวัด และปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเกิด อัคคีภัยของจังหวัดระยอง

ญ) รายงานสรุปสถานการณ์ต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง โดยผู้จัดการแผนกรายงานเจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยและร่วมกันสอบสวนหาสาเหตุ กำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไข รายงานผู้ว่าราชการจังหวัด ระยอง และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



แผนปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน (กรณีเพลิงไหม้ในโรงงานต่าง ๆ)

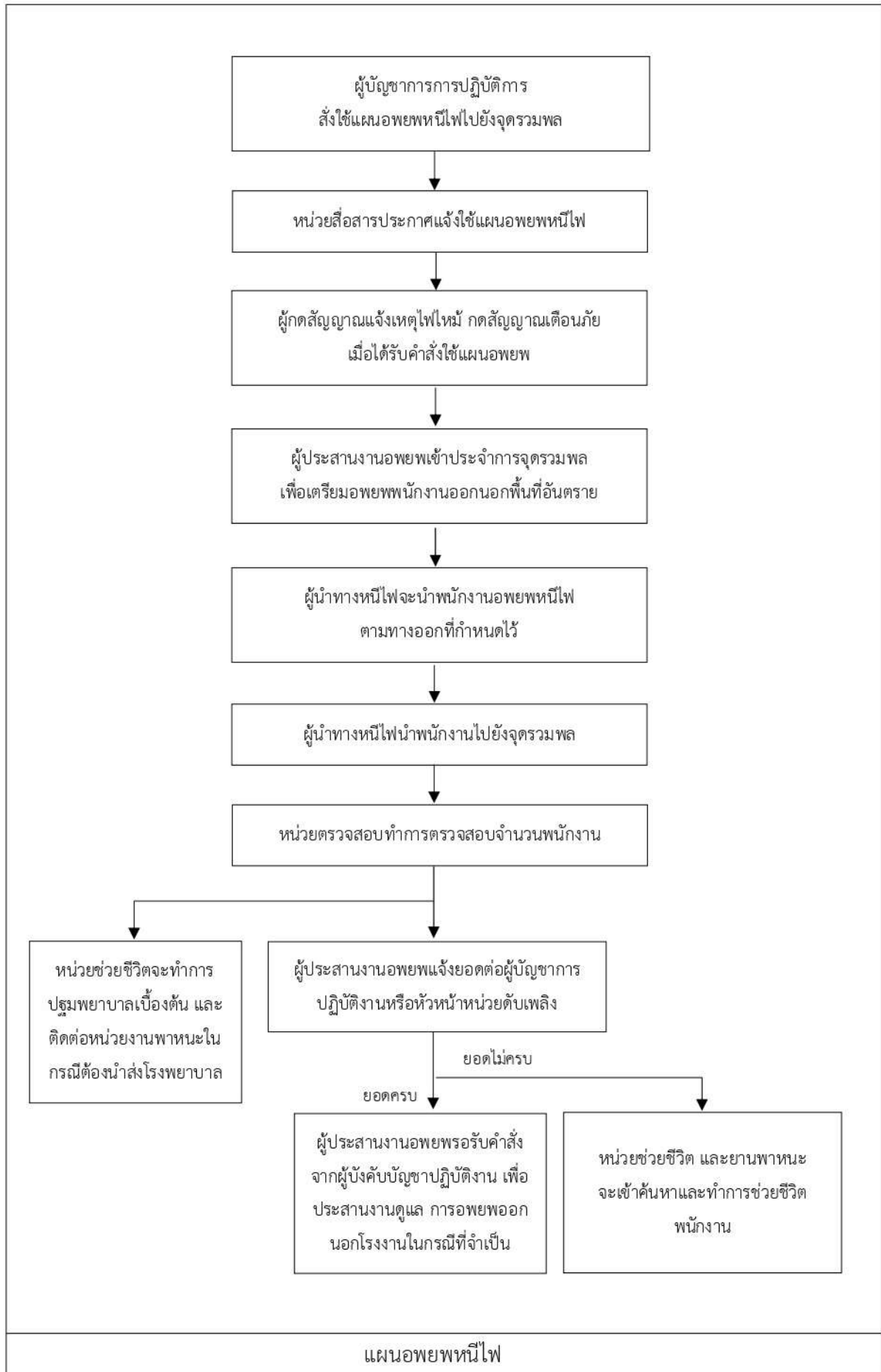


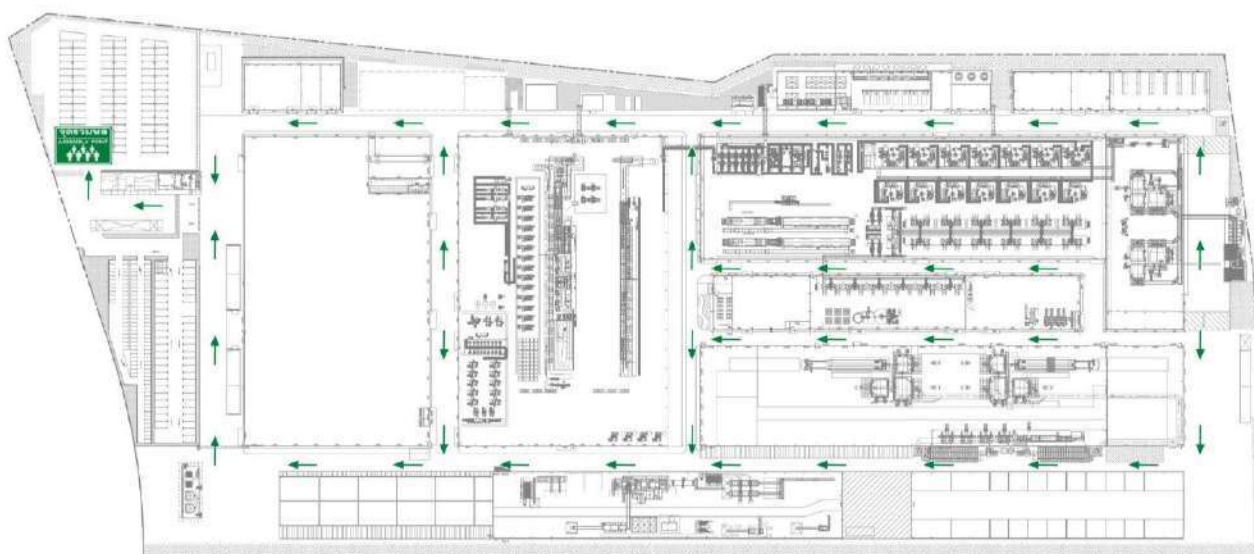
แผนปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน (กรณีเพลิงไหม้ในโรงงานต่าง ๆ)

ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซีดี ระยอง

(3) แผนอพยพหนีไฟ และเส้นทางอพยพหนีไฟ แสดงดังรูปที่ 2.9.9-3 ถึงรูปที่ 2.9.9-4 มีขั้นตอนดังนี้

- (ก) ผู้บัญชาการการปฏิบัติการ สั่งใช้แผนอพยพหนีไฟไปยังจุดรวมพล
- (ข) หน่วยสื่อสารประกาศแจ้งใช้แผนอพยพหนีไฟ
- (ค) ผู้กวดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ กวดสัญญาณเตือนภัย เมื่อได้รับคำสั่งใช้แผนอพยพ
- (ง) ผู้ประสานงานอพยพเข้าประจำการจุดรวมพล เพื่อเตรียมอพยพพนักงานออกนอกพื้นที่อันตราย
- (จ) ผู้นำทางหนีไฟจะนำพนักงานอพยพหนีไฟตามทางออกที่กำหนดไว้
- (ฉ) ผู้นำทางหนีไฟนำพนักงานไปยังจุดรวมพล
- (ช) หน่วยตรวจสอบจำนวนพนักงานจะตรวจนับจำนวนพนักงานว่า มีการอพยพหนีไฟออกมาภายนอกบริเวณที่ปลอดภัยครบทุกคนหรือไม่
- (ซ) กรณีพนักงานที่ออกมาอยู่ที่จุดรวมพลแล้วมีอาการเป็นลม ช็อคหมดสติ หรือบาดเจ็บ เป็นต้น หน่วยช่วยชีวิตจะทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น และติดต่อหน่วยงานยานพาหนะให้ในกรณีที่ต้องนำส่งโรงพยาบาล
- (ฌ) ผู้ประสานงานอพยพแจ้งยอดต่อผู้บัญชาการปฏิบัติงานหรือหัวหน้าหน่วยดับเพลิง
- (ญ) กรณียอดครบ ผู้ประสานงานอพยพหรือรับคำสั่งจากผู้บังคับบัญชาปฏิบัติงาน เพื่อประสานงานดูแลการอพยพออกนอกโรงงานในกรณีที่เป็น
- (ฎ) กรณียอดไม่ครบ หน่วยช่วยชีวิตและยานพาหนะจะเข้าค้นหาและทำการช่วยชีวิตพนักงานที่ยังค้างอยู่ในอาคารหรือพื้นที่เกิดอัคคีภัย รวมถึงกรณีพนักงานที่ออกมาอยู่ที่จุดรวมพลแล้วมีอาการเป็นลม ช็อคหมดสติ หรือบาดเจ็บ เป็นต้น หน่วยช่วยชีวิตและยานพาหนะจะทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น และติดต่อหน่วยงานยานพาหนะให้ในกรณีที่ต้องนำส่งโรงพยาบาล





คำอธิบายสัญลักษณ์



จุดรวมพล



เส้นทางหนีไฟ



เส้นทางอพยพหนีไฟ และจุดรวมพล

(4) แผนบรรเทาทุกข์ (เบื้องต้น) ขณะเกิดเหตุ แสดงดังตารางที่ 2.9.9-1

ตารางที่ 2.9.9-1 แผนบรรเทาทุกข์ (เบื้องต้น) ขณะเกิดอัคคีภัย

ขั้นตอน	ผู้รับผิดชอบ	บทบาทหน้าที่	ระยะเวลา
1. ประสานงานโรงพยาบาลเพื่อช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ	ฝ่ายบุคคล ฝ่ายพยาบาล	- ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ ติดต่อประสานงานเรื่อง การเข้ารักษาพยาบาล การใช้สิทธิรักษา สวัสดิการต่าง ๆ - เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	ขณะเกิดเหตุ
2. ประสานงานกับครอบครัวผู้บาดเจ็บ	ฝ่ายบุคคล	- แจ้งไปยังครอบครัวผู้บาดเจ็บ แจ้งรายละเอียด สถานพยาบาลที่เข้ารักษา การให้การดูแลของ โรงงาน	ขณะเกิดเหตุ
3. ประสานงานหน่วยงานของภาครัฐ	ฝ่ายบุคคล	- กรณีหากต้องเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย และ ทรัพย์สินของผู้ประสบภัยหรือผู้เสียชีวิตออก นอกโรงงาน	ขณะเกิดเหตุ
4. ติดต่อลูกค้า	ฝ่าย Business	- ต่อบริษัทลูกค้า เลื่อนการจัดส่งสินค้า	ขณะเกิดเหตุ
5. ประสานงานชุมชนใกล้เคียง	ฝ่ายบุคคล	- ประสานงาน ตอบข้อซักถามจากชุมชน ขอความช่วยเหลือ หรือรายงานผลกระทบที่ อาจจะเกิดขึ้นต่อชุมชน	ขณะเกิดเหตุ

(5) แผนหลังเกิดเหตุอัคคีภัย ประกอบด้วย

ก) แผนบรรเทาทุกข์ (ต่อเนื่อง) หลังเกิดเหตุ แสดงดังตารางที่ 2.9.9-2

ข) แผนปฏิรูปฟื้นฟู หลังเกิดเหตุ แสดงดังตารางที่ 2.9.9-3

ตารางที่ 2.9.9-2 แผนบรรเทาทุกข์ (ต่อเนื่อง) หลังเกิดอัคคีภัย

ขั้นตอน	ผู้รับผิดชอบ	บทบาท/หน้าที่	ระยะเวลา
1. ประสานงานโรงพยาบาล เพื่อช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ	ฝ่ายบุคคล	- ติดต่อด้านการรักษาพยาบาลและ เงินทดแทนสวัสดิการของผู้บาดเจ็บ	หลังเกิดเหตุ ทันที
2. สอบสวนหาสาเหตุและ วิเคราะห์แนวทางแก้ไข เฉพาะหน้า เพื่อให้ธุรกิจ ดำเนินต่อไปได้	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ	- ค้นหาสาเหตุ วิเคราะห์ปัญหา และกำหนดแนวทางแก้ไข	ภายใน 24 ชั่วโมง หลังเกิดเหตุ
3. ประสานงานกับครอบครัว ผู้บาดเจ็บ	ฝ่ายบุคคล	- ติดต่อประสานงานเยี่ยมผู้บาดเจ็บ	หลังเกิดเหตุ ทันที
4. ติดต่อลูกค้าและจัดการ รายการสินค้า	ฝ่าย Business	- ติดต่อลูกค้าเพื่อจัดการรายการ สินค้าที่มีการส่งผลิต ต่อรองการ จัดส่ง การส่งมอบ	ภายใน 2 วัน หลังเกิดเหตุ
5. ประสานงานชุมชนใกล้เคียง	ฝ่ายบุคคล	- ช่วยเหลือผู้ได้รับผลกระทบจาก เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	ภายใน 2 วัน หลังเกิดเหตุ
6. งานเอกสาร บันทึกต่าง ๆ	ฝ่ายบุคคล, บัญชี	- ขอเอกสารและแบบฟอร์มข้อมูล ที่สูญเสียไปและทดแทนใช้ใหม่	ภายใน 3 วัน หลังเกิดเหตุ
7. สำนวจความเสียหายและ ประเมินความสูญเสีย	ผู้จัดการฝ่ายที่เสียหาย, ฝ่ายซ่อมบำรุง, ฝ่ายบัญชี, แผนกความปลอดภัยฯ	- สำนวจความเสียหายทางทรัพย์สิน โครงสร้าง และอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง - ประเมินค่าความสูญเสีย - สรุปให้ผู้บริหาร พร้อมแนวทาง การแก้ไข ปรับปรุง	ภายใน 5 วัน หลังเกิดเหตุ

ตารางที่ 2.9.9-3 แผนปฏิรูปพื้นที่ หลังเกิดอัคคีภัย

ขั้นตอน	ผู้รับผิดชอบ	บทบาทหน้าที่	ระยะเวลา
1. จัดประชุมผู้บริหารและทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้อง	แผนกความปลอดภัยฯ	- ผู้บริหารและผู้ที่เกี่ยวข้องทราบแนวทางปฏิบัติ และให้การสนับสนุน	หลังเกิดเหตุทันที
2. สงเคราะห์ผู้บาดเจ็บ และทรัพย์สิน (ทั้งพนักงานบุคคลภายนอก และชุมชนใกล้เคียง)	ฝ่ายบุคคล	- ให้การช่วยเหลือสงเคราะห์ตามความเหมาะสมและเพียงพอ	ภายใน 7 วัน
3. ติดต่อการซ่อมสร้าง การก่อสร้างเพื่อปรับปรุงกระบวนการผลิต	หน่วยงานซ่อมบำรุง ผู้จัดการโรงงาน	- ทำการซ่อมโครงการ พื้นที่การทำงานให้กลับสู่สภาพปกติ - ติดตั้งเครื่องจักร อุปกรณ์ต่าง ๆ ทดแทนที่เสียหายไป	หลังเกิดเหตุทันที หรือจากข้อสรุปในที่ประชุม
4. ด้านสิ่งแวดล้อม	EMR, แผนกความปลอดภัยฯ	- ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง - การคัดแยก รวบรวมขยะที่เกิดขึ้นจากเหตุเพลิงไหม้ - ตรวจสอบมลพิษอื่น ๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชน	ภายใน 7 วัน
5. ทบทวนบุคลากร อุปกรณ์และแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย	แผนกความปลอดภัยฯ	- ให้ทุกฝ่าย ทุกคนที่เกี่ยวข้องทบทวนความเหมาะสม และเพียงพอของบุคลากรและอุปกรณ์ที่จะนำมาใช้เพื่อการป้องกันและระงับเหตุ - กรณีอุปกรณ์มีการชำรุดจากการใช้งานให้พิจารณาการจัดซื้อทดแทน - ทบทวนแผนเพื่อนำไปสู่การปฏิบัติที่ครอบคลุม รวดเร็ว	ในวาระการประชุม คปอ.

แผนปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

แผนปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉินมีวัตถุประสงค์เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินอย่างเป็นระบบและปลอดภัย รวมถึงมีการประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทั้งภายในและภายนอกนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ โดยมีรายละเอียดดังนี้

1) แผนปฏิบัติการกรณีสารเคมีรั่วไหล

โครงการได้กำหนดให้มีแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติของผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องเมื่อเกิดเหตุสารเคมีรั่วไหล รายละเอียดแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหลแบ่งออกเป็น 2 ส่วน ดังนี้

(1) แผนการเตรียมความพร้อมก่อนเกิดเหตุสารเคมีรั่วไหล

ก) จัดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมีได้รับการอบรมที่เหมาะสมตามวิธีการทำงาน เรื่อง การควบคุมและจัดการสารเคมีและแผนระงับเหตุ "กรณีสารเคมีรั่วไหล"

ข) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและวัตถุดูดซับตามชนิดของสารเคมีที่นำมาใช้ อย่างเพียงพอและเหมาะสมพร้อมกันตรวจสอบความพร้อมตามระยะเวลาที่กำหนด

ค) จัดให้มีการนำข้อมูลความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี (SDS) ติดตั้งในจุดที่เหมาะสมกับการใช้สารเคมีดังกล่าว

(2) แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล แสดงดังรูปที่ 2.9.10-1

ก) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ ดำเนินการดังต่อไปนี้

(ก) แจ้งเพื่อนร่วมงานในบริเวณใกล้เคียงให้ถอยห่างจากพื้นที่รั่วไหล

(ข) แจ้งหัวหน้างาน ผู้จัดการฝ่าย เพื่อแจ้งเหตุและประสานงานฉุกเฉิน

ข) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหัวหน้างาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ ผู้จัดการฝ่าย ดำเนินการดังต่อไปนี้

(ก) เข้าตรวจสอบพื้นที่รั่วไหล และประเมินสถานการณ์เบื้องต้น

(ข) ตรวจสอบผู้ได้รับบาดเจ็บเพื่อส่งตัวทำการรักษา

(ค) กรณีที่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้

- ปิดกั้นพื้นที่เพื่อป้องกันผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้อง และดำเนินการระงับการรั่วไหล

- กรณีที่มีการระเหยของสารเคมีไวไฟ ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ โดยการตัดระบบไฟฟ้า และควบคุมแหล่งกำเนิดความร้อน (เช่น บุหรี่, ประกายไฟ, เปลวไฟ) ทุกชนิด

- เก็บรวบรวมสารเคมีที่หกรั่วไหล

- จัดทำรายงานบันทึกเหตุการณ์ วิเคราะห์สาเหตุ และแนวทางป้องกันการเกิดซ้ำ เพื่อเสนอคณะกรรมการความปลอดภัย

(ง) กรณีที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ รีบกดสัญญาณฉุกเฉินเพื่อทำการอพยพ และแจ้งเหตุขอความช่วยเหลือจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และหน่วยป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ที่อยู่ใกล้เคียง เพื่อดำเนินการควบคุมสถานการณ์และเก็บรวบรวมสารเคมีที่หกรั่วไหล

ค) การปฏิบัติภายหลังเกิดเหตุให้ปฏิบัติตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

(ก) ผู้จัดการฝ่ายที่รับผิดชอบต้องเขียนรายงานการเกิดเหตุฉุกเฉิน

(ข) ผู้จัดการฝ่ายและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทำการพิจารณาปรับปรุงแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล

ง) วิธีปฏิบัติในการควบคุมสารเคมี

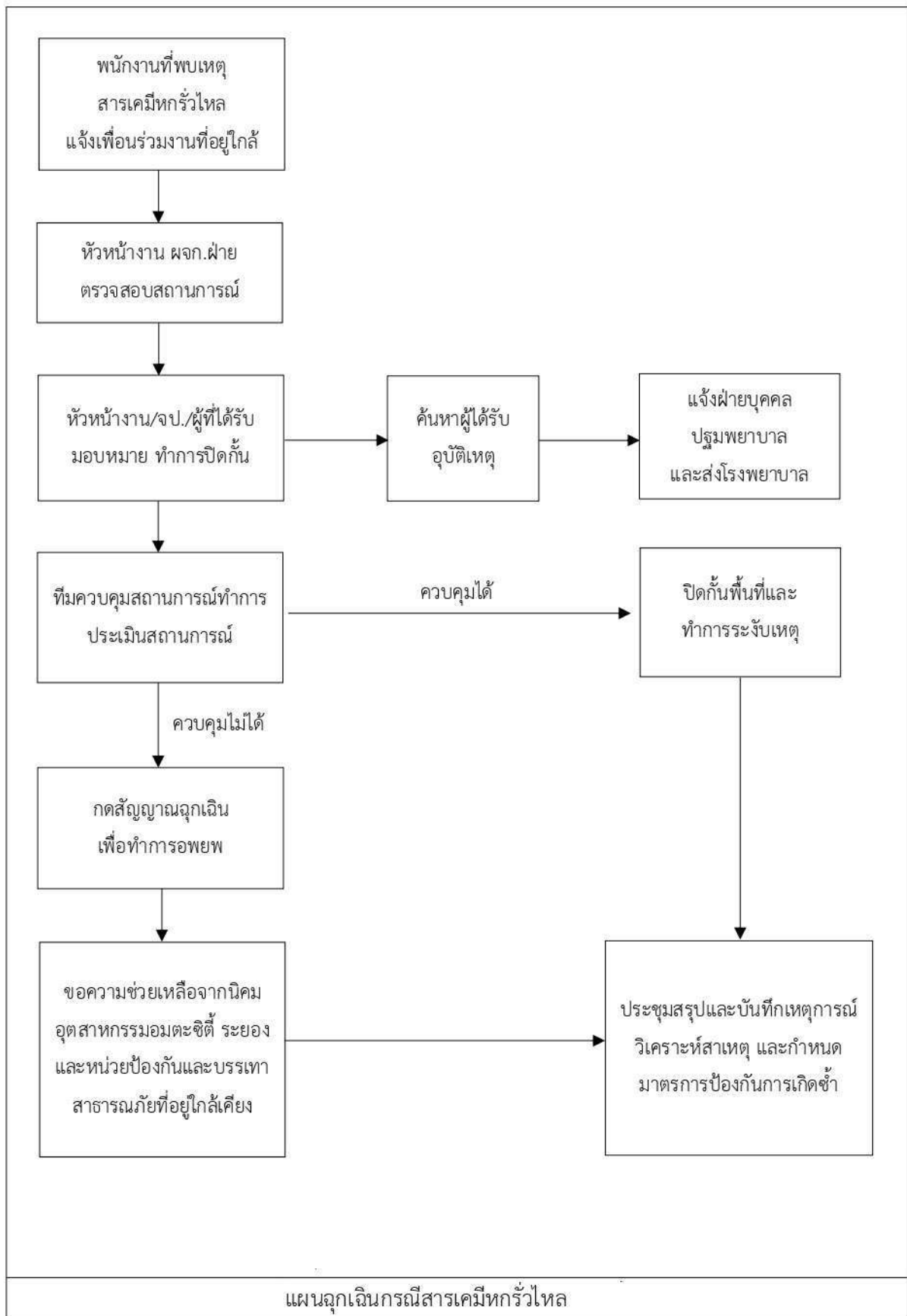
(ก) การทำความสะอาด

- กรณีที่เป็นของเหลว รอจนการดูดซับหรือทำลายฤทธิ์สารเคมีที่หกให้สิ้นสุดเสียก่อน จึงค่อยลงมือทำความสะอาด ใช้ฟลัสดักสารดูดซับใส่ภาชนะที่จัดเตรียมไว้และปิดให้เรียบร้อย แล้วทำความสะอาด คราบที่เหลือจนแน่ใจว่าสารเคมีนั้นหมดไปจึงทำความสะอาด และเช็ดให้แห้ง (ห้ามใช้น้ำล้างก่อนการดูดซับ เพราะจะทำให้ปริมาณของสารเคมีหกรั่วไหลมีมากขึ้น)

- กรณีเป็นของแข็ง ให้ทำความสะอาดด้วยเครื่องดูดฝุ่นอุตสาหกรรม อาจใช้ทรายขึ้นคลุก แล้วใช้ฟลัสดักกวาดพื้นด้วยแปรง และทำความสะอาด

- ข้อควรระวังเกี่ยวกับสารเคมีไวไฟ ต้องป้องกันมิให้เกิดประกายไฟขึ้นในระหว่าง การทำความสะอาด ถ้าใช้เครื่องดูดฝุ่นต้องเป็นชนิดที่ป้องกันการระเบิดได้ ต้องจัดให้มีระบบการถ่ายเทของ อากาศที่ดี โดยการเปิดประตู เพื่อเจือจางไอระเหยสารเคมี หากจำเป็นต้องใช้พัดลมช่วยระบายอากาศ ต้อง เลือกใช้อุปกรณ์ที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ

- กรณีสารเคมีไหลลงรางน้ำฝน ให้ปิดกันโดยใช้ทรายและเปิดประตูระบายน้ำและ พยายามดูดกลับไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ



(ก) การกำจัดของเสีย

- ของเสียที่เป็นของแข็ง/เหลว ที่บรรจุในภาชนะจะต้องปิดให้เรียบร้อย พร้อมกับติดฉลากไว้ที่ภาชนะบรรจุให้ชัดเจน

- ส่งไปจัดเก็บ ณ จุดที่กำหนดและแจ้งผู้รับผิดชอบ เพื่อบรรจุส่งไปกำจัดภายนอกต่อไป

(ข) การปฐมพยาบาล

- ให้ปฏิบัติตามวิธีการปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่กำหนดไว้ใน SDS ของสารเคมีที่หกั่วไหล

ภาคผนวก ข-19

คู่มือการทำงาน

ข้อกำหนดการทำงานที่ปลอดภัยของเตาชุบแข็ง

热处理炉安全操作规程

文件编号: LZXLEMD-550

ชื่อเครื่องจักร	เตาอบชุบแข็ง	รุ่นเครื่องจักร	FEIBIAO
ผู้ผลิต	หนานจิงจางหลู	แผนที่ใช้	แผนกชุบแข็ง
<p>1、สมรรถนะด้านการใช้งาน :</p> <p>1.1 ขนาดตัวเครื่อง : เตาอบT4 ขนาด 24000x3000 mm. เตาอบT6 ขนาด 15000x3000 ชั้นวางภายในขนาด1400×1700×1750 (mm)</p> <p>1.2 การตั้งค่าอุณหภูมิเตาอบT6กับ เตาอบT4 ให้เลือกตั้งค่าตามความเหมาะสมของงาน</p> <p>1.3 ประเภทเชื้อเพลิง: ก๊าซธรรมชาติ</p> <p>1.4 กำลังไฟเตาT6 ส่วน1 มีมอเตอร์ลมนร้อนสูง22kw 1เครื่อง, มอเตอร์ก๊าซ1.5kw 1เครื่อง, ส่วน 2 มี มอเตอร์ลมนร้อนสูง55/72kw 1เครื่อง, มอเตอร์ก๊าซ1.5kw 1เครื่อง, เตาT4 ส่วน 1 มีมอเตอร์ลมนร้อน1.1KW 1 เครื่อง, ส่วน 2 มี มอเตอร์ลมนร้อน4KW 1เครื่อง, มอเตอร์ก๊าซ1.1KW 1เครื่อง</p> <p>1.5 สายจ่ายไฟหลัก เท่ากับ 3×95+1×50 (mm²), สวิตช์ไฟในตู้จ่ายไฟคือ : DZ20Y-400/3300</p> <p>1.6 หน้าจอควบคุมเป็นแบบสัมผัส จะแสดงสถานการณ์ทำงานของเครื่องจักรทุกขั้นตอน และหากขั้นตอนใดทำงานผิดพลาดขึ้น เครื่องจะบันทึกพร้อมแสดงข้อผิดพลาดขึ้นมา</p> <p>2. ขั้นตอนการใช้งาน:</p> <p>2.1 เตรียมเปิดเครื่อง:</p> <p>2.1.1 ตรวจสอบระบบควบคุมความร้อนให้ดี จอแสดงผล เครื่องควบคุมPLC เครื่องเผาเชื้อเพลิง มอเตอร์ ดิจิตอลอุณหภูมิ เซนเซอร์อุณหภูมิ วาล์วโซเลนอยด์ มอเตอร์ เครื่องเผาไหม้ หม้อแปลงจุดประกายไฟ เครื่องจุดประกายไฟ เครื่องตรวจเช็คเปลวไฟ สายเชื่อมต่อ และสายเสริมต่างๆ ให้แน่ใจว่าไม่มีอะไรผิดพลาด</p> <p>2.1.2 ตรวจสอบอุณหภูมิในห้องเย็นและระดับน้ำหล่อเย็นให้อยู่ในระดับปกติ ตรวจสอบมอเตอร์น้ำหล่อเย็น3เครื่องของเตาอบT6 ให้น้ำอยู่ในระดับที่พอเพียง</p> <p>2.1.3 ตรวจสอบแรงดันก๊าซต้องไม่ต่ำกว่า3Kpa แรงดันไอน้ำ = 0.6-0.8Mpa</p> <p>2.1.4 ตรวจสอบหัวโซเลนอยด์ว่าผิดปกติหรือไม่</p> <p>2.1.5 ตรวจสอบสายพาน ต้องไม่เสียหรือชำรุด</p> <p>2.1.6 ไฟทำงานต้องสว่าง และไม่หลวม เตาดึงต้องไม่มีรอยร้าว</p> <p>2.1.7 ตรวจสอบปั๊มควบคุมราวเคลื่อนย้าย</p> <p>2.1.8 ตรวจสอบโซ่เครื่องทอด แกนหมุน และหม้อน้ำ ให้อยู่ในสถานะปกติ</p> <p>2.1.9 ตรวจสอบเครื่องจ่ายไฟทุกเครื่อง ไฟทำงาน ปั๊มเปิด/ปิดตารางบ่งชี้การใช้งานและภายนอกเครื่องว่าไม่หลวม</p> <p>2.2 ขั้นตอนการเปิดเครื่อง:</p> <p>2.2.1 เปิดวาล์วมอเตอร์ลมนร้อนสูงและวาล์วหม้อน้ำ พร้อมเปิดปั๊มจ่ายไฟทุกปั๊ม ไฟทำงานจะสว่าง จากนั้นปรับค่าทุกปั๊มลงต่ำสุด (ปั๊มจะมีไฟสว่าง) หลังจากนั้นกดบนหน้าจอเพื่อให้มอเตอร์ทุกตัวทำงาน (หน้าจอจะบอกขั้นตอนทำงานต่อไป) มอเตอร์อุณหภูมิเตาT6 จะมีลมปั่นความเร็วสูง-ต่ำ ให้เลือกความเร็วต่ำ จากนั้นสตาร์ทเครื่อง รอให้อุณหภูมิขึ้นถึง300℃ แล้วเครื่องจะปรับเป็นความเร็วสูงแบบอัตโนมัติ</p>			

热处理炉安全操作规程

safety Operation Regulation Of Furnace For Heat Treatment

文件编号: LZXLEMD-550

ชื่อเครื่องจักร	เตาอบชุบแข็ง	รุ่นเครื่องจักร	FEIBIAO
ผู้ผลิต	หนานจิงจางหลู	แผนที่ใช้	แผนกชุบแข็ง
<p>2. 2. 2 ตามมาด้วยการเปิดเตาT6 ประดู1#,2#,3#,4# ตามด้วยพื้นที่มอเตอร์เป่าลมร้อน พื้นที่มอเตอร์รักษาอุณหภูมิ(2เครื่อง) พื้นที่มอเตอร์ก๊าซตรงทางออก ตรวจสอบว่าทำงานปกติหรือไม่ จากนั้นเปิดวาล์วก๊าซทุกส่วน เปิดวาล์วก๊าซเตาเผาประดู 1# แล้วกดสตาร์ท เครื่องจะทำงานช้า 1นาที่ เพื่อเช็คทราบเผาไหม้ที่ติดในท่อเตาก่อน จากนั้นเตาจะจุดไฟเองด้วยระบบบอดี พอหลังจากเตาแรกทำงานปกติแล้วให้เปิดวาล์วก๊าซเตาเผาประดู2# แล้วกดปุ่มสตาร์ท เครื่องจะทำงานช้า1นาที่เพื่อเช็คทราบเผาไหม้ที่ติดในท่อเตาก่อน จากนั้นเตาจะจุดไฟเองด้วยระบบบอดี หลังจากเตาทำงานปกติแล้ว ให้ทำตามขั้นตอนนี้จนถึงเตาที่ 4 และหลังจากประดูT6 เปิดทำงานตามปกติแล้ว ให้ปิดประดูเตาทั้ง4 จากนั้นกดปุ่มไครฟสตาร์ทหลักมอเตอร์ก๊าซเตาT4 เปิดประดู 1#,2# กดสตาร์ทมอเตอร์เผาไหม้พื้นที่1 และพื้นที่2 จากนั้นกดวาล์วก๊าซเตาเผาประดู5#เพื่อจุดไฟ หลังจากทำงานปกติแล้ว ให้เปิดวาล์วก๊าซเตาเผาประดู 6#เพื่อจุดไฟ และหลังจากประดู 5#,6# ทำงานตามปกติแล้ว ให้ไปปิดเตาT4 ประดูที่ 1#และ2#</p> <p>2. 2. 3 ไครฟสตาร์ทเตา T6,T4 จะแบ่งแยกคนละส่วน จะมีไฟสว่างเวลาสตาร์ทเครื่อง และหากอุณหภูมิได้ระดับที่พอดี ให้เตรียมชิ้นส่วนใส่ลงไป</p> <p>2. 2. 4 เตรียมถ้อยวางไว้ตรงชั้นวางตรงทางเข้าเตาT6 กดปุ่มเลื่อนเข้าประดูเตาที่1แล้วรอเลื่อนจะเลื่อนเข้าไปที่จุดความร้อนเองโดยอัตโนมัติ หลังจากไปถึงตำแหน่งตรวจจับแรก ประดูเตา1จะถูกกดระดับและยึดโดยอัตโนมัติ หลังจาก40-50 นาที่ ประดูเตา 2#เปิดขึ้น และหลังจากที่ประดูเตาที่2#เปิดขึ้นแล้วรอเลื่อนไปยังจุดรักษาความร้อน เมื่อชั้นวางวัสดุไปถึงเซ็นเซอร์ 2#ประดูเตา 2#จะวางเข้าที่โดยอัตโนมัติ แล้วส่งผ่านไปยังประดู3,4 โดยผ่านกระบวนการทางเครื่องจักร พอถึงประดูที่4ประดูจะเปิดออกแล้วเลื่อนลงสู่ชั้นวางชุบน้ำ</p> <p>2. 3 กระบวนการจุ่มน้ำ:</p> <p>2. 3. 1 เมื่อรอเลื่อนมาถึงชั้นวางชุบน้ำประดู4จะปิดลง ทำงานที่ความเร็วต่ำและในเวลาเดียวกันประดูเตา4#ลงมากโดยอัตโนมัติ และประดูเตาจะถูกกดแน่นหลังจากดูกลง</p> <p>2.3.2 พอชั้นวางชุบลงในน้ำ ประดู4จะหยุดชั่วขณะ แต่แผ่นวางจะยังชุบน้ำในน้ำ</p> <p>2.3.3 ชั้นวางพาเลทจะหยุดอัตโนมัติเมื่อระดับไปยังตำแหน่งที่ต้องการ และตัวจับเวลาในการจุ่มน้ำจะเริ่มจับ จุ่มน้ำ 3นาที่ พาเลทจะขึ้นมาและหยุดอัตโนมัติ หลังจากผ่านช่วงระยะเวลาหนึ่ง ไครฟ4#และ5#จะทำงานพร้อมกันเพื่อย้ายชั้นวางวัสดุไปที่โต๊ะปล่อย เมื่อชั้นวางถึงตำแหน่งยกเพื่อตรวจจับเซ็นเซอร์จะหยุดทำงาน</p> <p>2.4 กระบวนการปิดเครื่อง:</p> <p>2.4.1 เวลาปิดเตา ให้ปิดเครื่องก๊าซทุกตัวก่อน แล้วค่อยปิดวาล์วก๊าซ (ในกรณีที่ต้องพักเครื่องเป็นเวลานานๆให้ปิดวาล์วหลัก) จากนั้นให้ปิดสวิทซ์ทำงานเตาT6,T4ทุกตัว รอให้อุณหภูมิเตาตกลงถึง80 °Cแล้วให้ปิดมอเตอร์ลมร้อนกับวาล์วน้ำหล่อเย็น ขณะเดียวกันให้ปิดไครฟสตาร์ทหลักของเตาT6ด้วย ตรวจสอบถ้าไม่มีคนอยู่ในเตาแล้ว ให้ปิดตู้จ่ายไฟทุกตัวให้หมด</p>			

热处理炉安全操作规程

safety Operation Regulation Of Furnace For Heat Treatment

文件编号: LZXLEMD-550

ชื่อเครื่องจักร	เตาอบชุบแข็ง	รุ่นเครื่องจักร	FEIBIAO		
ผู้ผลิต	หนานจิงจางหลู	แผนที่ใช้	แผนกชุบแข็ง		
<div>3. ข้อควรระวัง:</div> <div>3. 1 เมื่ออุปกรณ์ดีดไฟ เมื่อไฟแสดงสถานะ "ไฟ" สุดท้ายของแต่ละโซนไม่ติดสว่าง อุปกรณ์จะไม่สามารถเปลี่ยนเป็น "การทำงานอัตโนมัติ" ในทันที</div> <div>3. 2 กระบอกแรงดันให้คงไว้ที่ระดับ 0. 6–0. 8MPa</div> <div>3. 3 ค่ะขายเครื่องเป่าลมร้อน ควรทำความสะอาดอาทิตย์ละครั้ง พร้อมตรวจสอบความปกติของแรงดันลม</div> <div>3. 4 ขณะที่มีมอเตอร์ลมต่างๆทำงานอยู่ ห้ามไม่ให้ปิดน้ำหล่อเย็น พร้อมตรวจสอบระดับน้ำให้อยู่ในระดับพร้อมใช้งาน</div> <div>3. 5 ขณะที่กระบอกแรงดันลมกำลังทำงาน ห้ามไม่ให้เข้าใกล้เขตเครื่องจักรทำงาน</div> <div>3. 6 หลังจากขั้นตอนปรับล้อเสร็จ จะต้องใช้เครนยกต่อไปยังเตาT4 หลังจากย้ายเสร็จแล้ว ให้ย้ายเครนกลับมาเข้าที่เดิม พอล้อเคลื่อนมาแตะโดนเตาT4 เตาก็จะเลื่อนล้อเข้าไปด้านใน</div> <div>3. 7 หลังการใช้เครนย้ายของเสร็จ จะต้องย้ายกลับมาไว้ที่เดิมให้ถูกต้องทุกครั้ง</div> <div>3. 8 อุปกรณ์ใช้งานวางให้อยู่ในที่ที่เรียบร้อย และห้ามนำผ้าเช็ดทำความสะอาดไปไว้ในตู้จ่ายไฟ</div> <div>3. 9 ขณะที่เครื่องจักรกำลังหยุดทำงาน ถ้าอุณหภูมิลดต่ำกว่า80แล้ว ให้ปิดมอเตอร์ลมร้อนได้ เพื่อกันไม่ให้ไฟพัดและแกนโดนความร้อนจนเปลี่ยนรูป และอุณหภูมิแก๊สเผาจะลดลงต่ำกว่า 80 องศาเซลเซียส เพื่อหยุดน้ำหล่อเย็นของพัดลมอุณหภูมิสูง เพื่อป้องกันความเสียหายต่อเบรจของพัดลม</div> <div>3. 10 เวลาซ่อมบำรุงเครื่องต้องปิด วาล์วก๊าซ หน้าจอสัมผัส และถอดปลั๊กไฟออก</div> <div>3. 11 ในขณะที่เครื่องจักรกำลังทำงาน ห้ามมิให้ขึ้นไปเหยียบด้านบนร่องรางจุ่มน้ำ</div> <div>3. 12 หากพบความผิดปกติเกิดขึ้น ถ้าต้องการหยุดเครื่องเพื่อตรวจสอบ จะต้องปิดวาล์วก๊าซทุกตัวก่อน หลังจากตรวจสอบเสร็จ ถ้าต้องการเปิดเครื่องใหม่ ให้ทำตามขั้นตอนในข้อที่ 2. 2. 2</div> <div>3. 13 ในระหว่างขั้นตอนการผลิต หากเครื่องเกิดปัญหาจุดไฟไม่ติด ถ้าลองสัก2-3รอบแล้วยังไม่ติด ต้องเปิดประตูเตาเพื่อปล่อยก๊าซธรรมชาติส่วนเกินในประตูเตา แล้วจึงลองจุดใหม่อีกครั้ง</div>					
ฉบับ	วันที่มีผลบังคับใช้	ผู้อนุมัติ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้จัดทำ
A/0					

ข้อกำหนดการทำงานที่ปลอดภัยของเครื่องหล่อแรงดันต่ำ

低压铸造机安全操作规程

文件编号: LZXLEMD-535

ชื่ออุปกรณ์	เครื่องหล่อแรงดันต่ำ	ขนาดรุ่น	DICA-800IV
ซัพพลายเออร์	LIDA/TIANHONG/DING	หน่วยงานที่ใช้	แผนกขึ้นรูป
<p>1、ความสามารถทางเทคนิค:</p> <p>1.1 เส้นผ่าศูนย์กลางหล่อล้ออัลลอยด์: 12~24 นิ้ว;</p> <p>1.2 ความจุน้ำอลูมิเนียมของเตารักษาอุณหภูมิ: 800Kg อุณหภูมิการทำงานของเตารักษาอุณหภูมิ $\leq 1000^{\circ}\text{C}$。</p> <p>2、ใช้ขั้นตอนการปฏิบัติงาน:</p> <p>2.1 การเตรียมพร้อมก่อนเปิดเครื่อง</p> <p>2.1.1 สวิตช์ปิด-เปิดต่างๆ ติดตั้งปุ่มกดสวิตช์อย่างชัดเจน ทำงานมีประสิทธิภาพ สัญญาณไฟต่างๆ ไม่ชำรุดเสียหาย;</p> <p>2.1.2 อุณหภูมิน้ำมันสถานีไฮดรอลิกอยู่ที่ 55°C ลงมา อุณหภูมิสูงสุดอยู่ที่: 60°C อุณหภูมิต่ำสุดอยู่ที่: 7°C ระดับน้ำมันของกระบอกน้ำมันไฮดรอลิกอยู่ตรงกลางด้านบนของระดับน้ำมัน;</p> <p>2.1.3 น้ำมันหล่อลื่นเพียงพอต่อพื้นผิวเสาค้ำ เสาค้ำยึดแน่นไม่หลวม;</p> <p>2.1.4 เพิ่มความร้อนเตารักษาอุณหภูมิทั้งสามเฟสปกติ อุณหภูมิน้ำอลูมิเนียมอยู่ระหว่าง $690\sim 710^{\circ}\text{C}$;</p> <p>2.1.5 น้ำมันหล่อลื่นที่เพียงพอหล่อลื่นพื้นผิวและหล่อลื่นแต่ละจุด;</p> <p>2.1.6 วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงานกำหนดตำแหน่งและวางให้เป็นระเบียบเรียบร้อย อุปกรณ์บนเครื่องและการทำงานที่เครื่องจักรต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง ป้องกันท่อน้ำมันชำรุดเสียหายและท่อลม ควบคุมสายไฟ;</p> <p>2.1.7 แรงดันอากาศปกติ: แรงดันอากาศหล่อเย็นแม่พิมพ์: $\geq 0.55\text{Mpa}$ เพิ่มแรงดันอากาศของเตารักษาอุณหภูมิ: 0.2Mpa。</p>			

ข้อกำหนดการทำงานที่ปลอดภัยของเครื่องหล่อแรงดันต่ำ

低压铸造机安全操作规程

文件编号: LZXLEMD-535

ชื่ออุปกรณ์	เครื่องหล่อแรงดันต่ำ	ขนาดรุ่น	DICA-800IV
ซัพพลายเออร์	LIDA/TIANHONG/DING	หน่วยงานที่ใช้	แผนกขึ้นรูป
<p>2. 2 เปิดเครื่อง:</p> <p>2. 2. 1 เปิดสวิตช์ไฟฟ้า ระบบควบคุมเริ่มทำงาน เปิดสวิตช์เพิ่มความร้อน รอเครื่องวัดอุณหภูมิแสดงอุณหภูมิ 740~760℃ ความจุน้ำอุณหภูมินิยมของเตารักษาอุณหภูมิ;</p> <p>2. 2. 2 เปิดระบบน้ำหมุนเวียนและวาล์วควบคุมทั้งหมดของแอร์เพรสเซอร์ มอเตอร์ปั๊มไฮดรอลิกเริ่มทำงาน;</p> <p>2. 2. 3 ตรวจสอบโซลีนอยด์ด้วยระบบแมนนวล โมลด์บน พาเลททำงานปกติ;</p> <p>2. 2. 4 เงื่อนไขทางเทคนิค หลังจากตั้งค่าพารามิเตอร์แต่ละตัวทางเทคนิคแล้ว ให้ทำการตั้งค่าแต่ละกระบอกน้ำมันกลับไปยังตำแหน่งเดิม;</p> <p>2. 2. 5 เลือกสถานะอัตโนมัติ กดปุ่มเริ่มดำเนินงาน เครื่องหล่อแรงดันต่ำหมุนเวียนดำเนินงานได้สำเร็จ</p> <p>2. 3 หยุดเครื่อง:</p> <p>2. 3. 1 เลือกสถานะแมนนวล หลังจากแต่ละกระบอกสูบข้างถอยกลับสู่ตำแหน่ง กระบอกสูบบนลดตำแหน่งลง (เครื่องหล่อจะถอดโมลด์กระบอกสูบกลับตำแหน่ง);</p> <p>2. 3. 2 ตักน้ำอุณหภูมินิยมที่เหลือภายในเตารักษาอุณหภูมิออก ทำความสะอาดเตาด้านล่าง;</p> <p>2. 3. 3 ทำการปิดมอเตอร์ปั๊มแรงดันไฮดรอลิก สวิตช์เครื่องทำความร้อน สวิตช์ควบคุมระบบ สวิตช์ไฟฟ้า น้ำหมุนเวียนและประตูลวาล์วทั้งหมดแอร์เพรสเซอร์</p>			

ข้อกำหนดการทำงานที่ปลอดภัยของเครื่องหล่อแรงดันต่ำ

低压铸造机安全操作规程

文件编号: LZXLEMD-535

ชื่ออุปกรณ์	เครื่องหล่อแรงดันต่ำ	ขนาดรุ่น	DICA-800IV
ชื่อพลาเยอร์	LIDA/TIANHONG/DING	หน่วยงานที่ใช้	แผนกขึ้นรูป

3. ข้อควรระวัง

- 3.1 ตรวจสอบตำแหน่งน้ำมันตลอดเวลา แรงดันน้ำมัน แรงดันอากาศ แรงดันน้ำควรอยู่ในขอบเขตที่กำหนด;
- 3.2 ทำความสะอาดผนังเตา ควรระมัดระวังเมื่อทำการตัดกาก ไม่ให้กระแทกกับซิลิโคนคาร์ไบด์;
- 3.3 ทำการป้องกันแม่พิมพ์ขึ้นไลน์ ห้ามให้เปลวไฟใหญ่เกินไปหรือเผาไหม้อุปกรณ์เสียหาย;
- 3.4 ลิมิทวิตซ์แต่ละตัวห้ามมัดติดกับลวดหรือติดตั้งวัสดุเพิ่มเติม ปรับให้ยึดแน่นตลอดเวลา;
- 3.5 การจัดการแม่พิมพ์ที่ผิดปกติจากสถานะอัตโนมัติเปลี่ยนเป็นสถานะแมนนวล;
- 3.6 เมื่ออุปกรณ์กำลังทำงานห้ามทุกส่วนของร่างกายเข้าใกล้ตามขอบเขตข้อกำหนด;
- 3.7 แรงดันระบบสถานีไฮดรอลิกห้ามพนักงานที่ไม่ชำนาญปฏิบัติ ทำการปรับเพิ่มพาเวอร์อุณหภูมิความร้อน;
- 3.8 เปลี่ยนแม่พิมพ์ให้ปกติก่อนทำการผลิตจำเป็นจะต้องปรับจัดจำกัดกันชนของกระบอกสูบบน จำเป็นจะต้องใช้กันชนลดความเร็ว

ข้อกำหนดการทำงานที่ปลอดภัยของเตาหลอม
熔炼炉安全操作规程

文件编号: LZXLEMD-527

ชื่ออุปกรณ์	เตาหลอม	ขนาดรุ่น	40T/15T/15T
ซัพพลายเออร์	nengbaoding	หน่วยงานที่ใช้	แผนกหล่อหลอม
<p>1、ความสามารถทางเทคนิค:</p> <p>1. เตาหลอมโลหะมีประสิทธิภาพในการบดละเอียด 40ตัน A356 เศษอลูมิเนียม (ความยาว 0.5-3cm ปริมาณน้ำมัน≤1%) อุณหภูมิและความเร็วในการหลอมละลายแท่งอลูมิเนียมและระดับความสูงในการลำเลียงน้ำอลูมิเนียม; 15ตัน เตรียมพร้อมรักษาอุณหภูมิเตาหลอมโลหะ A356 อุณหภูมิน้ำอลูมิเนียมและประสิทธิภาพการหลอมโลหะ</p> <p>2、องค์ประกอบชิ้นส่วนสำคัญ:</p> <p>2.1 องค์ประกอบชิ้นส่วนสำคัญ: ตัวเตาหลอม (โครงสร้างหลักและฉนวนด้านใน) ระบบยกประตูเตาขึ้น ระบบการเผาไหม้ที่เกิดซ้ำและแบบกระจาย (40ตัน เตาหลอมโลหะรอความเร็วและอุณหภูมิ) ระบบเผาไหม้ทั่วไป (15ตัน เตารักษาอุณหภูมิ) ที่ดูดควันเย็น รางปล่อยน้ำอลูมิเนียม40ตัน เตาหลอมโลหะระดับน้ำอลูมิเนียมในรางลำเลียงน้ำอลูมิเนียม ความเร็วและอุณหภูมิ รางปล่อยน้ำอลูมิเนียมด้านล่าง ติดตั้งตัวอุดน้ำ ระบบปั้มน้ำอลูมิเนียม ระบบควบคุมกระแสไฟฟ้า เศษอลูมิเนียมขดเขยระบบการเผาไหม้</p> <p>2.2 เตาหลอม: องค์ประกอบโดยกลไกการเติมวัสดุขึ้น ห้องหล่อหลอม ห้องรักษาอุณหภูมิ ระบบการเผาไหม้และกลไกการปล่อยน้ำอลูมิเนียม;</p> <p>2.3ระบบควบคุมกระแสไฟฟ้า: โดยตัวควบคุมPLC ตรวจจับความถี่ตัวแปร แมกเนติกคอนแทคเตอร์ต่างๆ รีเลย์ ปุ่มกดไฟแสดงสถานะ สัญญาณไฟเตือน พัดลมหล่อเย็น แอร์ องค์ประกอบโฟโตอิเล็กทริกสวิทช์และลิมิตสวิทช์</p>			

ข้อกำหนดการทำงานที่ปลอดภัยของเตาหลอม
熔炼炉安全操作规程

文件编号: LZXLEMD-527

ชื่ออุปกรณ์	เตาหลอม	ขนาดรุ่น	40T/15T/15T
ซัพพลายเออร์	nengbaoding	หน่วยงานที่ใช้	แผนกหล่อหลอม

3、ใช้ขั้นตอนการทำงาน:

3.1 ตรวจสอบเช็คก่อนเปิดเครื่อง:

3.1.1 ระบบแมนนวลเปิดวาล์วก๊าซธรรมชาติ ตรวจสอบแรงดันก๊าซเข้า (6—10) Kpa โซลีนอยด์วาล์วแต่ละตัว วาล์วและการเชื่อมต่อท่อยึดแน่นหรือไม่ ไม่มีการรั่ว;

3.1.2 ระบบแมนนวลเปิดวาล์วแอร์เพรสเซอร์ แรงดันอยู่ระหว่าง 0.6~0.8 Mpa แต่ละท่อต่อและกระบอกสูบยึดแน่นดี และไม่มีการรั่ว;

3.1.3 ตรวจสอบเช็คตำแหน่งเชื่อมต่อตัวเครื่องยึดแน่นไม่หลวม ไม่เกิดการหลุดออก;

3.1.4 ตรวจสอบเช็คทำความสะอาดแต่ละตำแหน่งการหล่อลื่นหล่อลื่นดี;

3.1.5 สวิตช์ภายในตู้ควบคุมจากซ้ายไปขวา จากข้างบนลงล่างสถานะเป็น“ON” ตรวจสอบเช็คแต่ละปุ่มกดของระบบไฟฟ้า ปุ่มปิดหมุน สวิตช์ปิด-เปิด สัญญาไฟทำงานปกติ สายไฟแต่ละเส้นสมบูรณ์ ตัวควบคุมแต่ละตัวแสดงความแม่นยำ เครื่องบันทึกอุณหภูมิบันทึกอย่างชัดเจนและแม่นยำ;

3.1.6 ประแจหมุนปุ่มไปที่สถานะแมนนวล เมื่ออยู่ที่สถานะแมนนวลให้ทำการตรวจเช็คตำแหน่งการทำงานดี ตำแหน่งการลำเลียงราบรื่นดีไม่มีสิ่งกีดขวาง

ข้อกำหนดการทำงานที่ปลอดภัยของเตาหลอม

熔炼炉安全操作规程

文件编号: LZXLEMD-527

ชื่ออุปกรณ์	เตาหลอม	ขนาดรุ่น	40T/15T/15T
ซ์ฟฟลายเออร์	nengbaoding	หน่วยงานที่ใช้	แผนกหล่อหลอม
<p>3.2 เปิดเครื่อง:</p> <p>3.2.1 เปิดอุปกรณ์เครื่องจักรที่ละขั้นตอนจากหลังมาหน้า เปิดการติดตั้งลำเลียงเศษอุณหภูมิเย็นเข้า เครื่องเผาไหม้ เตาอบแห้ง เปิดพัดลม จุดไฟเครื่องเผาไหม้เตาอบแห้ง เตาอบแห้งดำเนินงาน เปิดการติดตั้งลำเลียงเข้าเตาอบแห้ง 1#เปิดการติดตั้งเครื่องสายพานลำเลียงแบบใบกรวด เปิดเครื่องปั่นแห้ง เปิดการลำเลียงของเครื่องปั่นแห้ง 2#ติดตั้งสายพานลำเลียงแบบใบกรวด เปิดการติดตั้งลำเลียงเศษอุณหภูมิเย็นรวมในถัง; เตาอบแห้งส่วนใหญ่ใช้ความร้อนที่เหลือจากปล่องควันห้องหล่อหลอม และมีเครื่องช่วยการเผาไหม้ 1 เครื่อง ตั้งอุณหภูมิอยู่ที่: 420℃ ห้ามให้อุณหภูมิสูงเกินโดยเด็ดขาด (อุณหภูมิสูงเกินไปทำให้เศษอุณหภูมิเย็นภายในเตาอบแห้งเผาไหม้เป็นก้อน เกิดการอุดตัน) เครื่องปั่นแห้งแต่ละกะต้องทำการถอดออกทำความสะอาดภายใน เศษอุณหภูมิเย็นติดและก้อนอุณหภูมิเย็น</p> <p>3.2.2 สถานะแมนนวล ทำการเปิดประตูเตาห้องรักษาอุณหภูมิและห้องหล่อหลอมออก โบลเวอร์เทอร์โบเผาไหม้แยกการทำงานเป็น2เครื่อง แรงดันลม (6~9) Kpa เตรียมเปิดปุ่มเปิดเครื่องเผาไหม้ กดปุ่มเครื่องเผาไหม้ทั้ง4เครื่อง ติดตามการทำงานของห้องหล่อหลอมและห้องรักษาอุณหภูมิ หลังจากทำความสะอาดช่องเตาหนึ่งเวลาจุดไฟปกติ (หากจุดไฟครั้งแรกไม่สำเร็จ ปิดเครื่องเผาไหม้และจุดไฟใหม่อีกทันที)</p>			

ข้อกำหนดการทำงานที่ปลอดภัยของเตาหลอม

熔炼炉安全操作规程

文件编号: LZXLEMD-527

ชื่ออุปกรณ์	เตาหลอม	ขนาดรุ่น	40T/15T/15T
ซัพพลายเออร์	nengbaoding	หน่วยงานที่ใช้	แผนกหล่อหลอม
<p>3.2.3 ปิดห้องหลอม ประตูเตาห้องรักษาอุณหภูมิ ปฏิบัติตามขั้นตอนแผนภาพแนวโน้มอุณหภูมิขึ้นอย่างเคร่งครัด; ตั้งค่าอุณหภูมิแยกออกเป็น 3 ส่วน ขอบเขตอุณหภูมิ น้ำอุณหภูมิ: $740^{\circ}\text{C} \sim 768^{\circ}\text{C}$ อุณหภูมิปล่อยควันอยู่ที่: 770°C อุณหภูมิก๊าซของห้องเตาหลอมอยู่ที่: 900°C หลังจากตั้งค่าอุณหภูมิ 3 เฟสแล้ว หากอุณหภูมิร้อนเกินไป ไฟจะดับเองอัตโนมัติ หลังจากอุณหภูมิลดลงให้ทำการจุดไฟใหม่; รออุณหภูมิสูงขึ้น หลังจากเตาหลอมอบเสร็จเรียบร้อย เติมวัตถุดิบกลับเข้าภายในเครื่องและรับวัตถุดิบกลับเข้ามา หมุนปุ่มถึงควบคุมพื้นที่ติดตั้งเดิม วัตถุดิบไปที่สถานะอัตโนมัติ กดปุ่มเริ่มเติมวัตถุดิบ;</p> <p>3.2.4 ห้องอุณหภูมิ น้ำอุณหภูมิ เต็มแปด เมื่อเครื่องขึ้นรูปต้องการน้ำอุณหภูมิ เริ่มปล่อยน้ำอุณหภูมิ ใช้เครื่องอบ ถังลำเลียงให้ถังมีความร้อนเพียงพอ ใช้รถโฟล์คลิฟท์เคลื่อนย้ายปล่อยน้ำเข้าเตา กดปุ่มเริ่มทำงานของรถเลื่อน ไปยังด้านล่างของรางปล่อยน้ำอุณหภูมิ เปิดไยแก้วอุดรูออกแล้วเริ่มปล่อยน้ำอุณหภูมิ เตรียมไยแก้วอุดรูเตา รอ น้ำอุณหภูมิ ให้เต็มแปดจุดที่กำหนดไว้ ใช้ไยแก้วอุดรูปากทางปล่อยน้ำอุณหภูมิทันที จำเป็นจะต้องใช้ ค้อนทุบให้แน่น</p> <p>3.3 ปิดเครื่อง:</p> <p>หยุดเติมวัตถุดิบ ติดตั้งสกรูหมุนลำเลียงปิดถังรวมเศษอุณหภูมิ หลังจากขนย้ายเศษอุณหภูมิทั้งหมดภายใน อุปกรณ์เครื่องจักรเสร็จสิ้นแล้ว ปิดอุปกรณ์แต่ละขั้นตอนจากด้านหน้าไปด้านหลัง (เหมือนแต่ก่อน) ปล่อย น้ำอุณหภูมิ ให้เสร็จเรียบร้อย ปิดเครื่องเผาไหม้ (ไม่สามารถหยุดเครื่องพัดลมเผาไหม้ เพื่อป้องกันการกลับคืน ของเปลวไฟที่อุณหภูมิสูง เครื่องเผาไหม้เผาไหม้ชำรุด) ปิดประตูลำตัวก๊าซธรรมชาติ</p>			

ข้อกำหนดการทำงานที่ปลอดภัยของเตาหลอม
熔炼炉安全操作规程

文件编号: LZXLEMD-527

ชื่ออุปกรณ์	เตาหลอม	ขนาดรุ่น	40T/15T/15T
ซัพพลายเออร์	nengbaoding	หน่วยงานที่ใช้	แผนกหล่อหลอม
<p>ในขณะที่อุณหภูมิเตาไม่ลดลงและทำความสะอาดเตา หลังจากทำความสะอาดเสร็จเรียบร้อยแล้ว ลดประตูเตาให้เย็นลงอย่างเป็นธรรมชาติ (ป้องกันอุณหภูมิลดลงเร็วเกินไป สร้างความเสียหายให้กับตัวเตาหลอมได้) ปิดวาล์วแอร์เพรสเซอร์ รออุณหภูมิลดลงถึง300℃ ปิดเครื่องช่วยการเผาไหม้ ตัดกระแสไฟ</p> <p>4、ข้อควรระวัง:</p> <p>4.1 อุณหภูมิเตาอยู่ที่ 300℃ ขึ้นไป ห้ามปิดพัดลมเครื่องเผาไหม้โดยเด็ดขาด ป้องกันเครื่องเผาไหม้ถูกเผาชำรุด;</p> <p>4.2 ทุกกะจะต้องทำความสะอาดตามคู่มือปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัดและทำความสะอาดผนังเตาอุณหภูมิเย็นออกไซด์;</p> <p>4.3 ก่อนต่อจะต้องตรวจเช็คอุปกรณ์เครื่องจักรอย่างละเอียดตามตารางการตรวจเช็คอย่างเคร่งครัด เมื่อพบความผิดปกติให้รีบจัดการทันที;</p> <p>4.4 บำรุงรักษาและหล่อลื่นอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอตามขั้นตอนการบำรุงรักษา;</p> <p>4.5 ไม่สามารถปล่อยน้ำอุณหภูมิเย็นออกมากเกินไปภายในเตาควรรักษาอุณหภูมิเย็นไม่ให้ต่ำกว่าช่องกวนแม่เหล็กไฟฟ้า เมื่อปล่อยน้ำอุณหภูมิเย็น ทางออกของน้ำอุณหภูมิเย็นต้องทำความสะอาด หากทำความสะอาดไม่สะอาดก่อให้เกิดอุดตันของน้ำอุณหภูมิเย็นด้านบนได้ง่าย;</p> <p>4.6 เมื่อเพิ่มวัสดุเข้าไปไม่ให้วัสดุค้างอยู่มีจะนั้นประตูเตาจะชำรุดเสียหาย; ห้องหล่อหลอมไม่ต้องรอให้แก่อลูมิเนียมหลอมเหลวหมดถึงจะเติมวัสดุ ป้องกันเมื่อเพิ่มวัสดุจะไม่กระแทกด้านล่างเตาชำรุด;</p> <p>4.7 รักษาความสะอาดโพโตเซลล์ของห้องหล่อหลอม;</p>			

ข้อกำหนดการทำงานที่ปลอดภัยของเตาหลอม

熔炼炉安全操作规程

文件编号: LZXLEMD-527

ชื่ออุปกรณ์	เตาหลอม	ขนาดรุ่น	40T/15T/15T
ซัพพลายเออร์	nengbaoding	หน่วยงานที่ใช้	แผนกหล่อหลอม
<p>4.8 ตรวจสอบและปรับก้านการตรวจจับระดับของเหลวเป็นประจำ ป้องกันน้ำอลูมิเนียมล้นออกมา;</p> <p>4.9 เมื่อเครื่องเผาไหม้ติดไฟจะต้องเปิดประตูเตาห้องรักษาอุณหภูมิและห้องหล่อหลอม;</p> <p>4.10 ครั้งแรกในการใส่วัสดุดิบ ใส่ล้อยิ่งสำเร็จรูปเข้าไปก่อน2~3ป้องกันการกระแทกด้านล่างเตาจากการใส่วัสดุดิบเข้าไปเมื่อเตาว่าง ปกติใส่วัสดุดิบเข้าไปเมื่อผลิต เครื่องสามารถรับน้ำหนักได้มากที่สุด 500Kg วัสดุรีไซเคิลขึ้นเดียวห้ามเกิน 20Kg โดยเด็ดขาด</p>			

ข้อกำหนดการทำงานที่ปลอดภัยของเตาอบแม่พิมพ์

模具预热炉安全操作规程






文件编号: LZXLEMD-564

ชื่อเครื่องจักร	เตาอบแม่พิมพ์	ขนาดรุ่น	FEIBIAO
ซัพพลายเออร์	เตาหลอมจีนเซียง	หน่วยงานที่ใช้	หล่อหลอม
<p>1、ฟังก์ชันอุปกรณ์:</p> <p>1.1 ฟังก์ชัน: เพิ่มอุณหภูมิทั้งหมดของแม่พิมพ์เพื่อการยึดเกาะของน้ำยา;</p> <p>1.2 โครงสร้างหลัก: เตา ประตูเตาลิ้นขึ้น แท่นทำงานเข้า-ออก เครื่องเผาไหม้ พัดลมหมุนเวียน ระบบควบคุมกระแสไฟฟ้า;</p> <p>1.3 มอเตอร์พัดลมหมุนเวียน: 7.5KW มอเตอร์ประตูเตา: 1.1KW</p> <p>2、ใช้ขั้นตอนการปฏิบัติงาน:</p> <p>2.1 ใช้ระบบแมนนวลเปิดวาล์วประตูก๊าซธรรมชาติ;</p> <p>2.2 สวิตช์เพาเวอร์ซัพพลายทุกตัวภายในตู้ไฟดับไปที่สถานะ “ON” กระแสไฟแสดงไฟสว่าง กด “พัดลมเริ่มทำงาน” หลังจาก ที่พัดลมเริ่มทำงาน ตั้งค่าเครื่องวัดอุณหภูมิอยู่ที่ 360℃-420℃</p> <p>2.3 หลังจากอุณหภูมิสูงขึ้นถึงที่ตั้งไว้ กด “กดปุ่มประตูเตาลิ้นขึ้น” ประตูเตาลิ้นขึ้น กดปุ่ม “ด้านล่างเตาเปิดออก” ปลดล๊อคกระบอก สูบ กดปุ่ม “ถอยแท่นทำงานกลับ” อีกครั้ง หลังจากแท่นทำงานถอยออกไปแล้ว ใช้เครนในการยกแม่พิมพ์ขึ้นไปวางไว้บน แท่นทำงาน กดปุ่ม “รถเข็นไปข้างหน้า” หลังจากถอยรถเข็นถึงตำแหน่ง กดปุ่ม “ปุ่มล๊อคประตูเตาด้านล่าง” หลังจากล๊อคเสร็จ แล้วกดปุ่ม “ประตูเตาลง” เริ่มทำการอบแม่พิมพ์;</p> <p>2.4 หลังจากอบแม่พิมพ์เสร็จเรียบร้อย ยกประตูเตาลิ้นขึ้นเหมือนเมื่อก่อน ปลดล๊อคเตาด้านล่าง เปิดแท่นทำงานออก ใช้เครนในการ ยกขึ้น ยกแม่พิมพ์มาวางไว้บนรถเข็น;</p> <p>2.5 ใช้ระยะเวลาไม่นาน เมื่อแท่นทำงานเข้าไปถึงด้านในเตา ประตูเตาปิดลง อุณหภูมิเริ่มทำงาน; เมื่อไม่ใช้เครื่องเผาไหม้เป็น เวลานานให้ทำการปิดและพัดลมหมุนเวียน หมุนปุ่มเครื่องวัดอุณหภูมิเป็นระบบแมนนวลเพื่อปิดเครื่องเผาไหม้ เมื่อแท่นทำงาน เข้าไปถึงภายในเตา ปิดประตูเตาลง ปิดสวิตช์เพาเวอร์ซัพพลาย และปิดวาล์วประตูก๊าซธรรมชาติและก๊าซธรรมชาติ</p> <p>3、ข้อควรระวัง:</p> <p>3.1 ก่อนทำงานต้องสวมใส่อุปกรณ์เซฟตี้ป้องกัน ตรวจสอบเช็คการทำงานอุปกรณ์เครื่องจักร;</p> <p>3.2 วางแม่พิมพ์อย่างระมัดระวังบริเวณพื้นที่สูงแม่พิมพ์ ป้องกันชนกับแท่นทำงานเสียหาย;</p> <p>3.3 เมื่อยกแม่พิมพ์ควรระมัดระวังความปลอดภัย ป้องกันการชน หลีกเลี่ยงโดนความร้อนสูง;</p> <p>3.4 ทำความสะอาดเป็นประจำ เช็ดฝุ่นตามอุปกรณ์ เพื่อรักษาความสะอาดภายในไลน์;</p> <p>3.5 ถ้าแอร์เพรสเซอร์ยังไม่มีแรงดัน ห้ามเปิดแท่นทำงาน</p>			

คู่มือการทำงานของกลึงหยาบCNC

Instruction of Rough Machining





หมายเลขเอกสาร 文件编号: LZXLMPD-001

ชื่อเครื่องจักร			รุ่นเครื่องจักร	หมายเลขเครื่องจักร	ชื่อลำดับ
เครื่องกลึงCNC			—	-	กลึงหยาบ
ลำดับ	การดำเนินการ	ขั้นตอนปฏิบัติ	สาระสำคัญ		
1	หยุด	เตรียมก่อนใช้งาน			
			<p>สวมใส่อุปกรณ์เซฟตี้ให้เรียบร้อยรับกะต่อหน้า กับพนักงานที่มอบกะรวมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ คุณภาพผิดปกติ “6S” ในไลน์</p>		
					
2	หยุด	ตรวจเช็ค			
					
			<p>ตรวจสอบอุปกรณ์อย่างละเอียดตามแบบการ ตรวจสอบอุปกรณ์และกรอกข้อมูลให้ถูกต้องและเป็น ความจริงเมื่อตรวจพบไม่ตรงกับที่กำหนดต้องรีบแจ้ง ให้หัวหน้าทราบและดำเนินการซ่อมอุปกรณ์รอ จนกว่าอุปกรณ์จะได้รับการซ่อมแซมถึงนำมาใช้งานได้</p>		
2	หยุด	ตรวจเช็ค	<p>ตรวจสอบไลน์ผลิตให้ละเอียดตามตารางตรวจเช็ค กระบวนการการทำงานกรอกข้อมูลให้ถูกต้องและเป็น ความจริงหากไม่ตรงกับที่กำหนดให้รีบแก้ไขและแจ้ง ให้หัวหน้าทราบ</p>		
			<p>อุปกรณ์ที่ใช้ในไลน์ต้องตรวจเช็คตามคู่มือทำงาน ว่าตรงกับที่กำหนดหรือไม่หากไม่ตรงต้องรีบแจ้ง ให้หัวหน้าทราบ</p>		
					

คู่มือการทำงานของกลึงหยาบCNC

Instruction of Rough Machining


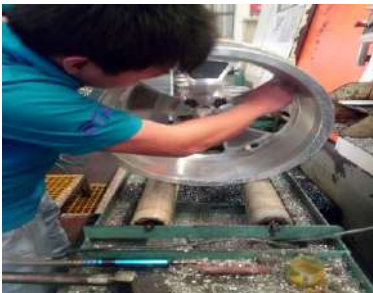
หมายเลขเอกสาร 文件编号: LZXLMPD-001

ชื่อเครื่องจักร			รุ่นเครื่องจักร	หมายเลขเครื่องจักร	ชื่อลำดับ
เครื่องกลึงCNC			—	-	กลึงหยาบ
ลำดับ	การดำเนินการ	ขั้นตอนปฏิบัติ	สาระสำคัญ		
3	หยุด	ป้อนล้อคัต	 <p>ล้อที่อยู่บนชั้นป้อนล้อคัตควรวางให้เป็นระเบียบวางหน้าเดียวกัน (ตามรูปด้านซ้าย) รุ่นโมล์เดียวกัน ตรวจสอบล้อคัตด้วยสายตาเช่นรอยกระแทกขาดเนื้อ ขัดผิวไม่ตีความหยาบของหน้าหลอมรอยร้าวครีบก้นระหว่างกันสำหรับข้อบกพร่องที่ไม่สามารถแก้ไขได้ ให้คัดแยกออกมารอการตัดสิน</p>		
4	หยุด	ทำความสะอาดแค้นหนีบ	 <p>หากพบเศษอลูมิเนียมที่ติดอยู่บนแนวแกน X กับแนวแกน Z ต้องรีบทำความสะอาด</p>		
5	หยุด	หนีบชิ้นงาน	 <p>กระบวนแรกตามขอบล้อด้านนอกเป็นมาตรฐานในการหนีบล้อกลึงหน้าCกับหน้าDและบางส่วนของหน้าตอนหนีบขามือให้จับบนขอบล้อซ้ายมือให้จับส่วนของฐานล้อตอนหนีบล้อคัตให้หลีกเลี่ยงตำแหน่งเส้นโมล์ป้องกันชิ้นงานหลุดไปทำให้เครื่องจักรมีการเสียหายเกิดขึ้น</p>		
6	หยุด	สตาร์ท	 <p>ปิดประตูเครื่องถึงประมาณ 1/3 ของตำแหน่ง ลองกดเริ่มสตาร์ทเพื่อดูว่าชิ้นงานหนีบตรงหรือไม่ (ตามเส้นผ่านศูนย์กลางแผ่นติดตั้งเป็นมาตรฐานในการปรับตรง) ชิ้นงานที่ทดสอบความกลมไม่ผ่านให้คัดแยกออกมารอการตัดสินเมื่อกดเริ่มความเร็วจะอยู่ที่ ≤ 200 ต่อนาทีหลังจากผ่านการทดสอบเริ่มปฏิบัติกลึงชิ้นงาน, อย่าเปิดประตูป้องกันในระหว่างปฏิบัติงานกลึง</p>		

คู่มือการทำงานของกลึงหยาบCNC

Instruction of Rough Machining





หมายเลขเอกสาร 文件编号: LZXLMPD-001

ชื่อเครื่องจักร			รุ่นเครื่องจักร	หมายเลขเครื่องจักร	ชื่อลำดับ
เครื่องกลึงCNC			—	-	กลึงหยาบ
ลำดับ	การดำเนินการ	ขั้นตอนปฏิบัติ	สาระสำคัญ		
7	เดินเครื่อง	ตรวจโดยสายตา		หลังจากกลึงชิ้นงานเสร็จให้นำเป็นลมมาทำความสะอาดเศษอลูมิเนียมที่ติดอยู่บนชิ้นงานแล้วตรวจสอบว่าตำแหน่งฐานล้อมีกลิ่นผิดปกติหรือไม่หากพบเจอให้รีบแก้ไขนำมาแก้ไขเสร็จผ่านการมาตรฐานถึงปล่อยวางชิ้นงานได้ (นำชิ้นงานกลับมาแก้ไขต้องยืนยันว่าตรงกับมาตรฐานที่กำหนดหรือไม่) 。	
8	เดินเครื่อง	ตรวจเช็ค		ใช้เครื่องวัดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในหรือเกจวัดรูกลวงในการตรวจสอบรูกลวงแบบ100%ตรวจสอบไม่ผ่านให้รีบแจ้งให้ผู้รับผิดชอบทำการแก้ไข (ชิ้นงานแรกต้องทดสอบก่อนเอาลง) ; ตรวจสอบหน้าCกับหน้าDและรูกลวงมีการหดตัวมีการรอยคลื่นไม่เรียบร้อยมีคลื่นไม่ดีและขอบพร่องอื่นๆ (ชิ้นงานที่ไม่ดีต้องถูกทำเครื่องหมายไว้ชัดเจนและวางไว้ชิ้นวางชิ้นงานบนกล่องรอการตัดสินใจ) 。	
9	เดินเครื่อง	ตอกอักษร		ตามข้อกำหนดของมาตรฐานตอกอักษรไว้ตำแหน่งที่กำหนดที่ตอกอักษรต้องไปในทิศทางเดียวกันตรวจสอบตำแหน่งข้างที่ตอกรหัสว่ามีการผิดรูปหรือหมุนขึ้นหรือไม่	
10	เดินเครื่อง	ลบครีป		ลบครีปบริเวณช่วงและขอบล้อต้องลบครีปให้ละเอียดและห้ามขูดโดนชิ้นงาน	

คู่มือการทำงานของกลึงหยาบCNC

Instruction of Rough Machining

หมายเลขเอกสาร 文件编号: LZXLMPD-001

ชื่อเครื่องจักร			รุ่นเครื่องจักร	หมายเลขเครื่องจักร	ชื่อลำดับ
เครื่องกลึงCNC			—	-	กลึงหยาบ
ลำดับ	การดำเนินการ	ขั้นตอนปฏิบัติ	สาระสำคัญ		
11	หยุด	ทำความสะอาด แฉกหนีบ		หากมีเศษอลูมิเนียมบนแกนแนวXกับแกนแนวZ ต้องรีบทำความสะอาด	
12	หยุด	หนีบชิ้นงาน		กระบวน II ตามข้อบ่งชี้ด้านในเป็นมาตรฐานใน การหนีบล้อเวลาถึงส่วนที่ขีดรูสมด้านBกับด้าน Aและฝาแค็ปตอนหนีบล้อขวามือให้จับบนขอบ ล้อซ้ายมือให้จับบนส่วนของฐานล้อ	
13	เดินเครื่อง	สตาร์ท		หลังจากหนีบชิ้นงานเสร็จปิดประตูเครื่องถึง ประมาณ1/3ของตำแหน่งลองตรวจสอบดูว่า ชิ้นงานได้ติดแน่นหรือไม่หากไม่พบปัญหาให้เริ่ม ปฏิบัติการกลึงได้	
14	เดินเครื่อง	การมองด้วยสายตา		หลังจากกลึงเสร็จเอาชิ้นงานออกมาตรวจสอบ ตำแหน่งฐานล้อมีรอยสะท้อนหรือไม่ฝาแค็ปมีการ หลุดตัวมีกากและรอยคลื่นไม่เรียบร้อยรับมีดีไม่ดี หรือไม่(ชิ้นงานที่ไม่ดีต้องถูกทำเครื่องหมายไว้ อย่างชัดเจนและวางไว้ในรางชิ้นงานบกพร่องรอ การตัดสินใจ)หากพบเจอให้รีบทำการแก้ไข	

คู่มือการทำงานของกลึงหยาบCNC

Instruction of Rough Machining





หมายเลขเอกสาร 文件编号: LZXLMPD-001

ชื่อเครื่องจักร			รุ่นเครื่องจักร	หมายเลขเครื่องจักร	ชื่อลำดับ
เครื่องกลึงCNC			—	-	กลึงหยาบ
ลำดับ	การดำเนินการ	ขั้นตอนปฏิบัติ	สาระสำคัญ		
15	หยุด	ทำความสะอาด แฉกหนีบ		ก่อนวางล้อนบนMCต้องทำความสะอาดบนบูช กำหนดตำแหน่งแกนหนีบและแผ่นรองเพื่อไม่ให้มี เศษอลูมิเนียมเพื่อป้องกันไม่ให้มีรอยบนชิ้นงาน	
16	หยุด	หนีบชิ้นงาน		เมื่อวางชิ้นงานบนเครื่องMCปรับรูปทรงชิ้นงานตอน หมุนตำแหน่งรูว่าลวดจะอยู่ด้านหน้า (ในระหว่าง หมุนลวดจะชิดกับแกนยึดตำแหน่งอย่าปล่อยให้ลื้อไป ชนแกนยึดตำแหน่ง) 。	
17	เดินเครื่อง	ยืนยันตำแหน่ง		ยืนยันตำแหน่งชิ้นงานถูกต้องหรือไม่หลังจาก ยืนยันได้ว่าไม่มีปัญหาให้ปิดประตูป้องกันกดปุ่ม เริ่มเพื่อดำเนินการกลึง	
18	เดินเครื่อง	ตรวจโดยสายตา		หลังจากกลึงเสร็จตรวจสอบตำแหน่งของรูลมกับ รูน็อตถูกต้องหรือไม่และตรวจสอบลักษณะ ภายนอกของรูลมกับรูน็อตมีเศษอลูมิเนียมติดอยู่ หรือไม่รอยสะท้อนของมีดรอยคลื่นผ่าน ข้อกำหนดหรือไม่	

คู่มือการทำงานของกลึงหยาบCNC

Instruction of Rough Machining



หมายเลขเอกสาร 文件编号: LZXLMPD-001

ชื่อเครื่องจักร			รุ่นเครื่องจักร	หมายเลขเครื่องจักร	ชื่อลำดับ
เครื่องกลึงCNC			—	-	กลึงหยาบ
ลำดับ	การดำเนินอุปกรณ์	ขั้นตอนปฏิบัติ	สาระสำคัญ		
19	เดินเครื่อง	ลบครีป	 <p>ลบครีบบนชิ้นงานต้องลบให้สะอาดและห้ามขูดโดนชิ้นงาน</p>		
20	เดินเครื่อง	ตรวจสอบ	 <p>เครื่องมือวัดก่อนวัดต้องใช้ปืนลมทำความสะอาด เศษอลูมิเนียมที่ติดอยู่เครื่องวัดและจุดที่จะวัด และตรวจสอบชิ้นงานแบบ 100% หากตรวจสอบ ไม่ผ่านมาตรฐานให้คัดแยกออกมารอการตัดสินใจ และเสนอให้ผู้รับผิดชอบรับทราบ</p>		
21	เดินเครื่อง	ส่งต่อ	 <p>ก่อนส่งต่อชิ้นงานให้ทำความสะอาดเศษ อลูมิเนียมที่ติดอยู่บนชิ้นงาน</p>		
22	เดินเครื่อง	แขวนล้อ	 <p>เมื่อแขวนล้อควรรใช้สองมือเพื่อป้องกันโดน กระแทก</p>		

คู่มือการทำงานของกลึงหยาบCNC

Instruction of Rough Machining





หมายเลขเอกสาร 文件编号: LZXLMPD-001

ชื่อเครื่องจักร			รุ่นเครื่องจักร	หมายเลขเครื่องจักร	ชื่อลำดับ
เครื่องกลึงCNC			—	-	กลึงหยาบ
ลำดับ	การดำเนินอุปกรณ์	ขั้นตอนปฏิบัติ	สาระสำคัญ		
23	เดินเครื่อง	6S		<p>ทำความสะอาดเศษอูมิเนียมที่ตกอยู่บนพื้น ตลอดเวลารักษาความสะอาดในจุดที่ปฏิบัติงาน ไม่มีปรากฏการณ์เศษอูมิเนียมหรือน้ำรั่ว</p>	
24	หยุด	มอบกะ		<ol style="list-style-type: none"> 1. มอบกะให้พนักงานที่รับกะให้คำอธิบายโดยละเอียดเกี่ยวกับสถานะการของผลผลิตภัณฑ์และจุดสำคัญ 2. ร่วมมือกับพนักงานที่รับกะเพื่อตรวจสอบอุปกรณ์และตรวจสอบยืนยันกระบวนการทำงาน 3. ตามเวลาที่กำหนดไปประชุมตามจุดที่กำหนด 	

คู่มือการใช้งานไลน์อัตโนมัติCNC

Operation Instruction of Autoline



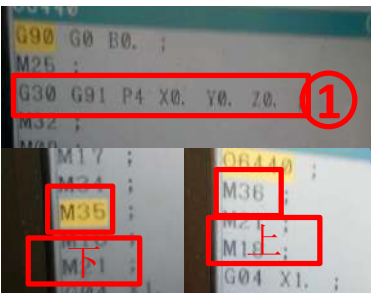

หมายเลขเอกสาร: LZXLMPD-010

ชื่อเครื่องจักร			รุ่นเครื่องจักร	หมายเลขเครื่องจักร	ชื่อลำดับ
เครื่องกลึงCNC					กลึงหยาบ
ลำดับ	การดำเนินงานเครื่องจักร	ขั้นตอนปฏิบัติ		สาระสำคัญ	
1	หยุด	เตรียมก่อนใช้งาน		สวมใส่อุปกรณ์เซฟตี้ให้เรียบร้อยรับกะต่อหน้ากับพนักงานที่มอบกระบวนการที่ผลิตผลิตภัณฑ์ผลิต “6S” ในไลน์	
2	หยุด	ตรวจสอบ		ตรวจสอบอุปกรณ์อย่างละเอียดตามแบบการตรวจสอบอุปกรณ์และกรอกข้อมูลให้ถูกต้องและเป็นความจริงเมื่อตรวจพบไม่ตรงกับที่กำหนดต้องรีบแจ้งให้หัวหน้าทราบและดำเนินการซ่อมอุปกรณ์รอจนกว่าอุปกรณ์จะได้รับการซ่อมแซมถึงนำมาใช้งานได้	
				ตรวจสอบไลน์ผลิตให้ละเอียดตามตารางตรวจเช็คกระบวนการทำงานกรอกข้อมูลให้ถูกต้องและเป็นความจริงหากไม่ตรงกับที่กำหนดให้รีบแก้ไขและแจ้งให้หัวหน้าทราบ	
				อุปกรณ์ที่ใช้ในไลน์ต้องตรวจเช็คตามคู่มือทำงานว่าตรงกับที่กำหนดหรือไม่หากไม่ตรงต้องรีบแจ้งให้หัวหน้าทราบ	

คู่มือการใช้งานไลน์อัตโนมัติCNC

Operation Instruction of Autoline





หมายเลขเอกสาร: LZXLMPD-010

ชื่อเครื่องจักร			รุ่นเครื่องจักร	หมายเลขเครื่องจักร	ชื่อลำดับ
เครื่องกลึงCNC					กลึงหยาบ
ลำดับ	การดำเนินงาน เครื่องจักร	ขั้นตอนปฏิบัติ		สาระสำคัญ	
3	หยุด	ป้อนล้อดิบ		<p>ก่อนจะป้อนล้อดิบต้องตรวจสอบก่อนว่าล้อดิบตรงกับรุ่นล้อที่จะกลึงหรือไม่รุ่นโมล์เดียวกันหรือไม่</p> <p>ตรวจสอบลักษณะภายนอกของล้อดิบถูกต้องหรือไม่</p> <p>ไม่มีครีบทึบใหญ่เกินไปที่ตกค้างไม่สูงเกินไป</p>	
4	หยุด停止	ตรวจเช็ค检查		<p>ใบมีดของop1กับop2ยังอยู่ที่ตำแหน่งที่กำหนดหรือไม่</p> <p>ตำแหน่งของเครื่องมือตัดถูกต้องหรือไม่แกนเข้าตำแหน่งหรือไม่</p>	
5	หยุด	ตรวจเช็ค		<p>เครื่องMCอยู่ตำแหน่งที่ตั้งค่าหรือไม่ (หากสถานะไม่ชัดเจนให้เดินเครื่องตามคำสั่งจาก①) ,</p> <p>กระบวนการกลึงสอดคล้องกับสภาพปัจจุบันหรือไม่ (M35/M44คือคำสั่งล้อM36/M45 คือคำสั่งป้อนล้อ) , หากสถานะไม่ชัดเจนให้ใช้คำสั่งลงล้อ</p>	
6	หยุด	ตรวจสอบ		<p>ใช้เป็นเกณฑ์การตรวจสอบอุปกรณ์และบันทึกการตรวจสอบหลังจากตรวจสอบค่าที่ตรวจสอบต้องตรงกับค่าของล้อตัวอย่าง (± 0.005)</p> <p>①เปิดหน้าตรวจสอบ</p> <p>②กดตรวจสอบตรวจดูว่าค่าที่ตรวจสอบได้ตรงกับค่าของล้อตัวอย่างหรือไม่</p> <p>③ บันทึกค่าขึ้นยันตรวจสอบเสร็จสมบูรณ์</p> <p>④เลือกสถานะเครื่องตรวจสอบเป็นอัตโนมัติ</p>	

คู่มือการใช้งานไลน์อัตโนมัติCNC

Operation Instruction of Autoline





หมายเลขเอกสาร: LZXLMPD-010

ชื่อเครื่องจักร			รุ่นเครื่องจักร	หมายเลขเครื่องจักร	ชื่อลำดับ
เครื่องกลึงCNC					กลึงหยาบ
ลำดับ	การดำเนินงานเครื่องจักร	ขั้นตอนปฏิบัติ		สาระสำคัญ	
7	หยุด	ตรวจเช็ค		เลือกสถานะรางลำเลียงตำแหน่งล้อยึดเป็นอัตโนมัติ	
8	หยุด	ตรวจเช็ค		มือหุ่นยนต์กลับไปตำแหน่งต้นกำหนดปรับการตั้งค่ามาที่OFF (ปิดการใช้งานเครื่อง) 。	
9	เดินเครื่อง	ตรวจเช็ค		เมื่อปิดประตูป้องกันไฟปุ่มก็จะสว่าง	
10	เดินเครื่อง	ปฏิบัติ		หมุนกุญแจที่อยู่บนตัวควบคุมไปที่Auto	

คู่มือการใช้งานไลน์อัตโนมัติCNC

Operation Instruction of Autoline





หมายเลขเอกสาร: LZXLMPPD-010

ชื่อเครื่องจักร			รุ่นเครื่องจักร	หมายเลขเครื่องจักร	ชื่อลำดับ
เครื่องกลึงCNC					กลึงหยาบ
ลำดับ	การดำเนินงานเครื่องจักร	ขั้นตอนปฏิบัติ		สาระสำคัญ	
11	เดินเครื่อง	ปฏิบัติ		<p>เลือกกุญแจบนตู้ควบคุมเป็นโหมดอัตโนมัติและกดเตรียมการทำงานหลังจากไฟแสดงสถานะแล้วกดการตั้งค่าเริ่มต้นใหม่สุดท้ายกดสตาร์ทเครื่อง</p>	
12	เดินเครื่อง	ตรวจเช็ค		<p>หลังจากกลึงเสร็จเอาชิ้นงานออกมาตรวจสอบตำแหน่งฐานล้อมีรอยสะท้อนหรือไม่ผ่าแต่ไม่มีการหดตัวมีปากและรอยคลื่นไม่เรียบร้อยมีดไม่ดีหรือไม่ (ชิ้นงานที่ไม่ดีต้องถูกทำเครื่องหมายไว้อย่างชัดเจนและวางไว้ข้างหน้างานบกพร่องรอการตัดสิน) หากพบเจอให้รีบทำการแก้ไข</p>	
13	เดินเครื่อง	ลบครีป		<p>ลบครีปบนชิ้นงานต้องลบให้สะอาดและห้ามขูดโดนชิ้นงาน</p>	
14	เดินเครื่อง	ตรวจสอบ		<p>เครื่องมือวัดก่อนวัดต้องใช้ปืนลมทำความสะอาดเศษอลูมิเนียมที่ติดอยู่เครื่องวัดและจุดที่จะวัดและตรวจสอบชิ้นงานแบบ100%หากตรวจสอบไม่ผ่านมาตรฐานให้คัดแยกออกมารอการตัดสินและเสนอให้ผู้รับผิดชอบรับทราบ</p>	

คู่มือการใช้งานไลน์อัตโนมัติCNC

Operation Instruction of Autoline

หมายเลขเอกสาร: LZXLMPD-010

ชื่อเครื่องจักร			รุ่นเครื่องจักร	หมายเลขเครื่องจักร	ชื่อลำดับ
เครื่องกลึงCNC					กลึงหยาบ
ลำดับ	การดำเนินงานเครื่องจักร	ขั้นตอนปฏิบัติ		สาระสำคัญ	
15	เดินเครื่อง	ส่งต่อ		ตามข้อกำหนดของมาตรฐานตอกอักษรไว้ตำแหน่งที่กำหนดที่ตอกอักษรต้องไปในทิศทางเดียวกัน ตรวจสอบตำแหน่งดังข้างที่ตอกรหัสว่ามีการผลิตรูปหรือบุ๋มขึ้นหรือไม่	
16	เดินเครื่อง	แขวนล้อ		เมื่อแขวนล้อควรใช้สองมือเพื่อป้องกันโดนกระแทก	
17	หยุด	6S		ทำความสะอาดเศษอลูมิเนียมที่ตกอยู่บนพื้น ตลอดเวลารักษาความสะอาดในจุดที่ปฏิบัติงานไม่มีปรากฏการณ์เศษอลูมิเนียมหรือน้ำรั่ว	
18	หยุด	มอบกะ		1. มอบกะให้พนักงานที่รับกะให้คำอธิบายโดยละเอียดเกี่ยวกับสถานะการของผลผลิตภัณฑ์และจุดสำคัญ 2. ร่วมมือกับพนักงานที่รับกะเพื่อตรวจสอบอุปกรณ์ และตรวจสอบยืนยันกระบวนการทำงาน 3. ตามเวลาที่กำหนดไปประชุมตามจุดที่กำหนด	
ฉบับ		วันที่มีผล	อนุมัติ	พิจารณา	ตรวจสอบ
B					จัดทำโดย

ภาคผนวก ข-20

สถิติอุบัติเหตุ

1.1 การรวบรวม วิเคราะห์ข้อมูล สถิติ และจัดทำรายงาน ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือนร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน

1.1.1 สรุปสถิติการประสบอันตราย ระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ.2568 ถึงเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2568

เดือน	จำนวน ลูกจ้าง ทั้งหมด (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย (คน)						
		รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงานเกิน 3 วัน	หยุดงาน ไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
เดือน <u>มกราคม</u>	700	0	0	0	0	0	0	0
เดือน <u>กุมภาพันธ์</u>	700	0	0	0	0	0	0	0
เดือน <u>มีนาคม</u>	720	1	0	0	0	0	1	0
เดือน <u>เมษายน</u>	730	0	0	0	0	0	0	0
เดือน <u>พฤษภาคม</u>	725	0	0	0	0	0	0	0
เดือน <u>มิถุนายน</u>	710	0	0	0	0	0	0	0
รวม	-	1	0	0	0	0	1	0

1.1.2 จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำแนกตามสิ่งที่ทำให้ประสบอันตรายและความร้ายแรง

ระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ.2568 ถึงเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2568

สิ่งที่ทำให้ประสบ อันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	หยุดงานเกิน 3 วัน	หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
รวม	1	0	0	0	1	0
ยานพาหนะ	0	0	0	0	0	0
เครื่องจักร	0	0	0	0	0	0
เครื่องมือ	0	0	0	0	0	0
ตกจากที่สูง	0	0	0	0	0	0
ของหล่นทับ	0	0	0	0	0	0
ลื่นล้ม	1	0	0	0	1	0
ความร้อน	0	0	0	0	0	0
ไฟฟ้า	0	0	0	0	0	0
สิ่งมีพิษ สารเคมี	0	0	0	0	0	0
ระเบิด	0	0	0	0	0	0
เศษวัสดุกระเด็น	0	0	0	0	0	0
ถูกทำร้ายร่างกาย	0	0	0	0	0	0
เสียงในโรงงาน	0	0	0	0	0	0
วัตถุหรือสิ่งของกระแทก	0	0	0	0	0	0
โรคเนื่องมาจากการทำงาน	0	0	0	0	0	0
ยกดของหนัก	0	0	0	0	0	0
อื่นๆ	0	0	0	0	0	0

1.1.3 จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำแนกตามลักษณะการประสบอันตรายและความร้ายแรง

ระหว่าง เดือน มกราคม พ.ศ.2568 ถึงเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2568

ลักษณะการประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	หยุดงานเกิน 3 วัน	หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
รวม	1	0	0	0	1	0
ตกจากที่สูง	0	0	0	0	0	0
หกล้ม ลื่นล้ม	1	0	0	0	1	0
อาคารหรือสิ่งก่อสร้างพังทับ	0	0	0	0	0	0
วัตถุหรือสิ่งของพังทลาย/หล่นทับ	0	0	0	0	0	0
วัตถุหรือสิ่งของกระแทกหรือชน	0	0	0	0	0	0
วัตถุหรือสิ่งของหนีบหรือดิ่ง	0	0	0	0	0	0
วัตถุหรือสิ่งของตัด/บาด/ทิ่ม/แทง	0	0	0	0	0	0
วัตถุหรือสิ่งของกระเด็นเข้าตา	0	0	0	0	0	0
ยกหรือเคลื่อนย้ายของหนัก	0	0	0	0	0	0
อาการเจ็บป่วยจากท่าทางการทำงาน	0	0	0	0	0	0
อุบัติเหตุจากยานพาหนะ	0	0	0	0	0	0
วัตถุหรือสิ่งของระเบิด	0	0	0	0	0	0
ไฟฟ้าช็อต	0	0	0	0	0	0
ผลจากความร้อนสูงหรือสัมผัสของร้อน	0	0	0	0	0	0
ผลจากความเย็นจัดหรือสัมผัสของเย็น	0	0	0	0	0	0
สัมผัสสิ่งมีพิษ สารเคมี แพ้จากการสัมผัส สิ่งของ (ยกเว้นสิ่งมีพิษ สารเคมี)	0	0	0	0	0	0
อันตรายจากแสง	0	0	0	0	0	0
อันตรายจากรังสี	0	0	0	0	0	0
ถูกทำร้ายร่างกาย	0	0	0	0	0	0
ถูกสัตว์ทำร้าย	0	0	0	0	0	0
โรคเนื่องจากการทำงาน	0	0	0	0	0	0
อื่นๆ (ระบุ) วัตถุหรือสิ่งของกระเด็นใส่ คอ หน้าผาก	0	0	0	0	0	0

1.1.4 จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย ส่วนของร่างกายที่ประสบอันตรายและความร้ายแรง ระหว่าง

เดือน มกราคม พ.ศ.2568 ถึงเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2568

ส่วนของร่างกายที่ประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	หยุดงานเกิน 3 วัน	หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
รวม	1	0	0	0	1	0
ตา	0	0	0	0	0	0
หู	0	0	0	0	0	0
คอ ศีรษะ	0	0	0	0	0	0
ใบหน้า	1	0	0	0	1	0
มือ	0	0	0	0	0	0
นิ้วมือ	0	0	0	0	0	0
แขน	0	0	0	0	0	0
ลำตัว เอว	0	0	0	0	0	0
หลัง	0	0	0	0	0	0
ไหล่	0	0	0	0	0	0
เท้า	0	0	0	0	0	0
นิ้วเท้า	0	0	0	0	0	0
ขา	0	0	0	0	0	0
อวัยวะอื่นๆ	0	0	0	0	0	0
บาดเจ็บหลายส่วน	0	0	0	0	0	0

ภาคผนวก ข-21

ผลตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2567

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟเจอริง จำกัด (โรงงาน 2)							
ประจำปี 2567							
โปรแกรมการตรวจ							
รายการตรวจ	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)	% ผลปกติ	% ผลผิดปกติ	ไม่ได้รับการตรวจ (คน)	ได้รับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE)	530	32	94.3	5.7	5	562	567
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR)	553	12	97.9	2.1	0	565	565
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	297	270	52.4	47.6	0	567	567
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	547	20	96.5	3.5	0	567	567
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	480	87	84.7	15.3	0	567	567
ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)	352	215	62.1	37.9	0	567	567
ตรวจระดับไขมันในเลือด (Triglyceride)	382	185	67.4	32.6	0	567	567
ตรวจระดับไขมันชนิดดี (HDL-C)	526	41	92.8	7.2	0	567	567
ตรวจระดับไขมันชนิดไม่ดี (LDL-C)	448	119	79.0	21.0	0	567	567
ตรวจการทำงานของตับ (SGOT)	544	23	95.9	4.1	0	567	567
ตรวจการทำงานของตับ (SGPT)	526	41	92.8	7.2	0	567	567
ตรวจการทำงานของตับ (Alkaline Phos.)	553	14	97.5	2.5	0	567	567
ตรวจการทำงานของไต (BUN)	536	31	94.5	5.5	0	567	567
ตรวจการทำงานของไต (Creatinine)	527	40	92.9	7.1	0	567	567
ตรวจหาสารบ่งชี้เซลล์มะเร็งลำไส้ (CEA)	1	0	100.0	0.0	0	1	1
ตรวจหาสารบ่งชี้เซลล์มะเร็งตับ (AFP)	1	0	100.0	0.0	0	1	1
ตรวจ Toluene (Hippuric acid) ในปัสสาวะ (Toluene (Hippuric acid) in urine)	25	0	100.0	0.0	1	25	26
ตรวจหาสารไซลีนในปัสสาวะ (Xylene in Urine)	25	0	100.0	0.0	1	25	26
ตรวจสมรรถภาพปอด (PFT)	169	0	100.0	0.0	3	169	172
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)	154	0	100.0	0.0	3	154	157
ตรวจอุจจาระ (Stool Examination)	1	0	100.0	0.0	0	1	1
ตรวจอุจจาระเพาะเชื้อ (Stool Culture)	1	0	100.0	0.0	0	1	1
ความดันโลหิต (Blood Pressure)	441	126	77.8	22.2	0	567	567
ดัชนีมวลกาย (BMI)	251	316	44.3	55.7	0	567	567

โปรแกรมการตรวจ							
รายการตรวจ	ไม่พบเชื้อ (คน)	พบเชื้อ (คน)	% ไม่พบเชื้อ	% พบเชื้อ	ไม่ได้รับการตรวจ (คน)	ได้รับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบีในเลือด (HBs Ag)	559	8	98.6	1.4	0	567	567

โปรแกรมการตรวจ							
รายการตรวจ	พบภูมิ (คน)	ไม่พบภูมิ (คน)	% พบภูมิ	% ไม่พบภูมิ	ไม่ได้รับการตรวจ (คน)	ได้รับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
ตรวจหาภูมิคุ้มกันเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (Anti HBs)	140	427	24.7	75.3	0	567	567

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟเจอริง จำกัด (โรงงาน 2)							
ประจำปี 2567							
โปรแกรมการตรวจ							
รายการตรวจ	พบภูมิ (คน)	ไม่พบภูมิ (คน)	% พบภูมิ	% ไม่พบภูมิ	ไม่เข้ารับการตรวจ (คน)	ที่รับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบีในเลือด (Anti HAV total ab)	1	0	100.0	0.0	0	1	1
โปรแกรมการตรวจ							
รายการตรวจ	ไม่สูบ (คน)	สูบ (คน)	% ไม่สูบ	% สูบ	ไม่เข้ารับการตรวจ (คน)	ที่รับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
สูบบุหรี่(Smoking)	301	266	53.1	46.9	0	567	567
โปรแกรมการตรวจ							
รายการตรวจ	ไม่ดื่ม (คน)	ดื่ม (คน)	% ไม่ดื่ม	% ดื่ม	ไม่เข้ารับการตรวจ (คน)	ที่รับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
ดื่มแอลกอฮอล์ (Drinking)	161	406	28.4	71.6	0	567	567

ภาคผนวก ข-22

รายงานสรุปผลการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษา
ระบบดับเพลิง

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิง		บริเวณที่ติดตั้ง		เครื่องดับเพลิง		Seal และ หรือ	เกจวัดความดัน		สายฉีดไม่แตก		น้ำหนัก/ผงเคมี		กรณีผิดปกติ		หมายเหตุ
			อยู่ในที่ติดตั้ง		ไม่มีสิ่งกีดขวาง		ไม่เป็นสนิม/ชำรุด			ปกติ (ผงเคมีแห้ง)		หัวฉีดไม่อุดตัน		ในถังปกติ		แก้ไข	รอการ	
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่		ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	เสร็จแล้ว	แก้ไข	
1	เคาหลอมล้ออลูมิเนียม ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
2	เคาหลอมล้ออลูมิเนียม ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
3	เคาหลอมล้ออลูมิเนียม ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
4	เคาหลอมล้ออลูมิเนียม ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
5	เคาหลอมล้ออลูมิเนียม ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
6	เคาหลอมล้ออลูมิเนียม ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
7	เคาหลอมล้ออลูมิเนียม ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
8	เคาหลอมล้ออลูมิเนียม ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
9	เคาหลอมล้ออลูมิเนียม ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
10	เคาหลอมล้ออลูมิเนียม ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
11	เคาหลอมล้ออลูมิเนียม ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
12	เคาหลอมล้ออลูมิเนียม ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
13	เคาหลอมล้ออลูมิเนียม ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
14	เคาหลอมล้ออลูมิเนียม ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
15	เคาหลอมล้ออลูมิเนียม ถังที่ 15	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
16	เคาหลอมล้ออลูมิเนียม ถังที่ 16	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
17	เคาหลอมล้ออลูมิเนียม ถังที่ 17	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
18	เคาหลอมล้ออลูมิเนียม ถังที่ 18	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
19	เคาหลอมล้ออลูมิเนียม ถังที่ 19	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
20	เคาหลอมล้ออลูมิเนียม ถังที่ 20	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
21	ชั้นรูป ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
22	ชั้นรูป ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
23	ชั้นรูป ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
24	ชั้นรูป ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
25	ชั้นรูป ถังที่ 5	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
26	ชั้นรูป ถังที่ 6	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
27	ชั้นรูป ถังที่ 7	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
28	ชั้นรูป ถังที่ 8	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
29	เคาอบชุบแข็ง ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
30	เคาอบชุบแข็ง ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
31	เครื่องพันทราย	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
32	เครื่องพันทราย	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
33	กลิ้ง ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
34	กลิ้ง ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
35	กลิ้ง ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
36	กลิ้ง ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
37	กลิ้ง ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
38	กลิ้ง ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
39	ขัดละเอียด ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
40	ขัดละเอียด ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
41	ขัดละเอียด ถังที่ 3	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
42	ขัดละเอียด ถังที่ 4	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
43	ห้องเก็บแม่พิมพ์ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
44	ห้องเก็บแม่พิมพ์ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
45	ห้องเก็บแม่พิมพ์ ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
46	ห้องเก็บแม่พิมพ์ ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด

ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2568

สถานที่ NTW โรงงาน2 วันที่ตรวจ 04 / 06 / 68 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) [Signature] แผนก ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิง		บริเวณที่ติดตั้ง		เครื่องดับเพลิง		Seal และ หรือ		เกจวัดความดัน		สายฉีดไม่แตก		น้ำหนัก/ผงเคมี		กรณีผิดปกติ		หมายเหตุ
			อยู่ในที่ติดตั้ง		ไม่มีสิ่งกีดขวาง		ไม่เป็นสนิม/ชำรุด		สลักล็อกครบ		ปกติ (ผงเคมีแห้ง)		หัวฉีดไม่อุดตัน		ในถังปกติ		แก้ไข	ผลการ	
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	เสร็จแล้ว	แก้ไข	
47	ห้องเก็บวัสดุ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
48	ห้องเก็บวัสดุ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
49	ห้องเก็บวัสดุ ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
50	ห้องเก็บวัสดุ ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
51	ซ่อมบำรุง ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
52	ซ่อมบำรุง ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
53	ซ่อมบำรุง ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
54	ซ่อมบำรุง ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
55	ซ่อมบำรุง ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
56	ห้องควบคุมไฟฟ้า 1 ถังที่ 1	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
57	ห้องควบคุมไฟฟ้า 1 ถังที่ 2	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
58	ห้องควบคุมไฟฟ้า 1 ถังที่ 3	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
59	ห้องคอมพิวเตอร์ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
60	ห้องคอมพิวเตอร์ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
61	ห้องคอมพิวเตอร์ ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
62	ห้องคอมพิวเตอร์ ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
63	ห้องคอมพิวเตอร์ ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
64	ห้องคอมพิวเตอร์ ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
65	ห้องคอมพิวเตอร์ ถังที่ 7	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
66	ห้องคอมพิวเตอร์ ถังที่ 8	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
67	ระบบน้ำหล่อเย็น ถังที่ 1	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
68	ระบบน้ำหล่อเย็น ถังที่ 2	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
69	ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
70	ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
71	ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
72	ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
73	FF	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
74	FF	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
75	FF	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
76	FF	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
77	FF	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
78	FF	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
79	ออฟฟิศชั้น 1 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
80	ออฟฟิศชั้น 1 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
81	ออฟฟิศชั้น 1 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
82	ออฟฟิศชั้น 1 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
83	ออฟฟิศชั้น 2 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
84	ออฟฟิศชั้น 2 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
85	ออฟฟิศชั้น 2 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
86	ออฟฟิศชั้น 2 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
87	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
88	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
89	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
90	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
91	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
92	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2568

สถานที่...NTW โรงงาน2...วันที่ตรวจ 05 / 06 / 68 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) [REDACTED] แผนก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม.....

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิง		บริเวณที่ติดตั้ง		เครื่องดับเพลิง		Seal และ หรือ		เกจวัดความดัน		สายฉีดไม่แตก		น้ำหนัก/ผงเคมี		กรณีผิดปกติ		หมายเหตุ
			อยู่ในที่ติดตั้ง		ไม่มีสิ่งกีดขวาง		ไม่เป็นสนิม/ชำรุด		สลักยึดครบ		ปกติ (ผงเคมีแห้ง)		หัวฉีดไม่อุดตัน		ในถังปกติ		แก้ไข	รายการ	
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	เสร็จแล้ว	แก้ไข	
93	ออฟฟิศชั้น 3 ถึงที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
94	ออฟฟิศชั้น 3 ถึงที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
95	ออฟฟิศชั้น 4 ถึงที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
96	ออฟฟิศชั้น 4 ถึงที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
97	อาคาร หออมแห่งอูลูมิเนียม ดังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
98	อาคาร หออมแห่งอูลูมิเนียม ดังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
99	อาคาร หออมแห่งอูลูมิเนียม ดังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
100	อาคาร หออมแห่งอูลูมิเนียม ดังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
101	อาคาร หออมแห่งอูลูมิเนียม ดังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
102	อาคาร หออมแห่งอูลูมิเนียม ดังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
103	อาคาร หออมแห่งอูลูมิเนียม ดังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
104	อาคาร หออมแห่งอูลูมิเนียม ดังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
105	อาคาร หออมแห่งอูลูมิเนียม ดังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
106	อาคาร หออมแห่งอูลูมิเนียม ดังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
107	อาคาร หออมแห่งอูลูมิเนียม ดังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
108	อาคาร หออมแห่งอูลูมิเนียม ดังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
109	อาคาร หออมแห่งอูลูมิเนียม ดังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
110	อาคาร หออมแห่งอูลูมิเนียม ดังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
111	อาคาร หออมแห่งอูลูมิเนียม ดังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
112	อาคาร หออมแห่งอูลูมิเนียม ดังที่ 15	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
113	อาคาร หออมแห่งอูลูมิเนียม ดังที่ 16	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
114	อาคาร หออมแห่งอูลูมิเนียม ดังที่ 17	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
115	อาคาร หออมแห่งอูลูมิเนียม ดังที่ 18	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
116	อาคาร หออมแห่งอูลูมิเนียม ดังที่ 19	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
117	อาคาร หออมแห่งอูลูมิเนียม ดังที่ 20	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
118	อาคาร หออมแห่งอูลูมิเนียม ดังที่ 21	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
119	อาคาร หออมแห่งอูลูมิเนียม ดังที่ 22	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
120	อาคาร หออมแห่งอูลูมิเนียม ดังที่ 23	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
121	อาคาร หออมแห่งอูลูมิเนียม ดังที่ 24	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
122	พื้นที่ ชั้น1 ดังที่ 1	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
123	พื้นที่ ชั้น1 ดังที่ 2	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
124	พื้นที่ ชั้น1 ดังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
125	พื้นที่ ชั้น1 ดังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
126	พื้นที่ ชั้น1 ดังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
127	พื้นที่ ชั้น1 ดังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
128	พื้นที่ ชั้น1 ดังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
129	พื้นที่ ชั้น1 ดังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
130	พื้นที่ ชั้น1 ดังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
131	พื้นที่ ชั้น1 ดังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
132	พื้นที่ ชั้น1 ดังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
133	พื้นที่ ชั้น1 ดังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
134	พื้นที่ ชั้น1 ดังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
135	พื้นที่ ชั้น1 ดังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
136	พื้นที่ ชั้น1 ดังที่ 15	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
137	พื้นที่ ชั้น1 ดังที่ 16	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
138	พื้นที่ ชั้น1 ดังที่ 17	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิง		บริเวณที่ติดตั้ง		เครื่องดับเพลิง		Seal และ หรือ		เกาต์ความดัน		สายฉีดไม่แตก		น้ำหนัก/ผงเคมี		กรณีผิดปกติ		หมายเหตุ
			อยู่ในที่ติดตั้ง		ไม่มีสิ่งกีดขวาง		ไม่เป็นสนิม/ชำรุด		สลักหือครอบ		ปกติ (ผงเคมีแห้ง)		หัวฉีดไม่อุดตัน		ในถังปกติ		แก๊ส	รอกการ	
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	เสร็จแล้ว	แก้ไข	
139	พื้นที่ ชั้น1 ถังที่ 18	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
140	พื้นที่ ชั้น1 ถังที่ 19	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
141	พื้นที่ ชั้น1 ถังที่ 20	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
142	พื้นที่ ชั้น1 ถังที่ 21	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
143	พื้นที่ ชั้น1 ถังที่ 22	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
144	พื้นที่ ชั้น1 ถังที่ 23	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
145	พื้นที่ ชั้น1 ถังที่ 24	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
146	พื้นที่ ชั้น1 ถังที่ 25	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
147	พื้นที่ ชั้น1 ถังที่ 26	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
148	พื้นที่ ชั้น1 ถังที่ 27	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
149	พื้นที่ ชั้น1 ถังที่ 28	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
150	พื้นที่ ชั้น1 ถังที่ 29	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
151	พื้นที่ ชั้น1 ถังที่ 30	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
152	พื้นที่ ชั้น1 ถังที่ 31	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
153	พื้นที่ ชั้น1 ถังที่ 32	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
154	พื้นที่ ชั้น1 ถังที่ 33	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
155	พื้นที่ ชั้น1 ถังที่ 34	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
156	พื้นที่ ชั้น1 ถังที่ 35	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
157	พื้นที่ ชั้น1 ถังที่ 36	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
158	พื้นที่ ชั้น1 ถังที่ 37	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
159	พื้นที่ ชั้น1 ถังที่ 38	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
160	พื้นที่ ชั้น1 ถังที่ 39	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
161	พื้นที่ ชั้น1 ถังที่ 40	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
162	พื้นที่ ชั้น1 ถังที่ 41	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
163	พื้นที่ ชั้น1 ถังที่ 42	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
164	พื้นที่ ชั้น1 ถังที่ 43	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
165	พื้นที่ ชั้น1 ถังที่ 44	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
166	พื้นที่ ชั้น2 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
167	พื้นที่ ชั้น2 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
168	พื้นที่ ชั้น2 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
169	พื้นที่ ชั้น2 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
170	พื้นที่ ชั้น2 ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
171	พื้นที่ ชั้น2 ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
172	พื้นที่ ชั้น2 ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
173	พื้นที่ ชั้น2 ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
174	พื้นที่ ชั้น2 ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
175	พื้นที่ ชั้น2 ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
176	พื้นที่ ชั้น2 ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
177	พื้นที่ ชั้น2 ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
178	พื้นที่ ชั้น2 ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
179	พื้นที่ ชั้น2 ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
180	พื้นที่ ชั้น2 ถังที่ 15	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
181	พื้นที่ ชั้น2 ถังที่ 16	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
182	พื้นที่ ชั้น2 ถังที่ 17	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
183	พื้นที่ ชั้น2 ถังที่ 18	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
184	พื้นที่ ชั้น2 ถังที่ 19	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด

ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2568

สถานที่...NTW โรงงาน2... วันที่ตรวจ 06 / 06 / 68 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) แผนก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม.....

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิง		บริเวณที่ติดตั้ง		เครื่องดับเพลิง		Seal และ หรือ		เกจวัดความดัน		สายฉีดไม่แตก		น้ำหนัก/ผงเคมี		กรณีผิดปกติ		หมายเหตุ
			อยู่ในที่ติดตั้ง		ไม่มีสิ่งกีดขวาง		ไม่เป็นสนิม/ชำรุด		สลักหรือครอบ		ปกติ (ผงเคมีแห้ง)		หัวฉีดไม่อุดตัน		ใบถังปกติ		แก๊ส	รายการ	
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	เสร็จแล้ว	แก้ไข	
185	พื้นที่ ชั้น2 ถึงที่ 20	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
186	พื้นที่ ชั้น2 ถึงที่ 21	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
187	พื้นที่ ชั้น2 ถึงที่ 22	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
188	พื้นที่ ชั้น2 ถึงที่ 23	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
189	พื้นที่ ชั้น2 ถึงที่ 24	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
190	พื้นที่ ชั้น2 ถึงที่ 25	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
191	พื้นที่ ชั้น2 ถึงที่ 26	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
192	พื้นที่ ชั้น2 ถึงที่ 27	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
193	พื้นที่ ชั้น2 ถึงที่ 28	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
194	พื้นที่ ชั้น2 ถึงที่ 29	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
195	พื้นที่ ชั้น2 ถึงที่ 30	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
196	พื้นที่ ชั้น2 ถึงที่ 31	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
197	พื้นที่ ชั้น2 ถึงที่ 32	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
198	พื้นที่ ชั้น2 ถึงที่ 33	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
199	พื้นที่ ชั้น2 ถึงที่ 34	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
200	พื้นที่ ชั้น2 ถึงที่ 35	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
201	พื้นที่ ชั้น2 ถึงที่ 36	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
202	พื้นที่ ชั้น2 ถึงที่ 37	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
203	พื้นที่ ชั้น2 ถึงที่ 38	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
204	พื้นที่ ชั้น2 ถึงที่ 39	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
205	พื้นที่ ชั้น2 ถึงที่ 40	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
206	พื้นที่ ชั้น2 ถึงที่ 41	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
207	พื้นที่ ชั้น2 ถึงที่ 42	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
208	พื้นที่ ชั้น2 ถึงที่ 43	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
209	ห้องผสมสี ถึงที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
210	ห้องผสมสี ถึงที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
211	ห้องผสมสี ถึงที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
212	ห้องผสมสี ถึงที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
213	ห้องผสมสี ถึงที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
214	ห้องควบคุมไฟฟ้า 2 ถึงที่ 1	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
215	ห้องควบคุมไฟฟ้า 2 ถึงที่ 2	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
216	ห้องควบคุมไฟฟ้า 2 ถึงที่ 3	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
217	โรงจัดเก็บขยะ ถึงที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
218	โรงจัดเก็บขยะ ถึงที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
219	ระบบบำบัดน้ำเสีย ถึงที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
220	ระบบบำบัดน้ำเสีย ถึงที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
221	ห้องเก็บสี ถึงที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
222	ห้องเก็บสี ถึงที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
223	ห้องเก็บสี ถึงที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
224	ห้องเก็บสี ถึงที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
225	ห้องเก็บสี ถึงที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
226	ห้องเก็บสี ถึงที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
227	ห้องเก็บสี ถึงที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
228	ห้องเก็บสี ถึงที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
229	ห้องเก็บสี ถึงที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
230	ห้องเก็บสี ถึงที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด

ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2568

สถานที่...NTW โรงงาน2... วันที่ตรวจ 06 / 06 / 68 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) XXXXXXXXXX ผบก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม.....

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิง		บริเวณที่ติดตั้ง		เครื่องดับเพลิง		Seal และ หรือ		เกจวัดความดัน		สายฉีดไม่แตก		น้ำหนัก/ผงเคมี		กรณีผิดปกติ		หมายเหตุ
			อยู่ในที่ติดตั้ง		ไม่มีสิ่งกีดขวาง		ไม่เป็นสนิม/ชำรุด		สลักล็อกครบ		ปกติ (ผงเคมีแห้ง)		หัวฉีดไม่อุดตัน		ในถังปกติ		แก๊ส	รอกการ	
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	เสร็จแล้ว	แก้ไข	
231	ห้องเก็บสี ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
232	ห้องเก็บสี ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
233	คลังสินค้า ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
234	คลังสินค้า ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
235	คลังสินค้า ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
236	คลังสินค้า ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
237	คลังสินค้า ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
238	คลังสินค้า ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
239	คลังสินค้า ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
240	คลังสินค้า ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
241	คลังสินค้า ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
242	คลังสินค้า ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
243	คลังสินค้า ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
244	คลังสินค้า ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
245	คลังสินค้า ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
246	คลังสินค้า ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
247	คลังสินค้า ถังที่ 15	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
248	คลังสินค้า ถังที่ 16	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
249	คลังสินค้า ถังที่ 17	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
250	คลังสินค้า ถังที่ 18	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
251	คลังสินค้า ถังที่ 19	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
252	คลังสินค้า ถังที่ 20	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
253	คลังสินค้า ถังที่ 21	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
254	คลังสินค้า ถังที่ 22	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
255	คลังสินค้า ถังที่ 23	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
256	คลังสินค้า ถังที่ 24	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
257	บิอม รปภ. ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
258	บิอม รปภ. ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
259	บิอม รปภ. ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
260	บิอม รปภ. ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
261	บิอม รปภ. ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
262	สถานีก๊าซ LNG ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
263	สถานีก๊าซ LNG ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
264	สถานีก๊าซ LNG ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
265	สถานีก๊าซ LNG ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
266	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
267	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
268	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
269	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
270	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
271	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
272	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
273	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
274	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด

ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2568

สถานที่...NTW โรงงาน2...วันที่ตรวจ 06 / 06 / 68 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) [REDACTED] แผนก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม.....

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิง		บริเวณที่ติดตั้ง		เครื่องดับเพลิง		Seal และ หรือ		เกจวัดความดัน		สายฉีดไม่แตก		น้ำหนัก/ผงเคมี		กรณีผิดปกติ		หมายเหตุ
			อยู่ในที่ติดตั้ง		ไม่มีสิ่งกีดขวาง		ไม่เป็นสนิม/ชำรุด		สลักล็อกครบ		ปกติ (ผงเคมีแห้ง)		หัวฉีดไม่อุดตัน		ในถังปกติ		แก้ไข	รอการ	
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	เสร็จแล้ว	แก้ไข	
275	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
276	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
277	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
278	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
279	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
280	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
281	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
282	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
283	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
284	โรงคัดแยกเศษโลหะ	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
285	โรงคัดแยกเศษโลหะ	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ผู้ตรวจเช็ค นิติกร
06 / 06 / 68

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟกเจอริง จำกัด

ประจำเดือน.....มิถุนายน..... พ.ศ.2568.....

วันที่ตรวจ 15 / 06 / 68

ผู้ตรวจเช็ค

แผนก.....NTW 2.....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	คลังสินค้า FHC-01		คลังสินค้า FHC-02		คลังสินค้า FHC-03		คลังสินค้า FHC-04		คลังสินค้า FHC-05		คลังสินค้า FHC-06		คลังสินค้า FHC-07		คลังสินค้า FHC-08		คลังสินค้า FHC-09 นอกอาคาร		คลังสินค้า FHC-10 นอกอาคาร		คลังสินค้า FHC-11 นอกอาคาร		ห้องเก็บสี FHC-12		ห้องเก็บสี FHC-13		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ เมนส่งน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่าง ๆ มั่นคง แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		4.2 สายขีดยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
5	ตู้เก็บสาย ฉีดน้ำ ดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟกเจอร์ จำกัด

ประจำเดือน.....มิถุนายน.....2568.....

วันที่ตรวจ 15 / 06 / 68

ผู้ตรวจเช็ค [REDACTED]

แผนก.....NTW 2.....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ห้องเก็บสีย FHC-14		ห้องเก็บสีย FHC-15		ห้องเก็บสีย FHC-16		ห้องเก็บสีย FHC-17		ห้องคอมเพลกเซอร์ FHC-18		ห้องคอมเพลกเซอร์ FHC-19		ห้องคอมเพลกเซอร์ FHC-20		ซ่อมบำรุง FHC-21		อาคารเก็บวัสดุ FHC-22		ห้องเก็บแม่พิมพ์ FHC-23		ห้องเก็บแม่พิมพ์ FHC-24		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-25		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-26		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างจุ่มน้คง แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 ค้างสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		4.2 สายยึดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
5	ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด

ประจำเดือน.....มิถุนายน..... พ.ศ.....2568.....

วันที่ตรวจ 15 / 06 / 68

ผู้ตรวจเช็ค

แผนก.....NTW 2.....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	อาคารพื้นที่ ชั้น 1 FHC-27		อาคารพื้นที่ ชั้น 1 FHC-28		อาคารพื้นที่ ชั้น 1 FHC-29		อาคารพื้นที่ ชั้น 1 FHC-30		อาคารพื้นที่ ชั้น 1 FHC-31		อาคารพื้นที่ ชั้น 1 FHC-32		อาคารพื้นที่ ชั้น 1 FHC-33		อาคารพื้นที่ ชั้น 1 FHC-34		อาคารพื้นที่ ชั้น 1 FHC-35		อาคารพื้นที่ ชั้น 1 FHC-36		อาคารพื้นที่ ชั้น 1 FHC-37		อาคารพื้นที่ ชั้น 1 FHC-38		อาคารพื้นที่ ชั้น 1 FHC-39		หมายเหตุ	
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข		
1	ระบบท่อ เมนส่งน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างจมนิ่ง แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
		2.5 คีบสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
		4.2 สายขีดยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
5	ตู้เก็บสาย ฉีดน้ำ ดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟกเจอร์ จำกัด

ประจำเดือน.....มิถุนายน..... พ.ศ.2568.....

วันที่ตรวจ 16 / 06 / 68

ผู้ตรวจ

แผนก.....NTW 2.....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	อาการพ่นสี ชั้น 1 FHC-40		อาการพ่นสี ชั้น 1 FHC-41		อาการพ่นสี ชั้น 1 FHC-42		อาการพ่นสี ชั้น 2 FHC-43		อาการพ่นสี ชั้น 2 FHC-44		อาการพ่นสี ชั้น 2 FHC-45		อาการพ่นสี ชั้น 2 FHC-46		อาการพ่นสี ชั้น 2 FHC-47		อาการพ่นสี ชั้น 2 FHC-48		อาการพ่นสี ชั้น 2 FHC-49		อาการพ่นสี ชั้น 2 FHC-50		อาการพ่นสี ชั้น 2 FHC-51		อาการพ่นสี ชั้น 2 FHC-52		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ เมนส์จ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนหัวสายฉีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		4.2 สายยึดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
5	ตู้เก็บสาย ฉีดน้ำ ดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วิล เมนุแฟคเจอร์ จำกัด

ประจำเดือน.....มิถุนายน..... พ.ศ.2568

วันที่ตรวจ 16 / 06 / 68

ผู้ตรวจเช็ค

แผนก.....NTW 2.....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	อาคารพื้นที่ ชั้น 2 FHC-53		อาคารพื้นที่ ชั้น 2 FHC-54		อาคารพื้นที่ ชั้น 2 FHC-55		อาคารพื้นที่ FHC-56 นอกอาคาร		อาคารพื้นที่ FHC-57 นอกอาคาร		ขัดละเอียด FHC-58		เตาอบชุบแข็ง FHC-59		กลึง CNC FHC-60		ขึ้นรูป FHC-61		ขึ้นรูป FHC-62		กลึง FHC-63 นอกอาคาร		เตาหลอม ล้ออุตสาหกรรม FHC-64		เตาหลอม ล้ออุตสาหกรรม FHC-65		หมายเหตุ
			ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ		
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ เมนส์จ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 ค้างสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		4.2 สายยึดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
5	ตู้เก็บสาย ฉีดน้ำ ดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟกเจอร์ จำกัด

ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2568

วันที่ตรวจ 16 / 06 / 68

ผู้ตรวจเช็ค

แผนก.....NTW 2.....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	เตาหลอมล้ออุลูมิเนียม FHC-65		ห้องเก็บขี้เตา FHC-66		เตาหลอมล้อ FHC-67 นอกอาคาร		หลังห้องเก็บขี้เตา FHC-68 นอกอาคาร		ออฟฟิศ ชั้น 1 FHC-69		ออฟฟิศ ชั้น 2 FHC-70		ออฟฟิศ ชั้น 3 FHC-71		ออฟฟิศ ชั้น 4 FHC-72		ห้องเก็บวัสดุ FHC-73		ห้องเก็บวัสดุ FHC-74		ห้องเก็บวัสดุ FHC-75		ห้องเก็บวัสดุ FHC-76		ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ FHC-77		หมายเหตุ		
			ปกติ		แก้ไข		ปกติ		แก้ไข		ปกติ		แก้ไข		ปกติ		แก้ไข		ปกติ		แก้ไข		ปกติ		แก้ไข		ปกติ			แก้ไข	
1	ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/				
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/				
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/				
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/				
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/				
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/				
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/				
		2.3 หัวต่อสายฉีดกับท่อน้ำ แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/				
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/				
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/				
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/				
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/				
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/				
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/				
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/				
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/				
		4.2 สายยึดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/				
5	ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/				
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/				
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/				

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟกเจอร์ จำกัด

ประจำเดือน.....มิถุนายน..... พ.ศ.....2568.....

วันที่ตรวจ 14 / 06 / 68 ผู้ตรวจเช็ค [REDACTED] แผนก.....NTW 2.....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	อาคาร 5 FHC-78		อาคาร 5 FHC-79		อาคาร 5 FHC-80		อาคาร 5 FHC-81		อาคาร 5 FHC-82		อาคาร 5 FHC-83		อาคาร 5 FHC-84		อาคาร 5 FHC-85 นอกอาคาร		โรงคัดแยก เศษโลหะ FHC-86		โรงคัดแยก เศษโลหะ FHC-87		โรงคัดแยก เศษโลหะ FHC-88		โรงคัดแยก เศษโลหะ FHC-89		โรงคัดแยก เศษโลหะ FHC-90		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ เมนส์จ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 ค้างสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		4.2 สายยึดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
5	ตู้เก็บสาย ฉีดน้ำ ดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟกเจอริง จำกัด

ประจำเดือน.....มิถุนายน..... พ.ศ.....2568.....

วันที่ตรวจ 11 / 06 / 68

ผู้ตรวจเช็ค

แผนก.....NTW 2.....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	โรงคัดแยก เศษโลหะ FHC-91		โรงคัดแยก เศษโลหะ FHC-92		โรงคัดแยก เศษโลหะ FHC-93																		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข																	
1	ระบบท่อ เมนส์จ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างวามันคง แข็งแรง	/		/		/																		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/																		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/																		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/																		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/																		
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	/		/		/																		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/																		
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง	/		/		/																		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/																		
		2.5 ค้างสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/																		
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/																		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/																		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/																		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/																		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/																		
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/																		
		4.2 สายยึดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/																		
5	ตู้เก็บสาย ฉีดน้ำ ดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/																		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	/		/		/																		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/																		

ลงชื่อ.....

11 / 06 / 68

ภาคผนวก ข-23

แผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์

บริษัท นิวิ ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด																	
แผนงานกิจกรรมเพื่อสังคม CSR ประจำปี 2568																	
2025年度CSR社会活动计划																	
ลำดับ (Item)	รายการ (Description)	การปฏิบัติ (Action)	เดือน (Month)												ผู้รับผิดชอบ (Responsible)	งบประมาณ (บาท) Budget (Bath)	หมายเหตุ (Remark)
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.			
1	กิจกรรมวันเด็ก (กนอ. และ โรงเรียนรอบๆการนิคม) 儿童节	Plan	△												Admin		3,000 บาท/สถานที่
		Action															
2	หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร อบต.เขาไม้แก้ว 环评监督执行委员会 Moo.5 Ban Phu Sai	Plan		△											Admin		
		Action															
3	หมู่ที่ 1 บ้านห้วยลึก อบต.เขาไม้แก้ว 环评监督执行委员会 Moo.1 Ban Hhuay Luck	Plan			△										Admin		
		Action															
4	หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไผ่เน่า อบต.เขาไม้แก้ว 环评监督执行委员会 Moo.4 Ban Huiy Khai Noa	Plan					△								Admin		
		Action															
5	หมู่ที่ 2 บ้านเนินสวรรค์ อบต. มาบยางพร 环评监督执行委员会 Moo.2 Ban Noen Sa Wan	Plan				△									Admin		
		Action															
6	หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร อบต. มาบยางพร 环评监督执行委员会 Moo.3 Ban Map Yang Phon	Plan				△									Admin		
		Action															
7	หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ อบต. มาบยางพร 环评监督执行委员会 Moo.4 Ban Huai Prap	Plan				△									Admin		
		Action															
8	หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน อบต. มาบยางพร 环评监督执行委员会 Moo.5 Ban Wang Tan Mon	Plan				△							△		Admin		
		Action															
9	หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ อบต. มาบยางพร 环评监督执行委员会 Moo.6 Ban Map Yang Phon Mai	Plan				△									Admin		
		Action															
10	หมู่ที่ 1 บ้านมาบเคย อบต.มาบยางพร 环评监督执行委员会 Moo.1 Ban Map Toei	Plan				△									Admin		
		Action															
11	หมู่ที่ 5 บ้านโป่งสะแก็ด ทต.ตะเคียนเตี้ย 环评监督执行委员会 Moo.5 Ban Pong Saket	Plan					△								Admin		
		Action															
12	หมู่ที่ 4 บ้านเขามะพูด อบต.พนานิคม 环评监督执行委员会 Moo.4 Ban Khao Ma Phut	Plan						△							Admin		
		Action															
13	หมู่ที่ 8 บ้านซอย 13 อบต.พนานิคม 环评监督执行委员会 Moo.8 Ban Soi 13	Plan							△						Admin		
		Action															
14	หมู่ที่ 1 บ้านซอย 12 อบต.พนานิคม 环评监督执行委员会 Moo.1 Ban Soi 12	Plan							△						Admin		
		Action															
15	หมู่ที่ 2 บ้านซอย 8 อบต.พนานิคม 环评监督执行委员会 Moo.2 Ban Soi 8	Plan								△					Admin		
		Action															
16	หมู่ที่ 5 บ้านคลองพลู อบต.พนานิคม 环评监督执行委员会 Moo.5 Ban Khlong Phlu	Plan								△					Admin		
		Action															
17	หมู่ที่ 6 บ้านหนองระกำ อบต.พนานิคม 环评监督执行委员会 Moo.6 Ban Nong Ra Kam	Plan									△				Admin		
		Action															
18	หมู่ที่ 7 บ้านวังปลา อบต.พนานิคม 环评监督执行委员会 Moo.7 Ban Wang Pla	Plan									△				Admin		
		Action															
19	หมู่ที่ 2 บ้านชาคนอก ทศบ.มะขามคู่ 环评监督执行委员会 Moo.2 Ban Chak Nok	Plan										△			Admin		
		Action															

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟกเจอริง จำกัด																	
แผนงานกิจกรรมเพื่อสังคม CSR ประจำปี 2568																	
2025年度CSR社会活动计划																	
ลำดับ (Item)	รายการ (Description)	การปฏิบัติ (Action)	เดือน (Month)												ผู้รับผิดชอบ (Responsible)	งบประมาณ (บาท) Budget (Baht)	หมายเหตุ (Remark)
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.			
20	กนอ. ปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระนางเจ้าสุทิดาฯ 为庆祝皇后诞辰，工业园管理局将于举行植树活动	Plan						△							Admin	<div></div>	
		Action															
21	กนอ. ปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระวชิรเกล้าเจ้าอยู่หัว ร.10 欣逢泰国十世皇，工业厅将于举行植树活动	Plan							△						Admin		
		Action															
22	กนอ. ปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ (วันแม่แห่งชาติ) 工业厅举办皇太后诞辰植树活动	Plan								△					Admin		
		Action															
23	กนอ. ปลูกป่าชุมชนเขาไม้แก้ว 工业园管理局将于举行植树活动	Plan							△						Admin		
		Action															
24	กนอ. ปล่อยปลา 工业园管理局联合安美德工业区， 为保护自然生态环境，将举办放生活动	Plan								△					Admin		
		Action															
25	กนอ. ถวัก 泰国工业园区管理局(Rayong) 举办佛教布施活动	Plan										△			Admin		
		Action															
26	กนอ. สลากกาชาด 泰国工业园区管理局,举办红十字会年度活动	Plan											△		Admin		
		Action															
27	กิจกรรมอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการร้องขอ 其他活动	Plan													Admin		
		Action															
28	กิจกรรมเชื่อมความสัมพันธ์พนักงาน 员工业余文化趣味活动 Walk lanly หลักสูตร "การทำงานเป็นทีม อย่างมีประสิทธิภาพ" ฐานทัพเรือสัตหีบ	Plan					△								Admin		ประมาณ 200 คน
		Action															
29	กิจกรรมเชื่อมความสัมพันธ์พนักงาน 公司各部门联谊活动 กีฬาสี 运动会	Plan										△			Admin		ประมาณ 200 คน
		Action															



ภาคผนวก ข-24

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม/ข้อร้องเรียน

จากผู้ร้องเรียนภายในและภายนอกโครงการผ่านช่องทางรับเรื่องร้องเรียน ดังนี้

- คุณภรณ์ทิวา อนุฤทธิ์ หรือพนักงานที่ได้รับมอบหมาย

โทรศัพท์ : 038-027387 โทรสาร : 038-650805 อีเมล : prontiwa@lzwheel.com

- จุฑารัตน์ รุ่งเรือง บริเวณป้อมยามด้านหน้าบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด

ภายใน 1 วัน

ตรวจสอบข้อเท็จจริงเบื้องต้น

มีสาเหตุจากโครงการ

ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ

แจ้งต่อผู้ก่อเหตุ ภายใน 1 วันเพื่อ
ดำเนินการตรวจสอบทันที

ไม่สามารถสรุปได้ว่า
เกิดจากโครงการ

แจ้งกลับผู้ร้องเรียนภายใน 1-3 วัน
พร้อมชี้แจงและอธิบายลักษณะ
ของปัญหา

ลงบันทึกผลการแจ้งกลับ
ต่อผู้ร้องเรียน

คณะกรรมการ
ด้านสิ่งแวดล้อมของ
โรงงาน

ตรวจสอบข้อเท็จจริง เพื่อหาแนวทาง
การแก้ไขปัญหา พร้อมแจ้งกลับ
ผู้ร้องเรียนภายใน 1-2 วัน

หน่วยงานราชการ
ผู้นำชุมชน
หรือผู้ที่เกี่ยวข้อง
เข้าร่วมสังเกตการณ์

กำหนดมาตรการเร่งด่วน
ภายใน 1 วัน

ติดตามผลการแก้ปัญหา
ภายใน 1-2 วัน

สรุปชี้แจงการดำเนินการแก้ไขพร้อมแจ้งกลับผู้ร้องเรียน ภายใน 7 วัน หาก
การแก้ไขต้องใช้ระยะเวลาต้องรายงานให้ตัวแทนทราบทุก 7 วัน จนกว่าจะ
ดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ

ลงบันทึกผลการแจ้งกลับต่อ
ผู้ร้องเรียน

ขั้นตอนการรับเรื่องและแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียน

ภาคผนวก ข-25

ใบอนุญาตก๊าซธรรมชาติ และผู้ควบคุม

ที่ 092318010300922567

วันที่ 01 มกราคม 2568

ให้ใช้ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568



กรมธุรกิจพลังงาน (0994000036337)

555/2 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารบี ชั้น 19

ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร

กรุงเทพฯ 10900

กรมธุรกิจพลังงาน
ใบอนุญาต
ประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3

ประเภทการพิจารณา	ประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3 ตามมาตรา 17(3) แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. 2542
ประเภทการประกอบกิจการ	ประกอบกิจการประเภทที่ 3 สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ
ปริมาณการอนุญาตให้ใช้ภาชนะ เกี่ยวกับน้ำมันเชื้อเพลิงรวม	ขนาดท่อที่ออกจากอุปกรณ์วัดปริมาตร 4 นิ้ว
วัตถุประสงค์ในการออกหนังสือ	การต่ออายุใบอนุญาต
เลขที่ใบอนุญาตประกอบกิจการ	318010038225674 (รย2110165) อ้างอิงคำขอ ที่ 091318010300922567
ชื่อผู้ประสงค์ประกอบกิจการ/ผู้ประกอบการ	บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด
ที่อยู่ผู้ประสงค์ประกอบกิจการ/ผู้ประกอบการ	7/318 ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ชื่อสถานประกอบกิจการ	บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด
ที่ตั้งสถานประกอบกิจการ/ หมายเลขทะเบียนรถ/หมายเลขเครื่อ/ หมายเลขคัสซี/ชื่อโครงการ/อื่น ๆ	7/318 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140



ใบอนุญาต

ผู้อนุญาต

อธิบดีกรมธุรกิจพลังงาน



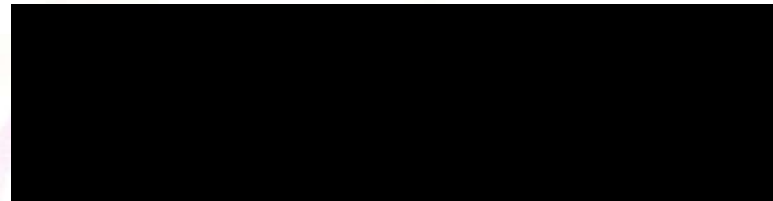
รายละเอียดและเงื่อนไข

"ท่านต้องตรวจสอบรายละเอียดและเงื่อนไขตาม QR Code ที่ปรากฏด้านขวาด้วย"



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

หนังสือรับรอง



ได้ผ่านการอบรมหลักสูตร ผู้ปฏิบัติงานสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ของกรมธุรกิจพลังงาน

อบรมเมื่อวันที่ ๑ - ๒ กันยายน ๒๕๖๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒ กันยายน ๒๕๖๕

(นายกฤษฎา ประเสริฐสุโข)
กรรมการผู้จัดการ



ใช้ตรวจสอบรายชื่อ

ภาคผนวก ข-26

ความปลอดภัยในการใช้งานกับหม้อน้ำ

ระเบียบการปฏิบัติงานกับหม้อน้ำอย่างปลอดภัย

Safety Operation Rules for Boiler

หมายเลขเอกสาร : LZXLPPD - 004

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานกับหม้อน้ำและเพื่อให้หม้อน้ำที่ใช้งานอยู่มีสภาพที่ปลอดภัย

ไม่มีความเสี่ยงต่อการเกิด

อุบัติเหตุ

2. ขอบเขต

พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับหม้อน้ำ บริษัท นิวิ ไทย วิล เมนูแฟกเจอริง จำกัด

3. รายละเอียด

3.1 ก่อนการเริ่มเดินหม้อน้ำ ผู้ควบคุมหม้อน้ำควรตรวจสอบอุปกรณ์รอบหม้อน้ำว่ามีใครมาทำอะไรที่ไม่ถูกต้องในวันหยุดหรือไม่

3.2 ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ เปิดวาล์วระบายอากาศ วาล์วน้ำเข้า ความดันของเชื้อเพลิง

3.3 ปรับสวิตช์แรงเหวี่ยงเป็นแบบธรรมดา ที่ตำแหน่งสูงสุด เพื่อให้การเผาไหม้เริ่มต้นในตำแหน่งเปลวไฟเล็กสุด

3.4 เปิดสวิตช์การทำงานของหม้อน้ำ ให้เกิดการเผาไหม้ขึ้น อย่าให้หม้อน้ำร้อนขึ้นทันทีทันใด ควรให้หม้อน้ำร้อนขึ้นอย่างช้าๆ

3.5 ขณะเดินเครื่องหม้อน้ำ เปลี่ยนสวิตช์แรงเหวี่ยงไปเป็นแบบอัตโนมัติ

3.6 ในระหว่างการเดินเครื่องหม้อน้ำในทุกวัน ต้องมีการจดบันทึกและสังเกตสิ่งผิดปกติ เช่น ความดันแก๊ส วาล์วควบคุม การรั่วไหล

ของแก๊ส เป็นต้น

3.7 เมื่อจะหยุดเดินเครื่องหม้อน้ำ ให้ปรับสวิตช์แรงเหวี่ยงเป็นแบบธรรมดา ปรับการเร่งหรือการเผาไหม้ไปที่ตำแหน่งหนึ่งสุด เพื่อให้เปลวไฟดับที่เปลวไฟเล็กที่สุด เพื่อป้องกันการเกิดเปลวไฟย้อนกลับจนหม้อน้ำเสียหาย

3.8 ปิดสวิตช์หยุดการทำงานของหม้อน้ำ เมื่อการเผาไหม้อยู่ที่ตำแหน่งหนึ่งสุดเป็นเวลาครึ่งหนึ่ง ปิดวาล์วต่างๆ เช่น วาล์วเชื้อเพลิง วาล์วน้ำเข้า เป็นต้น

3.9 ระมัดระวังปิดวาล์วที่หม้อน้ำทุกตัวจนหมด เพียงเพราะเกรงว่าอากาศจะเข้าไปในหม้อน้ำ ทั้งนี้เนื่องจากหากปิดวาล์วทั้งหมดของหม้อน้ำเมื่อหม้อน้ำเย็นตัวลงจะเกิดสุญญากาศภายในหม้อน้ำซึ่งอาจทำให้หม้อน้ำยุบตัวได้

ระเบียบการปฏิบัติงานกับหม้อน้ำอย่างปลอดภัย

Safety Operation Rules for Boiler

หมายเลขเอกสาร : LZXLPPD - 004

3.10 หากเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นกับหม้อน้ำ อย่าตื่นตระหนก ให้ผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องรวบรวมสติแล้วแก้ไขเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

3.11 ปลดปล่อยหม้อน้ำเย็นลงตามธรรมชาติด้วยตัวเอง

3.12 ให้วิศวกรเข้าตรวจสอบความเสียหายของหม้อน้ำและหาสาเหตุปัญหาที่เกิดขึ้น

3.13 ถ้าเป็นการระเบิดในห้องเผาไหม้ ให้ปิดเครื่องสูบน้ำป้อนหม้อน้ำทันที และรีบตรวจสอบว่าควรจะต้องทำอะไรบ้าง เพื่อป้องกันไม่ให้หม้อน้ำเสียหายมากขึ้น

3.14 ถ้าเป็นความเสียหายที่เกิดขึ้นกับท่อน้ำหรือท่อไฟ ให้รักษาระดับน้ำในหม้อน้ำเอาไว้ปลดปล่อยความดันไอน้ำตกลง และให้หม้อน้ำค่อยๆ เย็นลง

3.15 ถ้าเป็นการระเบิดของโครงสร้างของหม้อน้ำ และมีผู้บาดเจ็บให้รีบปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บก่อน แล้วจึงนำส่งโรงพยาบาลโดยด่วนที่สุด

3.16 ถ้ามีเพลิงไหม้ ให้รีบดับเพลิงและปิดวาล์วเชื้อเพลิงทุกชนิด

3.17 อย่าตัดแปลง เคลื่อนย้ายหม้อน้ำ เพราะอาจจะทำให้ไม่สามารถหาสาเหตุที่แท้จริงได้

3.18 การตรวจสอบสภาพและการบำรุงรักษาหม้อน้ำ มีดังนี้

3.18.1 ห้องเผาไหม้ ตรวจสอบสภาพการสึกกร่อน แตรั่วรั่ว ของอิฐทนไฟในบริเวณที่มีการเผาไหม้หรืออุณหภูมิสูง ตรวจสอบการบิดงอ โกงตัวของโลหะที่อยู่ในบริเวณห้องเผาไหม้ ตรวจสอบการรั่วซึมรอบๆรอยต่อระหว่างห้องเผาไหม้และห้องบรรจุน้ำ และทำการแก้ไขให้อยู่ในสภาพดี

3.18.2 ท่อไฟ (ภายในหรือฝั่งสัมผัสไฟ) ตรวจสอบและทำความสะอาดท่อไฟ สิ่งที่ตกค้างในระบบจากการทำความสะอาดท่อไฟจะเป็นตัววัดประสิทธิภาพด้านการเผาไหม้ ตรวจสอบสัญญาณการเกิด Overheat ที่บริเวณที่รับความร้อนสูงๆ ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อ ตรวจสอบอุปกรณ์กระจายความร้อนในส่วนของก๊าซร้อนให้อยู่ในสภาพปกติ ตรวจสอบและทำความสะอาดจนกว่าความร้อนด้านก๊าซร้อน ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำตามจุดเชื่อมต่อต่างๆ ตรวจสอบรอยแตก

ระเบียบการปฏิบัติงานกับหม้อน้ำอย่างปลอดภัย

Safety Operation Rules for Boiler

หมายเลขเอกสาร : LZXLPPD - 004

3.18.3 ท่อและผนังภายนอก (ฝั่งสัมผัสน้ำ) ตรวจสอบตะกรัน การกัดกร่อน การสึกกร่อนของท่อด้านน้ำ รวมทั้งความสมบูรณ์ของโครงสร้างต่างๆ ทำความสะอาดอุปกรณ์และพีด้านสัมผัสน้ำ ตรวจสอบการบิดงอ การโก่งงอของส่วนประกอบต่างๆ

3.18.4 การทำความสะอาดท่อไฟ ใช้แปรงแข็งเขม่าที่ทำด้วยลวดเหล็กแข็งด้วยแรงงานคนหรือขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ และมีเครื่องดูดเขม่าไปเก็บในที่ที่เหมาะสม ไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

3.18.5 จุดสำคัญของการดูแลของหม้อน้ำชนิดท่อไฟแบบหลังเป็ยก ตรวจสอบความหนาของตะกรันที่บริเวณช่องของผนังเป็ยกด้านท้าย เพราะจะเป็นจุดที่มีตะกรันหนากว่าบริเวณอื่น ตรวจสอบสภาพเหล็ก เพราะเป็นบริเวณที่สัมผัสเปลวไฟโดยตรง อาจจะมีตะกรันหนาและมีเหล็กแตกร้าว

3.18.6 จุดสำคัญของการดูแลของหม้อน้ำชนิดท่อไฟแบบหลังแข็ง ตรวจสอบความหนาของตะกรันตรงบริเวณท่อไฟใหญ่ เพราะเป็นจุดที่มีตะกรันหนากว่าบริเวณอื่นๆ ตรวจสอบสภาพปากท่อไฟเล็กทั้งด้านหน้าและด้านหลังว่ามีกรั่วซึมหรือไม่

3.18.7 การตรวจสอบอื่นๆที่สำคัญ การตรวจสอบความดันคร่อม ที่เกิดขึ้นในระบบทางด้านก๊าซร้อน เพื่อใช้ประกอบการพิจารณาถึงความสะอาดในห้องเผาไหม้และช่องทางผ่านของก๊าซร้อน ตรวจสอบการแอ่นตัวและความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับท่อเหนือตะกรับเตาและส่วนอื่นๆ ตรวจสอบสภาพเปลวไฟผ่านทางช่องมองเปลวไฟของหม้อน้ำ

ภาคผนวก ข-27

สถิติการใช้น้ำรายเดือน

water supply and wast water 2025					
2025	list	quantity	Unit	Baht/Unit	amount (Baht)
1	Meter Maintenance CT	1	MONTH	550	550
	Treated Water CT	11,935	M3	25	298,375
	Treated Wated Over Contract CT	4,981	M3	34	169,354
	Waste Water Treatment	13,533	M3	9.5	128,561.60
	total	16,916			596,840.6
2	Meter Maintenance CT	1	MONTH	550	550
	Treated Water CT	11,935	M3	25	298,375
	Treated Wated Over Contract CT	3,408	M3	34	115,872
	Waste Water Treatment	12,274.4	M3	9.42	115,624.85
	total	15,343			530,421.85
3	Meter Maintenance CT	1	MONTH	550	550
	Treated Water CT	10,780	M3	25	269,500
	Treated Wated Over Contract CT	6,252	M3	34	212,568
	Waste Water Treatment	13,625	M3	6.61	90,061.25
	total	17,032			572,679.25
4	Meter Maintenance CT	1	MONTH	550	550
	Treated Water CT	11,935	M3	25	298,375
	Treated Wated Over Contract CT	6,979	M3	34	237,286
	Waste Water Treatment	15,131.20	M3	6.72	101,681.66
	total	18,914.00			637,892.66
5	Meter Maintenance CT	1	MONTH	550	550
	Treated Water CT	11,550	M3	25	288,750
	Treated Wated Over Contract CT	6,971	M3	34	237,014
	Waste Water Treatment	14,817	M3	9.43	139,722.42
	total	18,521			666,036.4
6	Meter Maintenance CT	1	MONTH	550	550
	Treated Water CT	11,935	M3	25	298,375
	Treated Wated Over Contract CT	7,816	M3	34	265,744
	Waste Water Treatment	15,801	M3	9.62	152,003.70
	total	19,751			716,672.70

ภาคผนวก ข-28

สถิติการเจ็บป่วยของประชาชน

ชื่อกลุ่ม(298โรค)	ชาย	หญิง	รวม
145 ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ	241	439	680
104 เบาหวาน	229	405	634
167 การติดเชื้อของทางเดินหายใจส่วนบนแบบเฉียบพลันอื่น ๆ	244	255	499
180 ฟันผุ	85	123	208
181 ความผิดปกติอื่น ๆ ของฟันและโครงสร้าง	69	119	188
207 เนื้อเยื่อผิดปกติ	56	130	186
199 โรคอื่น ๆ ของผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง	54	88	142
192 โรคอื่น ๆ ของลำไส้และเยื่อช่องท้อง	39	68	107
281 การบาดเจ็บเฉพาะอื่น ๆ , ไม่ระบุเฉพาะและหลายบริเวณในร่างกาย	55	45	100
165 คออักเสบเฉียบพลันและต่อมทอนซิลอักเสบเฉียบพลัน	51	46	97
185 โรคอื่น ๆ ของหลอดอาหาร กระเพาะและดูโอดีนัม	40	48	88
131 เยื่อตาอักเสบและความผิดปกติของเยื่อตาอื่น ๆ	36	36	72
142 โรคของหูและปุ่มกกหูอื่น ๆ	18	41	59
115 จิตเภท พฤติกรรมแบบจิตเภทและความหลงผิด	49	10	59
096 เนื้องอกไม่ร้ายจำกััดเฉพาะที่อื่น ๆ และเนื้องอกบางชนิดที่ไม่ทราบพฤติกรรม	38	16	54
รวม	1,304	1,869	3,173

ชื่อกลุ่ม(298โรค)	ชาย	หญิง	รวม
167 การติดเชื้อของทางเดินหายใจส่วนบนแบบเฉียบพลันอื่น ๆ	108	96	204
198 โรคอักเสบติดเชื้อของผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง	120	83	203
145 ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ	46	156	202
281 การบาดเจ็บกระดูกเฉพาะอื่น ๆ , ไม่ระบุเฉพาะและหลายบริเวณในร่างกาย	87	39	126
267 ปวดท้องและปวดอุ้งเชิงกราน	33	48	81
111 ความผิดปกติของต่อมไร้ท่อ โภชนาการและเมตาบอลิกอื่น ๆ	12	49	61
165 คออักเสบเฉียบพลันและต่อมทอนซิลอักเสบเฉียบพลัน	26	22	48
104 เบาหวาน	23	19	42
131 เยื่อบุตาอักเสบและความผิดปกติของเยื่อบุตาอื่น ๆ	20	16	36
207 เนื้อเยื่อผิดปกติ	7	23	30
185 โรคอื่น ๆ ของหลอดอาหาร กระเพาะและดูโอดenum	11	12	23
192 โรคอื่น ๆ ของลำไส้และเยื่อบุช่องท้อง	6	5	11
084 เนื้องอกอื่น ๆ และที่ไม่ทราบสาเหตุ เนื้องอกทุติยภูมิที่มีได้ระบุรายละเอียดและเกิดขึ้นหลายแห่ง	0	10	10
199 โรคอื่น ๆ ของผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง	6	3	9
282 ผลของวัตถุแปลกปลอมผ่านเข้าทางทวารธรรมชาติของร่างกาย	4	3	7
รวม	509	584	1,093

ชื่อกลุ่ม(298โรค)	ชาย	หญิง	รวม
145 ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ	218	477	695
167 การติดเชื้อของทางเดินหายใจส่วนบนแบบเฉียบพลันอื่น ๆ	139	152	291
180 ฟันผุ	124	160	284
104 เบาหวาน	73	139	212
281 การบาดเจ็บกระดูกเฉพาะอื่น ๆ , ไม่ระบุเฉพาะและหลายบริเวณในร่างกาย	74	24	98
181 ความผิดปกติอื่น ๆ ของฟันและโครงสร้าง	23	52	75
207 เนื้อเยื่อผิดปกติ	30	40	70
192 โรคอื่น ๆ ของลำไส้และเยื่อช่องท้อง	22	39	61
111 ความผิดปกติของต่อมไร้ท่อ โภชนาการและเมตาบอลิกอื่น ๆ	3	49	52
198 โรคอักเสบติดเชื้อของผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง	24	22	46
267 ปวดท้องและปวดอุ้งเชิงกราน	11	34	45
206 พยาธิสภาพของหลังส่วนอื่น ๆ	17	21	38
199 โรคอื่น ๆ ของผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง	9	18	27
041 โรคจากไวรัสอื่น	7	16	23
139 โรคของตาและส่วนประกอบของตาอื่น ๆ	12	10	22
รวม	786	1,253	2,039

ชื่อกลุ่ม(298โรค)	ชาย	หญิง	รวม
167 การติดเชื้อของทางเดินหายใจส่วนบนแบบเฉียบพลันอื่น ๆ	2,562	2,616	5,178
207 เนื้อเยื่อผิดปกติ	1,313	1,104	2,417
192 โรคอื่น ๆ ของลำไส้และเยื่อช่องท้อง	1,010	1,000	2,010
145 ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ	390	691	1,081
281 การบาดเจ็บกระดูกเฉพาะอื่น ๆ , ไม่ระบุเฉพาะและหลายบริเวณในร่างกาย	505	330	835
104 เบาหวาน	260	518	778
173 โรคเรื้อรังของต่อมทอนซิลและต่อมน้ำเหลืองในคอ	301	322	623
181 ความผิดปกติอื่น ๆ ของฟันและโครงสร้าง	198	237	435
185 โรคอื่น ๆ ของหลอดอาหาร กระเพาะและดูโอดenum	144	242	386
267 ปวดท้องและปวดอุ้งเชิงกราน	121	206	327
199 โรคอื่น ๆ ของผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง	156	153	309
131 เยื่อบุตาอักเสบและความผิดปกติของเยื่อบุตาอื่น ๆ	149	143	292
180 ฟันผุ	104	174	278
111 ความผิดปกติของต่อมไร้ท่อ โภชนาการและเมตาบอลิกอื่น ๆ	60	186	246
183 แผลเปื่อยของกระเพาะอาหารดูโอดenum	108	134	242
รวม	7,381	8,056	15,437

ชื่อกลุ่ม(298โรค)	ชาย	หญิง	รวม
167 การติดเชื้อของทางเดินหายใจส่วนบนแบบเฉียบพลันอื่น ๆ	962	945	1,907
267 ปวดท้องและปวดอุ้งเชิงกราน	492	701	1,193
207 เนื้อเยื่อผิดปกติ	405	496	901
145 ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ	101	260	361
139 โรคของตาและส่วนประกอบของตาอื่น ๆ	102	81	183
104 เบาหวาน	59	113	172
181 ความผิดปกติอื่น ๆ ของฟันและโครงสร้าง	61	69	130
165 คออักเสบเฉียบพลันและต่อมทอนซิลอักเสบเฉียบพลัน	49	48	97
206 พยาธิสภาพของหลังส่วนอื่น ๆ	33	26	59
192 โรคอื่น ๆ ของลำไส้และเยื่อช่องท้อง	22	20	42
281 การบาดเจ็บกระดูกเฉพาะอื่น ๆ , ไม่ระบุเฉพาะและหลายบริเวณในร่างกาย	25	17	42
142 โรคของหูและปุ่มกกหูอื่น ๆ	18	23	41
111 ความผิดปกติของต่อมไร้ท่อ โภชนาการและเมตะบอลิกอื่น ๆ	3	35	38
216 กระเพาะปัสสาวะอักเสบ	10	25	35
131 เยื่อตาอักเสบและความผิดปกติของเยื่อตาอื่น ๆ	13	20	33
รวม	2,355	2,879	5,234

ภาคผนวก ข-29

ผลการสำรวจสังคมเศรษฐกิจและความคิดเห็นของ
ชุมชนประจำปี 2567

ผลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2567

โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและอลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด

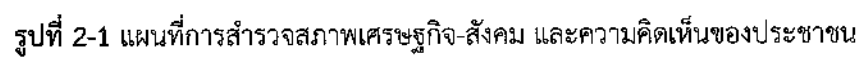
การสำรวจความคิดเห็นชุมชนตามที่กำหนดไว้ในมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและอลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด นั้น บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ในฐานะเป็นที่ปรึกษาในการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมเป็นผู้ดำเนินการสำรวจและศึกษาดังกล่าว ตามที่ระบุเป็นมาตรการแนบท้ายการพิจารณาเห็นชอบตามหนังสือ ออก 5103.0.3.1/4060 เมื่อวันที่ 29 กันยายน 2565 ให้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมโดยรอบพื้นที่โครงการรัศมี 5 กิโลเมตร ปีละ 1 ครั้ง การสำรวจประจำปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการเมื่อวันที่ 12-14 พฤศจิกายน 2567

1. วัตถุประสงค์

- เพื่อติดตามตรวจสอบผลการดำเนินงานของโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและอลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด พ.ศ. 2567
- เพื่อสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นต่อการดำเนินกิจกรรมของโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและอลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด

2. พื้นที่ศึกษา

พื้นที่สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นต่อการดำเนินกิจกรรมของโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและอลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ครอบคลุมพื้นที่ในรัศมี 5 กิโลเมตร รอบพื้นที่ตั้งโครงการ ตามข้อมูลในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ที่ได้รับความเห็นชอบ ตามหนังสือ ออก 5103.0.3.1/4060 เมื่อวันที่ 29 กันยายน 2565 ครอบคลุมพื้นที่ 18 หมู่บ้าน 5 องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น 3 อำเภอ 2 จังหวัด แสดงดังรูปที่ 2-1



3. การกำหนดกลุ่มตัวอย่างและการสุ่มตัวอย่าง

กลุ่มตัวอย่างในการสำรวจครั้งนี้ กำหนดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ในรายงานฯ ที่ได้รับความเห็นชอบดังกล่าวข้างต้น ครอบคลุมกลุ่มผู้มีส่วนได้เสียในโครงการ ได้แก่ องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น กลุ่มพื้นที่อ่อนไหว ผู้นำชุมชน และครัวเรือนในพื้นที่ศึกษา โดยกำหนดจำนวนตัวอย่างที่ต้องสำรวจไม่ต่ำกว่า 400 ตัวอย่าง

ทั้งนี้การสำรวจให้ความสำคัญกับกลุ่มครัวเรือนเป็นหลัก เนื่องจากเป็นกลุ่มที่ได้รับผลกระทบทั้งทางตรงและทางอ้อม การกำหนดจำนวนตัวอย่างที่ต้องสำรวจ คำนวณโดยใช้ สูตรของ Taro Yamane เนื่องจากเป็นสูตรที่ใช้คำนวณจำนวนของกลุ่มตัวอย่างในกรณีที่ทราบจำนวนประชากรแน่นอน (จิตราภา กุณพลบุตร, 2550 และ Yamane, T., 1973: 1088) ซึ่งในการศึกษาครั้งนี้ ใช้จำนวนครัวเรือนเป็นฐานในการคำนวณจำนวนของกลุ่มตัวอย่าง ดังนี้

$$n = \frac{N}{1 + Ne^2} \quad \text{----- (1)}$$

โดยที่ n คือ จำนวนตัวอย่าง

N คือ จำนวนหน่วยครัวเรือนในพื้นที่ศึกษา (69,035 ครัวเรือน)

e คือ ค่าความคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้ (ร้อยละ 5)

เมื่อแทนค่า

$$n = \frac{69,035}{1 + (69,035 \times (0.05)^2)}$$

$$n = 397.6956 \text{ หรือเท่ากับ } 398$$

เมื่อได้จำนวนตัวอย่างจากการคำนวณโดยใช้สูตรการคำนวณของ Taro Yamane ดังสมการที่ (1) แล้วจะนำมากระจายตามสัดส่วนของประชากรแต่ละหมู่บ้าน/ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อให้ทุกๆ หน่วยของประชากรมีโอกาสถูกเลือกเท่าๆ กัน ดังสมการที่ (2) รายละเอียดจำนวนตัวอย่างรายหมู่บ้านแสดงในตารางที่ 3-1

$$\text{สูตร} \quad A = \frac{n_1 n}{N} \quad \text{----- (2)}$$

เมื่อ n_1 = จำนวนครัวเรือนของหมู่บ้าน

n = จำนวนตัวอย่างทั้งหมดจากสมการ (1)

N = จำนวนครัวเรือนทั้งหมดของกลุ่มตัวอย่าง

A = จำนวนตัวอย่างของหมู่บ้าน

ตารางที่ 3-1 จำนวนตัวอย่างที่ดำเนินการสำรวจแยกรายหมู่บ้าน

ลำดับที่	ชื่อหมู่บ้าน	จำนวน หลังคาเรือน	การคำนวณ (จำนวน ตัวอย่าง)	จำนวนที่สำรวจ (ชุด)	ผู้นำ ชุมชน
ตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี					
1	หมู่ที่ 1 บ้านห้วยลึก	1,633	9.4	9	1
2	หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไช่เนา	819	4.7	5	1
3	หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร	990	5.7	6	1
ตำบลตะเคียนเตี้ย อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี					
4	หมู่ที่ 5 บ้านโป่งสะแก	312	1.8	3	1
ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง					
5	หมู่ที่ 1 บ้านมาบเตย	2,803	16.1	16	-
6	หมู่ที่ 2 บ้านเนินสวรรค์	7,695	44.3	44	1
7	หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร	10,803	62.2	62	1
8	หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ	16,852	97.1	97	1
9	หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน	2,671	15.4	15	1
10	หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่	11,160	64.3	64	1
ตำบลพนานิคม อำเภอนิคมน้ำจืด จังหวัดระยอง					
11	หมู่ที่ 1 บ้านซอย 12	1,588	9.1	9	1
12	หมู่ที่ 2 บ้านซอย 8	2,211	12.7	13	-
13	หมู่ที่ 4 บ้านเขามะพูด	1,543	8.9	9	1
14	หมู่ที่ 5 บ้านคลองพลู	831	4.8	5	-
15	หมู่ที่ 6 บ้านหนองระกำ	1,010	5.8	6	-
16	หมู่ที่ 7 บ้านวังปลา	986	5.7	6	-
17	หมู่ที่ 8 บ้านซอย 13	727	4.2	4	1
เทศบาลตำบลมะขามคู่ อำเภอนิคมน้ำจืด จังหวัดระยอง					
18	หมู่ที่ 2 บ้านขากนอก	4,401	25.4	25	1
รวม		69,035*	398	398	13

ที่มา : *รายงานสถิติจำนวนประชากรและบ้าน ประจำปี พ.ศ.2566

นอกจากกลุ่มครัวเรือนแล้ว บริษัทที่ปรึกษาดำเนินการสำรวจความคิดเห็นผู้นำชุมชนในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยสอบถามความคิดเห็นผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทนอย่างน้อยหมู่บ้านละ 1 ตัวอย่าง ทั้งนี้ในช่วงดำเนินการสำรวจพบว่าผู้นำชุมชนบางรายไม่สะดวกให้เข้าพบเพื่อสอบถาม จึงสามารถสำรวจได้ทั้งหมด 13 ราย รวมจำนวนตัวอย่างที่สำรวจได้ทั้งหมด 411 ตัวอย่าง แบ่งเป็น กลุ่มครัวเรือนจำนวน 398 ราย และกลุ่มผู้นำชุมชน จำนวน 13 ราย

4. วิธีการศึกษา

การสำรวจความคิดเห็นของกลุ่มตัวอย่างต่าง ๆ ที่มีต่อโครงการใช้แบบสอบถาม (Questionnaire) เป็นเครื่องมือประกอบการสัมภาษณ์ ข้อคำถามมีทั้งแบบปลายเปิด (Open-ended Questions) และแบบปลายปิด (Close-ended Questions) โดยออกแบบแบบสอบถามให้เหมาะสมกับกลุ่มเป้าหมายแต่ละกลุ่ม แสดงดังตารางที่ 4-1 รูปถ่ายบรรยากาศการสำรวจความคิดเห็น แสดงในรูปที่ 4-1

ตารางที่ 4-1 โครงสร้างแบบสอบถาม จำแนกตามกลุ่มเป้าหมาย

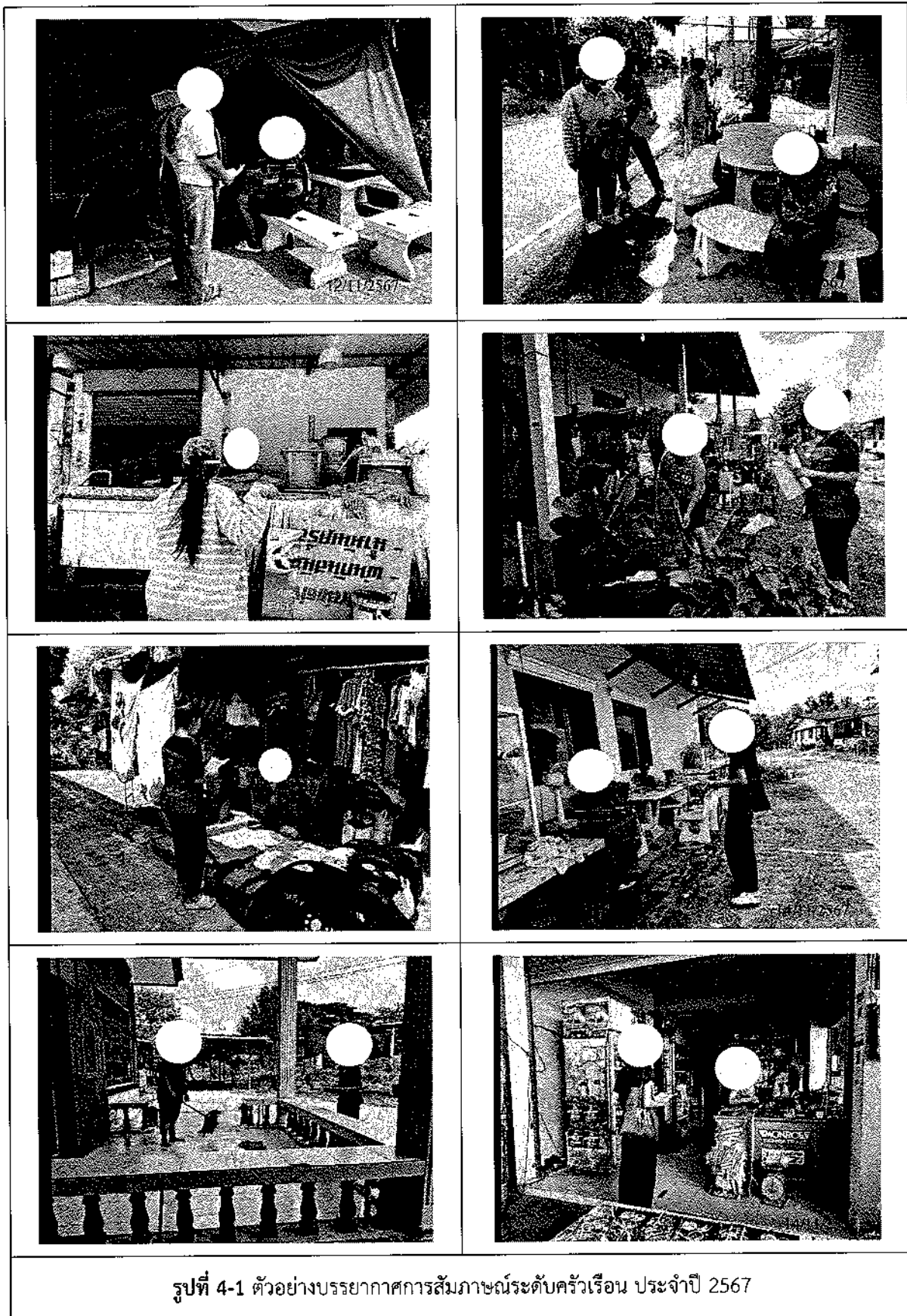
ประเด็นสอบถาม	กลุ่มเป้าหมาย	
	ผู้นำชุมชน	ครัวเรือน
1. ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้สัมภาษณ์	✓	✓
2. ข้อมูลสภาพเศรษฐกิจสังคมของครัวเรือน/ชุมชน (อาชีพหลัก/รอง รายได้ รายจ่าย ฯ)	✓	✓
3. ข้อมูลด้านสาธารณสุข โภค สารณสุข	✓	✓
4. ข้อมูลสภาพแวดล้อม และปัญหาที่ประสบในปัจจุบัน	✓	✓
5. การรับรู้ข่าวสาร และความคิดเห็นต่อโครงการ	✓	✓

5. ผลการศึกษา

การนำเสนอผลการศึกษาแบ่งออกเป็น 2 ส่วนตามลักษณะของกลุ่มตัวอย่าง ดังนี้

5.1 ผลการสำรวจความคิดเห็นกลุ่มผู้นำชุมชน

จำนวนผู้นำชุมชนที่ให้สัมภาษณ์รวมทั้งหมด 13 ราย ในภาพรวมผู้นำชุมชนรู้จักโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและอลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด มีความคิดเห็นว่าการมีโครงการมีผลดีพอๆ กับผลเสีย จำนวน 10 ราย ไม่แสดงความคิดเห็น 2 ราย และมีผลเสียมากกว่าผลดี จำนวน 1 ราย ผู้ที่ระบุว่าได้รับผลกระทบเกี่ยวกับปัญหาละออง เสียงดังรบกวน น้ำเสีย กลิ่นเหม็น เขม่าควัน ของเสียจากกิจกรรมโครงการ แต่มีผลกระทบไม่มากนัก ด้านความเชื่อมั่น จึงมีความเชื่อมั่นกับมาตรการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการ รายละเอียดความคิดเห็นรายบุคคล แสดงในตารางที่ 5.1-1



ตารางที่ 5.1-1 สรุปผลสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการ กลุ่มผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไปผู้ให้สัมภาษณ์	ข้อมูลด้านสาธารณสุข และสุขภาพ	ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ สังคม	ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม	การรับรู้ข่าวสารและความคิดเห็นต่อโครงการ
1. ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 1 บ้าน หัวยี่สิบ ตำบลเขาไม้แก้ว - คำแห่ง ผู้ใหญ่บ้าน - ภูมิสำเนา เกิดที่จังหวัดชลบุรี	<ul style="list-style-type: none"> - โรคที่เกิดขึ้นบ่อยของคนในชุมชน คือ ไข้หวัด ภูมิแพ้ มีปัญหาการให้บริการของสถานบริการด้านสาธารณสุข เช่น อยู่ห่างไกลจากชุมชน การบริการล่าช้า - ระบบสุขภาพสิ่งแวดล้อม ครวเรือนระบายน้ำเสีย/น้ำทิ้งในครัวเรือนปล่อยลงทางระบายน้ำสาธารณะ ขาดการจัดการขยะมูลฝอยในครัวเรือนด้วยการทิ้งลงถังขยะและมีหน่วยงานท้องถิ่นมาจัดเก็บ และเทกองแล้วเผา 	<ul style="list-style-type: none"> - อาชีพ ของครัวเรือนในชุมชน คือ เกษตรกรรม เช่น ทำนา ทำสวน และทำไร่ รับจ้างทั่วไป และมีอาชีพเสริม คือ ค้าขาย ธุรกิจส่วนตัว และเกษตรกรรม - ปัญหาด้านสังคมที่ประสบในปัจจุบัน คือ ปัญหาสภาพติดการทะเลาะวิวาท ชุมชนแออัด และแรงงานต่างถิ่นต่างตัวเพิ่มขึ้น - ปัญหาเศรษฐกิจที่ประสบในปัจจุบัน คือ ปัญหาการว่างงาน รายได้ต่ำ ค่าครองชีพสูง ราคาพืชผลทางการเกษตรตกต่ำ และปัญหาไม่มีที่ดินทำกิน 	<p>ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่ประสบในปัจจุบัน ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละออง จากการจราจร การก่อสร้าง โรงงานอุตสาหกรรม ผลกระทบอยู่ในระดับน้อย 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่รู้จักโรงงานฯ - ผลที่ชุมชนได้รับจากการดำเนินการยังไม่ชัดเจน ยังไม่เคยได้รับผลดีแต่อย่างใด - ผลเสียที่ชุมชนได้รับในรอบปีที่ผ่านมา ไม่ได้รับผลกระทบแต่อย่างใด - ความคิดเห็นต่อโครงการ เห็นว่าโครงการไม่มีทั้งผลดีและผลเสีย - ไม่แสดงความเห็นต่อความเชื่อมั่นพอสมควร กับมาตรการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย - ที่ผ่านมามีเคยได้รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับโครงการ

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) สรุปผลสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการ กลุ่มผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไปผู้ให้สัมภาษณ์	ข้อมูลด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม	ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ สังคม	ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม	การรับรู้ข่าวสารและความคิดเห็นต่อโครงการ
<p>2. ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไผ่เก่า ตำบลเขาไม้แก้ว</p> <p>- ตำแหน่ง ผู้ใหญ่บ้าน</p> <p>- ภูมิสำเนา เกิดที่จังหวัดชลบุรี</p>	<p>- โรคที่เกิดขึ้นบ่อยของคนในชุมชน คือ โรคประจำตัว มีปัญหาการให้บริการของสถานบริการด้านสาธารณสุข เช่น บุคลากรไม่เพียงพอ ขาดแพทย์เฉพาะทาง การบริการล่าช้า สถานที่ไม่เพียงพอ และเครื่องมือแพทย์ไม่เพียงพอ</p> <p>- ระบบสุขภาพใกล้สิ่งแวดล้อม คราวเรือนระบายน้ำเสีย/น้ำทิ้งในครัวเรือนปล่อยลงทางระบายน้ำสาธารณะ ระบายลงพื้นที่โล่ง ระบายลงคลอง และนำปรัดต้นไม้ด้านการจัดการขยะมูลฝอยในครัวเรือนด้วยการทิ้งลงถังขยะ และมีหน่วยงานท้องถิ่นมาจัดเก็บเทกองแล้วเผา และทิ้งกลางแจ้ง</p>	<p>- อาชีพ ของครัวเรือนในชุมชน คือ ค้าขาย ธุรกิจส่วนตัว และมีอาชีพเสริม คือ รับจ้างทั่วไป</p> <p>- ปัญหาด้านสังคมที่ประสบในปัจจุบัน คือ ปัญหายาเสพติด การทะเลาะวิวาท ชุมชนแออัด การลักขโมย และแรงงานต่างถิ่นต่างตัวเพิ่มขึ้น</p> <p>- ปัญหาเศรษฐกิจที่ประสบในปัจจุบัน คือ ปัญหาการว่างงาน รายได้ต่ำ ค่าครองชีพสูง และปัญหาไม่มีที่ดินทำกิน</p>	<p>ปัญหาสิ่งแวดล้อมที่ประสบในปัจจุบัน ส่วนใหญ่มีผลกระทบในระดับน้อย ได้แก่ (1) เขม่าควันจากการจราจร ภาวะมลพิษในพื้นที่เกษตรกรรม และโรงงานอุตสาหกรรม (2) กลิ่นรบกวน จากขยะมูลฝอยและโรงงานอุตสาหกรรม พาร์มเลียงสัตว์ (3) ขยะมูลฝอย จากที่พักอาศัย ตลาดสด โรงงานอุตสาหกรรม และ (4) น้ำท่วมขังจากฝนตกหนัก ท่อระบายน้ำอุดตัน สำหรับปัญหาฝุ่นละออง จากการจราจร โรงงานอุตสาหกรรม มีผลกระทบระดับปานกลาง และปัญหาอุบัติเหตุจากการจราจร จากปริมาณรถหนาแน่น สภาพผิวการจราจรแคบ ผู้ขับขี่ประมาท มีผลกระทบระดับมาก</p>	<p>- รู้จักโรงงานฯ จากการพบเห็นด้วยตนเอง และการประชาสัมพันธ์ของเจ้าหน้าที่โครงการ</p> <p>- ผลดีที่ชุมชนได้รับจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ ในรอบปีที่ผ่านมาคือ ยังไม่เคยได้รับผลดีแต่อย่างใด</p> <p>- ผลเสียที่ชุมชนได้รับในรอบปีที่ผ่านมาไม่ได้รับผลกระทบแต่อย่างใด</p> <p>- ความคิดเห็นต่อโครงการ เห็นว่าโครงการมีผลดีพอๆ กับผลเสีย มีความเชื่อมั่นกับมาตรการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย</p> <p>- ที่ผ่าน มาไม่เคยได้รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับโครงการ</p>

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) สรุปผลสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการ กลุ่มผู้ชุมชน

ข้อมูลทั่วไปผู้ให้สัมภาษณ์	ข้อมูลด้านสาธารณสุข และ สุขภาพสิ่งแวดล้อม	ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ สังคม	ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม	การรับรู้ข่าวสารและความคิดเห็น ต่อโครงการ
3. ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 5 บ้านภู ไทร ตำบลเขาไม้แก้ว - ตำแหน่ง ผู้ใหญ่บ้าน - ภูมิสำเนา เกิดที่จังหวัดชลบุรี	<ul style="list-style-type: none"> - มีปัญหาการให้บริการของสถานบริการด้านสาธารณสุข เช่น บุคลากรไม่เพียงพอ ขาดแพทย์เฉพาะทาง การบริการล่าช้า สถานที่ไม่เพียงพอ และเครื่องมือแพทย์ไม่เพียงพอ - ระบบสุขภาพบาลสิ่งแวดล้อมครัวเรือนระบายน้ำเสีย/น้ำทิ้งในครัวเรือนปล่อยลงทางระบายน้ำสาธารณะ ระบายลงพื้นที่โล่ง - ด้านการจัดการขยะมูลฝอยในครัวเรือนด้วยการทิ้งลงถังขยะ และมีหน่วยงานท้องถิ่นมาจัดเก็บเทกองแล้วแต่ 	<ul style="list-style-type: none"> - อาชีพ ของครัวเรือนในชุมชน คือ รับราชการ พนักงานรัฐวิสาหกิจ และมีอาชีพเสริม คือ ค้าขาย - ปัญหาด้านสังคมที่ประสบในปัจจุบัน คือ ปัญหาเสพติดการทะเลาะวิวาท ชุมชนแออัด การลักขโมย และแรงงานต่างถิ่นต่างตัวเพิ่มขึ้น - ปัญหาเศรษฐกิจที่ประสบในปัจจุบัน คือ ค่าครองชีพสูง และปัญหาไม่มีที่ดินทำกิน 	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้ให้สัมภาษณ์ระบุว่าปัจจุบัน ชุมชนมีปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละออง จากกิจกรรมโรงงานอุตสาหกรรม มีผลกระทบระดับมาก - เขม่าควันจากการจราจร และโรงงานอุตสาหกรรม มีผลกระทบระดับมาก - กลิ่นรบกวน จากการจราจร มีผลกระทบระดับปานกลาง - เสียงดังรบกวน จากการจราจร มีผลกระทบระดับน้อย - ขยะมูลฝอย จากที่พักอาศัย ตลาดสด มีผลกระทบระดับน้อย - น้ำเสีย จากชุมชน มีผลกระทบระดับน้อย - น้ำท่วมขัง จากฝนตกหนัก ท่อระบายน้ำอุดตัน มีผลกระทบระดับปานกลาง - อุบัติเหตุจากการจราจร จากปริมาณรถหนาแน่น สภาพผิวการจราจรแคบ ผู้ขับที่ประมาท มีผลกระทบระดับปานกลาง 	<ul style="list-style-type: none"> - รู้จักโรงงานฯ จากการพบเห็นด้วยตนเอง และการประชาสัมพันธ์ของเจ้าหน้าที่โครงการ - ผลที่ชุมชนได้รับจากการดำเนินการกิจกรรมของบริษัทฯ ในรอบปีที่ผ่านมา คือ ยังไม่เคยได้รับผลดีแต่อย่างใด - ผลเสียที่ชุมชนได้รับในรอบปีที่ผ่านมา คือ ไม่ได้รับผลกระทบแต่อย่างใด - ความคิดเห็นต่อโครงการ เห็นว่าโครงการมีผลดีพอๆ กับผลเสีย - มีความเชื่อมั่นกับมาตรการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย - ที่ผ่านมาไม่เคยได้รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับโครงการ

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) สรุปผลสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการ กลุ่มผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไปผู้ให้สัมภาษณ์	ข้อมูลด้านสาธารณสุข และ สุขภาพสิ่งแวดล้อม	ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ สังคม	ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม	การรับรู้ข่าวสารและความคิดเห็น ต่อโครงการ
4. ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 5 บ้านโป่ง สะแกด ตำบลลาดตะเคียนเตี้ย - ตำแหน่ง ผู้ใหญ่บ้าน - ภูมิสำเนา เกิดที่จังหวัดชลบุรี	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่มีปัญหาการให้บริการของสถานบริการด้านสาธารณสุข - ระบบสุขภาพสิ่งแวดล้อมครัวเรือนระบบน้ำเสีย/น้ำทิ้งในครัวเรือนปล่อยลงทางระบายน้ำสาธารณะ ด้านการจัดการขยะมูลฝอยในครัวเรือนด้วยการทิ้งลงถังขยะและมีหน่วยงานท้องถิ่นมาจัดเก็บ 	<ul style="list-style-type: none"> - อาชีพ ของครัวเรือนในชุมชน คือค้าขาย ธุรกิจส่วนตัว รับจ้างทั่วไป - เกษตรกรรม พนักงานบริษัท - พนักงานในโรงงานอุตสาหกรรม และมีอาชีพเสริม คือ รับจ้างทั่วไป ค้าขาย และเกษตรกรรม - ปัญหาด้านสังคมที่ประสบในปัจจุบัน คือ ปัญหายาเสพติด การทะเลาะวิวาท ชุมชนแออัด การลักขโมย และแรงงานต่างถิ่นต่างตัวเพิ่มขึ้น - ปัญหาเศรษฐกิจที่ประสบในปัจจุบัน คือ ปัญหาการว่างงาน รายได้ต่ำ ค่าครองชีพสูง ราคาพืชผลทางการเกษตรตกต่ำ และปัญหาไม่มีที่ดินทำกิน 	<p>ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่ประสบในปัจจุบัน ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละออง จากการจราจร การก่อสร้าง โรงงานอุตสาหกรรม ผลกระทบอยู่ในระดับน้อย 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่รู้จักโรงงาน - ผลดีที่ชุมชนได้รับจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัท ในรอบปีที่ผ่านมาคือ ยังไม่เคยได้รับผลดีแต่อย่างใด - ผลเสียที่ชุมชนได้รับในรอบปีที่ผ่านมามีไม่ได้รับผลกระทบแต่อย่างใด - ความคิดเห็นต่อโครงการ เห็นว่าโครงการมีผลดีพอๆ กับผลเสีย - ไม่แสดงความคิดเห็นต่อความเชื่อมั่นกับมาตรการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย - ที่ผ่านมามีเคยได้รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับโครงการ

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) สรุปผลสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการ กลุ่มผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไปผู้ให้สัมภาษณ์	ข้อมูลด้านสาธารณสุขและสุขภาพสิ่งแวดล้อม	ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ สังคม	ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม	การรับรู้ข่าวสารและความคิดเห็นต่อโครงการ
<p>5. ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 2 บ้านเนินสวรรค์ ตำบลบางยางพร</p> <p>- ตำแหน่ง ผู้ใหญ่บ้าน</p> <p>- ภูมิปัญญา เกิดที่จังหวัดระยอง</p>	<p>- โรคที่เกิดขึ้นบ่อยของคนในชุมชน คือ ไข้หวัด มีปัญหาการให้บริการของสถานบริการด้านสาธารณสุข เช่น บุคลากรไม่เพียงพอ ขาดแพทย์เฉพาะทาง การบริการล่าช้า สถานที่ไม่เพียงพอ และเครื่องมือแพทย์ไม่เพียงพอ</p> <p>- ระบบสุขภาพภิบาลสิ่งแวดล้อมครัวเรือนระบายน้ำเสีย/น้ำทิ้งในครัวเรือนปล่อยลงทางระบายน้ำสาธารณะ ระบายลงพื้นดินที่ใส่ลงระบายลงคลอง และนำปรัดต้นไม่ด้านการจัดการขยะมูลฝอยในครัวเรือนด้วยการทิ้งลงถังขยะ และมีหน่วยงานท้องถิ่นมาจัดเก็บเทกองแล้วเผา และทิ้งกลางแจ้ง</p>	<p>- อาชีพ ของครัวเรือนในชุมชน คือ ค้าขาย ธุรกิจส่วนตัว และมีอาชีพเสริม คือ รับจ้างทั่วไป</p> <p>- ปัญหาด้านสังคมที่ประสบในปัจจุบัน คือ ปัญหายาเสพติด การทะเลาะวิวาท ชุมชนแออัด การลักขโมย และแรงงานต่างถิ่นต่างดาวเพิ่มขึ้น</p> <p>- ปัญหาเศรษฐกิจที่ประสบในปัจจุบัน คือ ปัญหาการว่างงาน รายได้ต่ำ ค่าครองชีพสูง และปัญหาไม่มีที่ดินทำกิน</p>	<p>ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่ประสบในปัจจุบัน ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละออง จากการจราจร การก่อสร้าง โรงงานอุตสาหกรรม - เขม่าควันจากการจราจร การเผาขยะ และพื้นที่เกษตรกรรม โรงงานอุตสาหกรรม - เสียงดังรบกวน จากการจราจรและโรงงานอุตสาหกรรม - ขยะมูลฝอย จากที่พักอาศัย ตลาดสด และโรงงานอุตสาหกรรม - น้ำท่วมขัง จากฝนตกหนัก ขอบริเวณน้ำอุตตัน - อุบัติเหตุจากการจราจร จากปริมาณรถหนาแน่น สภาพผิวการจราจรแคบ ผู้ขับขี่ประมาท - ผลกระทบจากปัญหาต่าง ๆ อยู่ในระดับน้อย ถึงปานกลาง 	<p>- รู้จักโรงงานฯ จากการพบเห็นด้วยตนเอง และการประชาสัมพันธ์ของเจ้าหน้าที่โครงการ</p> <p>- ผลดีที่ชุมชนได้รับจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ ในรอบปีที่ผ่านมาคือ ยังไม่เคยได้รับผลเสียอย่างใด</p> <p>- ผลเสียที่ชุมชนได้รับในรอบปีที่ผ่านมาไม่ได้รับผลกระทบแต่อย่างใด</p> <p>- ความคิดเห็นต่อโครงการ เห็นว่าโครงการมีผลดีพอๆ กับผลเสีย</p> <p>- มีความเชื่อมั่น กับมาตรการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย</p> <p>- ที่ผ่านมามีเคยได้รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับโครงการ</p>

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) สรุปผลสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการ กลุ่มผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไปผู้ให้สัมภาษณ์	ข้อมูลด้านสาธารณสุขุ และ สุขภาพสิ่งแวดล้อม	ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ สังคม	ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม	การรับรู้ข่าวสารและความคิดเห็น ต่อโครงการ
<p>6. ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 3 บ้าน มาบยางพร ตำบลมาบยางพร - คำแพง ผู้ใหญ่บ้าน - ภูมิลำเนา เกิดที่จังหวัดระยอง</p>	<p>- ไม่มีปัญหาการให้บริการของ สถานบริการด้านสาธารณสุข ระบบสุขาภิบาลสิ่งแวดล้อม ครัวเรือนระบายน้ำเสีย/น้ำทิ้งใน ครัวเรือนปล่อยลงทางระบายน้ำ สาธารณะ ระบายลงพื้นดินที่โล่ง และนำปрудตันไม่ ด้านการจัดการ ขยะมูลฝอยในครัวเรือนด้วยการทิ้ง ลงถังขยะและมีหน่วยงานท้องถิ่นมา จัดเก็บ</p>	<p>- อาชีพ ของครัวเรือนในชุมชน คือ ค้าขาย ธุรกิจส่วนตัว รับจ้างทั่วไป และมีอาชีพเสริม คือ รับจ้าง ทั่วไป ค้าขาย - ปัญหาด้านสังคมที่ประสบใน ปัจจุบัน คือ ปัญหายาเสพติด การทะเลาะวิวาท ชุมชนแออัด การลักขโมย และแรงงานต่างถิ่น ต่างตัวเพิ่มขึ้น - ปัญหาเศรษฐกิจที่ประสบใน ปัจจุบัน คือ ปัญหาการว่างงาน รายได้ต่ำ ค่าครองชีพสูง และ ปัญหาไม่มีที่ดินทำกิน</p>	<p>ผู้ให้สัมภาษณ์ระบุว่าปัจจุบัน ชุมชนมี ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่ - ฝุ่นละออง จากการจราจร - เขม่าควันจากการจราจร โรงงาน อุตสาหกรรม - กลิ่นรบกวน จากการจราจรและ โรงงานอุตสาหกรรม - เสียงดังรบกวน จากการจราจร - ขยะมูลฝอย จากที่พักอาศัย ตลาดสด - น้ำเสียชุมชน - น้ำท่วมขัง จากฝนตกหนัก พ่อบรรยาย น้ำอู๊ดตัน - อุบัติเหตุจากการจราจร จากปริมาณรถ หนาแน่น สภาพผิวการจราจรแบบผู้ขับ คู่ประมาท - ผลกระทบจากปัญหาล้างแควลลุ่มในด้าน ต่าง ๆ อยู่ในระดับปานกลาง</p>	<p>- รู้จักโรงงานฯ จากการพบเห็นด้วย ตนเอง - ผลดีที่ชุมชนได้รับจากการดำเนิน กิจกรรมของบริษัทฯ ในรอบปีที่ ผ่านมาคือ ยังไม่เคยได้รับผลดีแต่ อย่างใด - ผลเสียที่ชุมชนได้รับในรอบปีที่ ผ่านมาไม่ได้รับผลกระทบแต่ อย่างใด - ความคิดเห็นต่อโครงการ เห็นว่า โครงการมีผลดีพอๆ กับผลเสีย - มีความเชื่อมั่น กับมาตรการ กำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและ ความปลอดภัย - ที่ผ่านมาไม่เคยได้รับเรื่อง ร้องเรียนเกี่ยวกับโครงการ</p>

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) สรุปผลสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการ กลุ่มผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไปผู้ให้สัมภาษณ์	ข้อมูลด้านสาธารณสุข และ สุขภาพสิ่งแวดล้อม	ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ สังคม	ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม	การรับรู้ข่าวสารและความคิดเห็น ต่อโครงการ
7. ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 4 บ้าน ห้วยปราบ ตำบลมาบยางพร - ตำบลแห่ง ผู้ใหญ่บ้าน - ภูมิสำเนา เกิดที่จังหวัดระยอง	- ไม่มีปัญหาการให้บริการด้านสาธารณสุข ระบบสุขภาพภิบาลสิ่งแวดล้อม ครัวเรือนระบบบำบัดน้ำเสีย/น้ำทิ้งใน ครัวเรือนปล่อยลงทางระบายน้ำ สาธารณะ ระบายลงพื้นที่ดินที่โล่ง และนำปรดต้นไม้ ด้านการจัดการ ขยะมูลฝอยในครัวเรือนด้วยการทิ้ง ลงถังขยะและมีหน่วยงานท้องถิ่นมา จัดเก็บ	- อาชีพ ของครัวเรือนในชุมชน คือ ค้าขาย ธุรกิจส่วนตัว และมีอาชีพ เสริม คือ รับจ้างทั่วไป - ปัญหาด้านสังคมที่ประสบใน ปัจจุบัน คือ ปัญหายาเสพติด การทะเลาะวิวาท ชุมชนแออัด การลักขโมย และแรงงานต่างถิ่น ต่างด้าวเพิ่มขึ้น - ปัญหาเศรษฐกิจที่ประสบใน ปัจจุบัน คือ ปัญหาการว่างงาน รายได้ต่ำ ค่าครองชีพสูง และ ปัญหาไม่มีที่ดินทำกิน	ผู้ให้สัมภาษณ์ระบุว่าปัจจุบัน ชุมชนมี ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่ - ฝุ่นละออง จากกิจกรรม การ ก่อสร้าง โรงงานอุตสาหกรรม พาร์ม เสียสัตว์ มีผลกระทบระดับปานกลาง - เขม่าควันจากการจราจร การเผาขยะ เผาพื้นที่เกษตรกรรม โรงงาน อุตสาหกรรม มีผลกระทบระดับน้อย - ขยะมูลฝอย จากที่พักอาศัย ตลาดสด โรงงานอุตสาหกรรม มีผลกระทบ ระดับน้อย - น้ำท่วมขัง จากฝนตกหนัก ท่อระบาย น้ำอุดตัน ไม่มีทางระบายน้ำ มี ผลกระทบระดับปานกลาง - อุบัติเหตุจากการจราจร จากปริมาณ รถหนาแน่น สภาพผิวการจราจรแคบ ผู้ขับขี่ประมาท มีผลกระทบระดับมาก	- รู้จักโรงงานฯ จากการพบเห็นด้วย ตนเอง และการประชาสัมพันธ์ ของเจ้าหน้าที่โครงการ - ผลดีที่ชุมชนได้รับจากการดำเนิน กิจกรรมของบริษัทฯ ในรอบปี ที่ผ่านมาคือ ยังไม่เคยได้รับผลดีแต่ อย่างใด - ผลเสียที่ชุมชนได้รับในรอบปี ที่ผ่านมาไม่ได้รับผลกระทบแต่ อย่างใด - คิดเห็นต่อโครงการ เห็นว่า โครงการมีผลดีพอๆ กับผลเสีย - มีความเชื่อมั่น กับมาตรการ กำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและ ความปลอดภัย - ที่ผ่านมาไม่เคยได้รับเรื่อง ร้องเรียนเกี่ยวกับโครงการ

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) สรุปผลสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการ กลุ่มผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไปผู้ให้สัมภาษณ์	ข้อมูลด้านสาธารณสุข และ สุขภาพสิ่งแวดล้อม	ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ สังคม	ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม	การรับรู้ข่าวสารและความเห็น ต่อโครงการ
8. ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 5 บ้านวัง ตาลหม้อ ตำบลมาบยางพร - คำแพง ผู้ใหญ่บ้าน - ภูมิสำเนา เกิดที่จังหวัดระยอง	- ไม่มีปัญหาการให้บริการของ สถานบริการด้านสาธารณสุข ระบบสุขภาพบาลสิ่งแวดล้อม ครัวเรือนระบายน้ำเสีย/น้ำทิ้งใน ครัวเรือนปล่อยลงทางระบายน้ำ สาธารณะ ระบายลงพื้นดินที่เล่ง ด้านการจัดการขยะมูลฝอยใน ครัวเรือนด้วยการทิ้งลงถังขยะและมี หน่วยงานท้องถิ่นมาจัดเก็บ	- อาชีพ ของครัวเรือนในชุมชน คือ ค้าขาย ธุรกิจส่วนตัว รับจ้างทั่วไป และมีอาชีพเสริม คือ รับจ้าง ทั่วไป ค้าขาย - ปัญหาด้านสังคมที่ประสบใน ปัจจุบัน คือ ปัญหายาเสพติด การทะเลาะวิวาท ชุมชนแออัด การลักขโมย และแรงงานต่างถิ่น ต่างตัวเพิ่มขึ้น - ปัญหาเศรษฐกิจที่ประสบใน ปัจจุบัน คือ ปัญหาการว่างงาน รายได้ต่ำ ค่าครองชีพสูง และ ปัญหาไม่มีที่ดินทำกิน	ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่ประสบใน ปัจจุบัน แยกตามระดับผลกระทบ ดังนี้ - ผลกระทบในระดับมาก ได้แก่ ฝุ่น ละออง จากการจราจร โรงงาน อุตสาหกรรม และปัญหาเข้ามาคว้น จากการจราจร - ผลกระทบในระดับปานกลาง ได้แก่ ปัญหาน้ำท่วมขัง จากฝนตกหนัก ท่อ ระบายน้ำอุดตัน และปัญหอบั๊ตติงตจาก การจราจรจากปริมาณรถหนาแน่น สภาพ ผิวการจราจรแคบผู้ขับประมาท - ผลกระทบในระดับน้อย ได้แก่ ปัญหา กลิ่นรบกวน จากการจราจรและโรงงาน อุตสาหกรรม ปัญหเสียงดังรบกวน จาก การจราจร และโรงงานอุตสาหกรรม ปัญหาขยะมูลฝอย จากที่พักอาศัย ตลาดสด และปัญหาน้ำเสียจากชุมชน	- รู้จักโรงงานฯ จากการพบเห็นด้วย ตนเอง - ผลดีที่ชุมชนได้รับจากการดำเนิน กิจกรรมของบริษัทฯ ในรอบปีที่ ผ่านมาคือ ยังไม่เคยได้รับผลดีแต่ อย่างใด - ผลเสียที่ชุมชนได้รับในรอบปีที่ ผ่านมามีไม่ได้รับผลกระทบแต่ อย่างใด - คิดเห็นเห็นต่อโครงการ เห็นว่า โครงการมีผลดีพอๆ กับผลเสีย - มีความเชื่อมั่นกับมาตรการกำกับ ดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความ ปลอดภัย - ที่ผ่านมามีไม่เคยได้รับเรื่อง ร้องเรียนเกี่ยวกับโครงการ

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) สรุปผลสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการ กลุ่มผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไปผู้ให้สัมภาษณ์	ข้อมูลด้านสาธารณสุข และ สุขภาพสิ่งแวดล้อม	ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ สังคม	ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม	การรับรู้ข่าวสารและความคิดเห็น ต่อโครงการ
<p>9. ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 6 บ้าน มายางพรใหม่ ตำบลมาย ยางพร</p> <p>- ตำแหน่ง ผู้ใหญ่บ้าน</p> <p>- ภูมิสำเนา เกิดที่จังหวัดระยอง</p>	<p>- ไม่มีปัญหาการให้บริการของ สถานบริการด้านสาธารณสุข ระบบ สุขภาพอนามัยสิ่งแวดล้อม ครัวเรือนระบบน้ำเสีย/น้ำทิ้งใน ครัวเรือนปล่อยลงทางระบายน้ำ สาธารณะ ระบายลงพื้นที่โล่ง และนำไปรดต้นไม้ ด้านการจัดการ ขยะมูลฝอยในครัวเรือนด้วยการทิ้ง ลงถังขยะและมีหน่วยงานท้องถิ่นมา จัดเก็บ</p>	<p>- อาชีพ ของครัวเรือนในชุมชน คือ ค้าขาย ธุรกิจส่วนตัว รับจ้างทั่วไป และมีอาชีพเสริม คือ รับจ้าง ทั่วไป ค้าขาย</p> <p>- ปัญหาด้านสังคมที่ประสบใน ปัจจุบัน คือ ปัญหาเสพติด การทะเลาะวิวาท ชุมชนแออัด การลักขโมย และแรงงานต่างถิ่น ต่างตัวเพิ่มขึ้น</p> <p>- ปัญหาเศรษฐกิจที่ประสบใน ปัจจุบัน คือ ปัญหาการว่างงาน รายได้ต่ำ ค่าครองชีพสูง และ ปัญหาไม่มีที่ดินทำกิน</p>	<p>ผู้ให้สัมภาษณ์ระบุว่าปัจจุบัน ชุมชนไม่ มีปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด</p>	<p>- รู้จักโรงงานฯ จากการพบเห็นด้วย ตนเอง</p> <p>- ผลที่ชุมชนได้รับจากการดำเนิน กิจกรรมของบริษัทฯ ในรอบปีที่ ผ่านมาก็คือ ยังไม่เคยได้รับผลดีแต่ อย่างใด</p> <p>- ผลเสียที่ชุมชนได้รับในรอบปีที่ ผ่านมาก็คือ ได้รับผลกระทบแต่ อย่างใด</p> <p>- ความคิดเห็นต่อโครงการ เห็นว่า โครงการมีผลดีพอๆ กับผลเสีย</p> <p>- มีความเชื่อมั่นกับมาตรการกำกับ ดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความ ปลอดภัย</p> <p>- ที่ผ่านมามีเคยได้รับเรื่อง ร้องเรียนเกี่ยวกับโครงการ</p>

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) สรุปผลสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการ กลุ่มผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไปผู้ให้สัมภาษณ์	ข้อมูลด้านสาธารณสุข และ สุขภาพสิ่งแวดล้อม	ข้อมูลด้านเศรษฐกิจสังคม	ข้อมูลสิ่งแวดล้อม	การรับรู้ข่าวสารและความคิดเห็น ต่อโครงการ
10. ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 1 บ้าน ชอย 12 ตำบลพนาภิคม - ตำแหน่ง ผู้ใหญ่บ้าน - ภูมิสำเนา เกิดที่จังหวัดระยอง	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่มีปัญหาการให้บริการของ สถานบริการด้านสาธารณสุข - ระบบสุขาภิบาลสิ่งแวดล้อม ครัวเรือนระบบน้ำเสีย/น้ำทิ้งใน ครัวเรือนปล่อยลงทางระบายน้ำ สาธารณะ ระบายลงพื้นที่แปลง ด้านการจัดการขยะมูลฝอยใน ครัวเรือนด้วยการทิ้งลงถังขยะ และมีหน่วยงานท้องถิ่นมาจัดเก็บ และกองเผา 	<ul style="list-style-type: none"> - อาชีพ ของครัวเรือนในชุมชน คือ เกษตรกรรม เช่น ทำนา ทำสวน และทำไร่ รับจ้างทั่วไป และมี อาชีพเสริม คือ เกษตรกรรม ค้าขาย ธุรกิจส่วนตัว รับจ้างทั่วไป รับจ้างในโรงงานอุตสาหกรรม - ปัญหาด้านสังคมที่ประสบใน ปัจจุบัน คือ ปัญหายาเสพติด การทะเลาะวิวาท ชุมชนแออัด และแรงงานต่างถิ่น ต่างต่าง เพิ่มขึ้น - ปัญหาเศรษฐกิจที่ประสบใน ปัจจุบัน คือ ปัญหาการว่างงาน รายได้ต่ำ ค่าครองชีพสูง และ ปัญหาราคาพืชผลตกต่ำ 	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้ให้สัมภาษณ์ระบุว่าปัจจุบัน ชุมชนมี ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่ - ฝุ่นละออง จากกิจกรรมการ มี ก่อสร้าง โรงงานอุตสาหกรรม มี ผลกระทบระดับปานกลาง โดยมี ผลกระทบกลางวัน - เสียงดังรบกวน จากกิจกรรม และ โรงงานอุตสาหกรรมมีผลกระทบระดับ ปานกลาง โดยมีผลกระทบตลอดเวลา - น้ำเสีย จากโรงงานอุตสาหกรรม มี ผลกระทบระดับปานกลาง โดยมี ผลกระทบบางเวลา - ขยะมูลฝอย จากโรงงานอุตสาหกรรม มีผลกระทบระดับปานกลาง โดยมี ผลกระทบบางเวลา 	<ul style="list-style-type: none"> - รู้จักโรงงานฯ จากการพบเห็นด้วย ตนเอง และการประชาสัมพันธ์ ของเจ้าหน้าที่ - ผลดีที่ชุมชนได้รับจากการดำเนิน กิจกรรมของบริษัทฯ ในรอบปีที่ ผ่านมาคือ ยังไม่เคยได้รับผลดีแต่ อย่างใด - ผลเสียที่ชุมชนได้รับในรอบปีที่ ผ่านมามีไม่ได้รับผลกระทบแต่ อย่างใด - ความคิดเห็นต่อโครงการ เห็นว่า โครงการมีผลดีพอๆ กับผลเสีย มีความเชื่อมั่น กับมาโครงการ กำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและ ความปลอดภัย - ที่ผ่านมามีไม่เคยได้รับเรื่อง ร้องเรียนเกี่ยวกับโครงการ

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) สรุปผลสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการ กลุ่มผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไปผู้ให้สัมภาษณ์	ข้อมูลด้านสาธารณสุขและสุขภาพสิ่งแวดล้อม	ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ สังคม	ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม	การรับรู้ข่าวสารและความเห็นต่อการโครงการ
11. ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 4 บ้าน เขมะพุด ตำบลพนานิคม - คำแพง ผู้ใหญ่บ้าน - ภูมิลำมา เกิดที่จังหวัดระยอง	- มีปัญหาการให้บริการของสถาน บริการด้านสาธารณสุข เช่น บุคลากรไม่เพียงพอ ขาดแพทย์ เฉพาะทาง สถานที่ไม่เพียงพอ บริการล่าช้า และเครื่องมือทางการแพทย์ไม่เพียงพอ	- อาชีพ ของครัวเรือนในชุมชน คือ พนักงานบริษัท พนักงานโรงงาน อุตสาหกรรม และมีอาชีพเสริม คือ เกษตรกรรม - ปัญหาด้านสังคมที่ประสบใน ปัจจุบัน คือ ปัญหายาเสพติด การทะเลาะวิวาท ชุมชนแออัด การลักขโมย และแรงงานต่างถิ่น ต่างตัวเพิ่มขึ้น - ปัญหาเศรษฐกิจที่ประสบใน ปัจจุบัน คือ ปัญหาการว่างงาน รายได้ต่ำ ค่าครองชีพสูง และ ปัญหาไม่มีที่ดินทำกิน	ผู้ให้สัมภาษณ์ระบุว่าปัจจุบัน ชุมชนมี ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่ - ฝุ่นละออง จากการจราจร การ ก่อสร้าง โรงงานอุตสาหกรรม มี ผลกระทบระดับปานกลาง - เขม่าควันจากการจราจร การเผาขยะ เผาพื้นที่เกษตรกรรม โรงงาน อุตสาหกรรม มีผลกระทบระดับปาน กลาง - น้ำท่วมขังจากฝนตกหนัก ท่อระบาย น้ำอุดตัน ไม่มีทางระบายน้ำ มี ผลกระทบระดับปานกลาง อุปสรรคจากการจราจร จากปริมาณรถ หนาแน่น สภาพผิวการจราจรแคบ ผู้ขับขี่ ประมาท มีผลกระทบระดับน้อย	- รู้จักโรงงานฯ จากการพบเห็นด้วย ตนเอง - ผลดีที่ชุมชนได้รับจากการดำเนิน กิจกรรมของบริษัทฯ ในรอบปีที่ ผ่านมาคือ ยังไม่เคยได้รับผลดีแต่ อย่างใด - ผลเสียที่ชุมชนได้รับในรอบปีที่ ผ่านมามาไม่ได้รับผลกระทบแต่ อย่างใด - ความคิดเห็นต่อโครงการ เห็นว่า โครงการมีผลดีพอๆ กับผลเสีย - มีความเชื่อมั่นกับมาตรการกำกับ ดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความ ปลอดภัย - ที่ผ่าน มาไม่เคยได้รับเรื่อง ร้องเรียนเกี่ยวกับโครงการ

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) สรุปผลสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการ กลุ่มผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไปผู้ให้สัมภาษณ์	ข้อมูลด้านสาธารณสุข และ สุขภาพสิ่งแวดล้อม	ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ สังคม	ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม	การรับรู้ข่าวสารและความคิดเห็น ต่อโครงการ
12. ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 8 บ้าน ขอย 13 ตำบลพนานิคม - ตำแหน่ง ผู้ใหญ่บ้าน - ภูมิลาเนา เกิดที่จังหวัดระยอง	- ไม่มีปัญหาการให้บริการของ สถานบริการด้านสาธารณสุข ระบบสุขภาพภิบาลสิ่งแวดล้อม ครัวเรือนระบายน้ำเสีย/น้ำทิ้งใน ครัวเรือนปล่อยลงทางระบายน้ำ สาธารณะ ปล่อยลงแหล่งน้ำ ด้าน การจัดการขยะมูลฝอยในครัวเรือน ด้วยการทิ้งลงถังขยะและจะมี หน่วยงานท้องถิ่นมาจัดเก็บ	- อาชีพ ของครัวเรือนในชุมชน คือ ค้าขาย ธุรกิจส่วนตัว และมีอาชีพ เสริม คือ รับจ้างทั่วไป - ปัญหาด้านสังคมที่ประสบใน ปัจจุบัน คือ ปัญหายาเสพติด การทะเลาะวิวาท ชุมชนแออัด การลักขโมย และแรงงานต่างถิ่น ต่างดาวเพิ่มขึ้น - ปัญหาเศรษฐกิจที่ประสบใน ปัจจุบัน คือ ปัญหาการว่างงาน รายได้ต่ำ ค่าครองชีพสูง และ ปัญหาไม่มีที่ดินทำกิน	ปัญหาสิ่งแวดล้อมที่ชุมชนประสบใน ปัจจุบัน ส่วนใหญ่มีผลกระทบในระดับ มาก ดังนี้ - ผู้ละออง จากการจราจร โรงงาน อุตสาหกรรม ปัญหาเขม่าควันจาก การจราจร และโรงงานอุตสาหกรรม ปัญหาน้ำท่วมขัง จากฝนตกหนัก ท่อ ระบายน้ำอุดตัน และปัญหาอุบ้ตึงตุด จากการจราจร จากปริมาณรถหนาแน่น สภาพผิวการจราจรแคบ ผู้ขับขี่ ประมาท - ปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีผลกระทบในระดับ ปานกลาง ได้แก่ ปัญหาเสียงรบกวน จากการจราจร และ โรงงาน อุตสาหกรรม มีปัญหาเสียงดังรบกวน จากการจราจร การก่อสร้าง และ ปัญหาน้ำเสียจากชุมชน - สำหรับปัญหาขยะมูลฝอย จากที่พัก อาศัย มีผลกระทบระดับน้อย	- รู้จักโรงงานา จากการพบเห็นด้วย ตนเอง - ผลดีที่ชุมชนได้รับจากการดำเนิน กิจกรรมของบริษัทฯ ในรอบปีที่ ผ่านมาคือ ยังไม่เคยได้รับผลดีแต่ อย่างใด - ผลเสียที่ชุมชนได้รับในรอบปีที่ ผ่านมา ได้แก่ ผู้ละออง เสียงดัง รบกวน น้ำเสีย กลิ่นเหม็น เขม่า ควัน ของเสียจากกิจกรรม โครงการ สารเคมีรั่วไหล และมี ปัญหาสุขภาพอนามัย - คิดเห็นเห็นต่อโครงการ เห็นว่า โครงการมีผลเสียมากกว่าผลดี - มีความเชื่อมั่นกับมาตรการกำกับ ดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความ ปลอดภัย - ที่ผ่านมามีเคยได้รับเรื่อง ร้องเรียนเกี่ยวกับโครงการ

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) สรุปผลสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการ กลุ่มผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไปผู้ให้สัมภาษณ์	ข้อมูลด้านสาธารณสุข และ สุขภาพสิ่งแวดล้อม	ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ สังคม	ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม	การรับรู้ข่าวสารและความคิดเห็น ต่อโครงการ
13. ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 2 บ้าน ขากนอก ตำบลมะขามคู่ - ตำแหน่ง ผู้ใหญ่บ้าน - ภูมิสำเนา เกิดที่จังหวัดระยอง	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่มีปัญหาการให้บริการด้านสาธารณสุข - ระบบสุขาภิบาลสิ่งแวดล้อม - ครวเรือนระบายน้ำเสีย/น้ำทิ้งใน - ครวเรือนปล่อยลงทางระบายน้ำ - สาธารณะ ปล่อยลงพื้นตามสภาพ - ธรรมชาติ ด้านการจัดการขยะมูล - ฝอยในครัวเรือนด้วยการทิ้งลงถึง - ขยะและมีหน่วยงานท้องถิ่นมา - จัดเก็บ และกองเผา 	<ul style="list-style-type: none"> - อาชีพ ของครัวเรือนในชุมชน คือ - ค้าขาย ธุรกิจส่วนตัว พนักงาน - บริษัท พนักงานในโรงงาน - อุตสาหกรรม และมีอาชีพเสริม - คือ รับจ้างทั่วไป รับจ้างในโรงงาน - อุตสาหกรรม ค่าขาย จุรกิจ - ส่วนตัว - ปัญหาด้านสังคมที่ประสบใน - ปัจจุบัน คือ ปัญหายาเสพติด - การทะเลาะวิวาท ชุมชนแออัด - การลักขโมย และแรงงานต่างถิ่น - ต่างตัวเพิ่มขึ้น - ปัญหาเศรษฐกิจที่ประสบใน - ปัจจุบัน คือ ปัญหาการว่างงาน - รายได้ต่ำ ค่าครองชีพสูง และ - ปัญหาราคาพืชผลทางการเกษตร - ตกต่ำ 	<ul style="list-style-type: none"> - ปัญหาสิ่งแวดล้อมที่ชุมชนประสบใน - ปัจจุบัน ส่วนใหญ่มีผลกระทบในระดับ - มาก ดังนี้ - ฝุ่นละออง จากการจราจร โรงงาน - อุตสาหกรรม มีผลกระทบระดับปาน - กลาง โดยมีผลกระทบบางเวลา - เสียดังรบกวน จากการจราจร โรงงาน - อุตสาหกรรม มีผลกระทบระดับปาน - กลาง โดยมีผลกระทบบางเวลา - เขม่าควัน จากการจราจร โรงงาน - อุตสาหกรรม มีผลกระทบระดับปาน - กลาง โดยมีผลกระทบกลางวัน 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่รู้จักโรงงานฯ - ผลดีที่ชุมชนได้รับจากการดำเนิน - กิจกรรมของบริษัทฯ ในรอบปีที่ - ผ่านมาคือ ยังไม่เคยได้รับผลดีแต่ - อย่งใด - ผลเสียที่ชุมชนได้รับในรอบปีที่ - ผ่านมาไม่ได้รับผลกระทบแต่ - อย่งใด - ความคิดเห็นต่อโครงการ เห็นว่า - ไม่ได้รับทั้งผลดีและผลเสีย - ไม่แสดงความคิดเห็นต่อความ - เชื่อมั่น กับมาตรการกำกับดูแล - ด้านสิ่งแวดล้อมและความ -ปลอดภัย - ที่ผ่านมามีเคยได้รับเรื่อง - ร้องเรียนเกี่ยวกับโครงการ

5.2 ผลการสำรวจความคิดเห็นกลุ่มครัวเรือน

จำนวนตัวอย่างครัวเรือนที่ดำเนินการสำรวจทั้งหมด 398 ราย ครอบคลุมพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร สรุปรายละเอียดของแต่ละประเด็นที่พิจารณาดังต่อไปนี้

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้สัมภาษณ์

เพศและอายุ ผู้ให้สัมภาษณ์ ร้อยละ 54.5 เป็นเพศหญิง และร้อยละ 45.5 เป็นเพศชาย กลุ่มที่มีอายุอยู่ในช่วง 31-40 ปี มีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 41.5) รองลงมา ร้อยละ 24.9 มีอายุอยู่ในช่วง 41-50 ปี และร้อยละ 19.6 มีอายุอยู่ในช่วง 51-60 ปี

การศึกษา และภูมิสำเนา/การย้ายถิ่น เมื่อสอบถามถึงระดับการศึกษา พบว่า ผู้ที่จบการศึกษา ระดับอาชีวศึกษา/ปวช./ปวส. มีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 37.4) รองมา (ร้อยละ 22.9) จบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนต้น และร้อยละ 19.1 จบระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย สำหรับภูมิสำเนาผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ ร้อยละ 84.2 เป็นประชากรดั้งเดิมหรืออาศัยอยู่ในพื้นที่มาตั้งแต่เกิด (พื้นที่จังหวัดระยองและชลบุรี) มีเพียงร้อยละ 15.8 (63 ราย) ที่ย้ายมาจากจังหวัดอื่น สาเหตุที่ย้ายมา ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 43.8) ย้ายมาประกอบอาชีพ ร้อยละ 37.5 เนื่องจากแต่งงานกับคนในพื้นที่ และร้อยละ 12.5 ย้ายติดตามครอบครัว/พ่อแม่ ตามลำดับ

ส่วนที่ 2 ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ-สังคม

อาชีพหลัก และอาชีพเสริม/รอง เมื่อสอบถามถึงอาชีพหลักของผู้ให้สัมภาษณ์ พบว่า ประกอบอาชีพค้าขาย ธุรกิจส่วนตัว เป็นอาชีพที่มีผู้ระบุสูงสุด (ร้อยละ 62.1) รองลงมา (ร้อยละ 25.6) ประกอบอาชีพรับจ้างทั่วไป และร้อยละ 10.6 ประกอบอาชีพพนักงานบริษัท พนักงานโรงงานอุตสาหกรรม ตามลำดับ ส่วนการประกอบอาชีพเสริม ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 95.0) ระบุว่าไม่มีอาชีพเสริม มีเพียงร้อยละ 5.0 (20 ราย) ที่ระบุว่ามีอาชีพเสริม ได้แก่ ค้าขาย ร้อยละ 65.0 และรับจ้างทั่วไป ร้อยละ 35.0 สำหรับภาวะการเงินของครอบครัว ร้อยละ 58.6 ระบุว่า มีรายได้เพียงพอและมีเงินออม รองลงมา ร้อยละ 35.4 มีรายได้เพียงพอแต่ไม่มีเงินออม และร้อยละ 6.0 มีรายได้ไม่เพียงพอกับรายจ่าย ตามลำดับ

ปัญหาทางสังคม ที่ผู้ให้สัมภาษณ์ในกลุ่มนี้ระบุปัญหาที่มีผู้ระบุว่าประสบสูงสุด คือ แรงงานต่างถิ่น/ต่างด้าวเพิ่มขึ้น ร้อยละ 57.0 ผู้ที่ระบุว่ามีผลกระทบในระดับปานกลางมีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 42.3) รองลงมา คือ ปัญหาชุมชนแออัด ร้อยละ 44.0 ผู้ที่ระบุว่ามีผลกระทบในระดับปานกลางมีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 48.6) ปัญหาการลักขโมย ร้อยละ 38.9 ผู้ที่ระบุว่ามีผลกระทบในระดับน้อยมีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 82.3) ปัญหายาเสพติด ร้อยละ 37.2 ผู้ที่ระบุว่ามีผลกระทบในระดับน้อยมีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 55.4) และปัญหาการทะเลาะวิวาท ร้อยละ 21.1 ผู้ที่ระบุว่ามีผลกระทบในระดับน้อยมีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 83.3) แสดงดังตารางที่ 5.2-1

ตารางที่ 5.2-1 ปัญหาทางด้านสังคมที่ชุมชนประสบในปัจจุบัน

ปัญหาทางสังคม	ไม่มี (ร้อยละ)	มี (ร้อยละ)	ระดับผลกระทบ (ร้อยละ)		
			น้อย	ปานกลาง	มาก
1. แรงงานต่างถิ่น/ต่างดาวเพิ่มขึ้น	171 (43.0)	227 (57.0)	78 (34.4)	96 (42.3)	53 (23.3)
2. ชุมชนแออัด	223 (56.0)	175 (44.0)	82 (46.9)	85 (48.6)	8 (4.5)
3. การลักขโมย	243 (61.1)	155 (38.9)	129 (83.2)	26 (16.8)	0 (0.0)
4. ยาเสพติด	250 (62.8)	148 (37.2)	82 (55.4)	63 (42.6)	3 (2.0)
5. การทะเลาะวิวาท	314 (78.9)	84 (21.1)	70 (83.3)	14 (16.7)	0 (0.0)

ที่มา : จากการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของครัวเรือน ระหว่างวันที่ 16 - 18 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

ปัญหาทางเศรษฐกิจ ปัญหารายได้ต่ำ เป็นปัญหาเศรษฐกิจ ที่มีผู้ระบุสูงสุด (ร้อยละ 49.5) ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 51.3) ระบุว่าผลกระทบอยู่ในระดับปานกลาง รองลงมาคือ ปัญหาการว่างงาน ร้อยละ 47.0 ผู้ที่ระบุว่าผลกระทบน้อยมีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 50.8) ปัญหาค่าครองชีพสูง ร้อยละ 38.7 ผู้ที่ระบุว่าผลกระทบปานกลางมีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 55.8) และปัญหาไม่มีที่ดินทำกิน ร้อยละ 21.4 ผู้ที่ระบุว่าผลกระทบน้อยมีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 80.0) แสดงดังตารางที่ 5.2-2

ตารางที่ 5.2-2 ปัญหาทางด้านเศรษฐกิจในชุมชน

ปัญหาทางเศรษฐกิจ	ไม่มี (ร้อยละ)	มี (ร้อยละ)	ระดับผลกระทบ (ร้อยละ)		
			น้อย	ปานกลาง	มาก
1. รายได้ต่ำ	201 (50.5)	197 (49.5)	78 (39.6)	101 (51.3)	18 (9.1)
2. การว่างงาน	211 (53.0)	187 (47.0)	95 (50.8)	92 (49.2)	0 (0.0)
3. ค่าครองชีพสูง	244 (61.3)	154 (38.7)	49 (31.8)	86 (55.8)	19 (12.2)
4. ไม่มีที่ดินทำกิน	313 (78.6)	85 (21.4)	68 (80.0)	17 (20.0)	0 (0.0)

ที่มา : จากการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของครัวเรือน ระหว่างวันที่ 16 - 18 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสาธารณสุข สาธารณูปโภคและสุขาภิบาลสิ่งแวดล้อมในครัวเรือน

เมื่อสอบถามถึงการเจ็บป่วย ผู้ให้สัมภาษณ์ ร้อยละ 62.8 ระบุว่าในรอบปีที่ผ่านมา/ปัจจุบัน ผู้ให้สัมภาษณ์หรือสมาชิกในครอบครัวไม่เคยเจ็บป่วย และร้อยละ 37.2 ที่ระบุว่ามีการเจ็บป่วย ซึ่งโรคที่พบส่วนใหญ่ คือ โรคระบบทางเดินหายใจ เช่น ไข้หวัด และภูมิแพ้ (ร้อยละ 57.6) รองลงมาคือ อุบัติเหตุและการบาดเจ็บ (ร้อยละ 16.8) และโรคระบบไหลเวียนเลือด เช่น ความดันโลหิต หัวใจ และหลอดเลือด (ร้อยละ 11.0) ตามลำดับ ซึ่งการรักษาเมื่อเจ็บป่วยส่วนใหญ่ ร้อยละ 51.0 เข้ารับการรักษาที่โรงพยาบาลของรัฐ ได้แก่ โรงพยาบาล

ปลวกแดง โรงพยาบาลพนานิคม โรงพยาบาลสิริภักดิ์ โรงพยาบาลระยอง โรงพยาบาลนิคมซอย 8 โรงพยาบาลนิคมพัฒนา โรงพยาบาลบางละมุง และโรงพยาบาลสมเด็จพระรองมาคือ โรงพยาบาลเอกชน ร้อยละ 20.5 และโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลห้วยปราบ และตำบลพนานิคม ร้อยละ 15.1 เป็นต้น เมื่อสอบถามถึงการให้บริการด้านสาธารณสุข ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 94.7) ระบุว่าไม่มีปัญหาในการให้บริการ มีเพียงร้อยละ 5.3 ที่พบว่ามีปัญหาในการให้บริการ ได้แก่ บริการล่าช้า (ร้อยละ 56.5) บุคลากรไม่เพียงพอ (ร้อยละ 21.7) เครื่องมือทางการแพทย์ไม่เพียงพอ (ร้อยละ 17.4) และขาดแพทย์เฉพาะทาง (ร้อยละ 4.3) เป็นต้น

ส่วนที่ 4 ข้อมูลด้านสาธารณูปโภคและสุขาภิบาลสิ่งแวดล้อมในครัวเรือน

แหล่งน้ำดื่มและน้ำใช้ ผู้ให้สัมภาษณ์เกือบทั้งหมด (ร้อยละ 99.5) ระบุว่าแหล่งน้ำดื่ม คือ น้ำดื่มบรรจุขวด/ถัง ที่เหลือ ร้อยละ 0.5 ดื่มน้ำประปาผ่านเครื่องกรอง ที่ผ่านมามีเพียงพอและคุณภาพดี สำหรับแหล่งน้ำใช้ในครัวเรือน เกือบทั้งหมด (ร้อยละ 91.0) ระบุว่า ใช้น้ำประปา ที่เหลือ ร้อยละ 9.0 ใช้น้ำบ่อ/บาดาล ซึ่งส่วนใหญ่ ร้อยละ 93.5 ระบุว่าน้ำใช้มีความเพียงพอ และร้อยละ 6.0 ไม่เพียงพอ ด้านคุณภาพน้ำใช้ ระบุว่า มีคุณภาพดี ร้อยละ 85.7 ร้อยละ 14.1 ระบุว่า น้ำขุ่น/มีตะกอน และร้อยละ 0.3 ระบุว่า มีกลิ่น/รส ซึ่งส่วนใหญ่ (ร้อยละ 95.2) ระบุว่าไม่มีการปรับปรุงก่อนนำไปใช้ มีเพียง ร้อยละ 4.8 ที่มีการทำให้ตกตะกอนก่อนนำมาใช้ในครัวเรือน

การจัดการน้ำเสีย/น้ำทิ้งและการจัดการมูลฝอยของครัวเรือน เมื่อสอบถามถึงการจัดการน้ำเสียจากครัวเรือน ผู้ให้สัมภาษณ์ ร้อยละ 52.8 ระบุว่า ระบายลงท่อระบายน้ำสาธารณะ และร้อยละ 26.8 นำไปรดต้นไม้ที่เหลือ ร้อยละ 19.5 ระบายลงพื้นดิน/ที่โล่ง และร้อยละ 0.9 ระบายลงแหล่งน้ำ สำหรับการจัดการมูลฝอยของครัวเรือน ผู้ให้สัมภาษณ์ ร้อยละ 93.0 ระบุว่า ทิ้งลงถังขยะของเทศบาล/อบต. รองลงมา ร้อยละ 4.2 เทกองแล้วเผา ที่เหลือ ร้อยละ 2.0 ทิ้งกลางแจ้ง ร้อยละ 0.5 ทิ้งที่บ่อขยะ และร้อยละ 0.2 นำไปฝังกลบ

ส่วนที่ 5 ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน

ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่ชุมชนประสบในปัจจุบันมีประเด็นสอบถามจำนวน 8 ประเด็น ในแต่ละประเด็นจะทำการสำรวจในหัวข้อแหล่งที่มา ช่วงเวลาที่ได้รับผลกระทบและระดับความรุนแรงของผลกระทบ มีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 5.2-3 ปัญหาที่มีผู้ระบุสูงสุด คือ ปัญหาฝุ่นละออง (ร้อยละ 85.4) รองลงมาคือ ปัญหาอุบัติเหตุจากการจราจร (ร้อยละ 76.6) และปัญหาเสียงดังรบกวน (ร้อยละ 75.1) แหล่งที่มาของปัญหาสิ่งแวดล้อมต่างๆ ส่วนใหญ่เกิดจากการจราจร ขยะมูลฝอย และโรงงานอุตสาหกรรม ในภาพรวมระดับผลกระทบจากปัญหาสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ ผู้ที่ระบุว่าผลกระทบปานกลางมีสัดส่วนสูงสุด

ตารางที่ 5.2-3 ปัญหาสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน

ปัญหาสิ่งแวดล้อม	ไม่มี (ร้อยละ)	มี (ร้อยละ)	ระดับผลกระทบ (ร้อยละ)			แหล่งที่มา	ร้อยละ
			น้อย	ปานกลาง	มาก		
1. ฝุ่นละออง	58 (14.6)	340 (85.4)	87 (25.5)	160 (47.1)	93 (27.4)	1. การจราจร 2. การก่อสร้าง 3. โรงงานอุตสาหกรรม	63.9 35.6 0.5
2. อุบัติเหตุจากการจราจร	93 (23.4)	305 (76.6)	81 (26.6)	175 (57.4)	49 (16.0)	1. ปริมาณรถหนาแน่น 2. สภาพผิวถนนแคบ/ชำรุด 3. ผู้ขับขี่ประมาท	28.8 28.8 42.4
3. เสียงดังรบกวน	99 (24.9)	299 (75.1)	86 (28.8)	144 (48.2)	69 (23.0)	1. การจราจร 2. การก่อสร้าง 3. โรงงานอุตสาหกรรม 4. อื่นๆ ไม่ระบุ	70.2 28.4 0.9 0.6
4. เขม่า/ควัน	229 (57.5)	169 (42.5)	52 (30.8)	82 (48.5)	35 (20.7)	1. การจราจร 2. การเผาขยะ 3. โรงงานอุตสาหกรรม 4. เผาพื้นที่เกษตร	73.5 8.6 17.3 0.6
5. ขยะมูลฝอย	260 (65.3)	138 (34.7)	48 (34.8)	85 (61.6)	5 (3.6)	1. ที่พักอาศัย 2. ตลาดสด 3. โรงงานอุตสาหกรรม	56.0 42.8 1.2
6. กลิ่นรบกวน	268 (67.3)	130 (32.7)	45 (34.6)	66 (50.8)	19 (14.6)	1. การจราจร 2. ขยะมูลฝอย 3. โรงงานอุตสาหกรรม	57.9 31.6 10.5
7. น้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ	275 (69.1)	123 (30.9)	69 (56.1)	50 (40.7)	4 (3.2)	1. ฝนตก 2. ท่อระบายน้ำอุดตัน 3. ไม่มีทางระบายน้ำ	60.6 30.3 9.1
8. น้ำเสีย	290 (72.9)	108 (27.1)	72 (66.7)	35 (32.4)	1 (0.9)	1. ชุมชน 2. โรงงานอุตสาหกรรม 3. ฟาร์มเลี้ยงสัตว์	94.0 14.8 1.2

ที่มา : จากการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของครัวเรือน ระหว่างวันที่ 16 - 18 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

ส่วนที่ 6 การรับรู้ข่าวสาร ความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการ

การรับทราบ/รู้จักโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้อยูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 91.0) ไม่รู้จักโครงการ มีเพียงร้อยละ 9.0 ที่รู้จักโครงการ โดยรับทราบจากแหล่งข้อมูลต่าง ๆ ที่หลากหลาย ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 83.4) ทราบจากการเห็นด้วยตนเอง รองลงมา ทราบจากเจ้าหน้าที่ของโครงการ และทราบจากญาติพี่น้อง/เพื่อนบ้าน มีสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 8.3) ตามลำดับ

การดำเนินงานในปัจจุบัน จากการสอบถามเกี่ยวกับผลดี ผลเสียที่เกิดจากการดำเนินกิจกรรมต่างๆ ของโครงการ พบว่า สัดส่วนของผู้ที่ระบุว่าได้รับผลดีจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการมีสัดส่วนสูงกว่าผู้ที่ระบุว่าได้รับผลเสีย โดยผลดีที่มีผู้ระบุส่วนใหญ่เป็นผลดีทางด้านเศรษฐกิจ ได้แก่ มีการจ้างงาน มีงานทำเพิ่มคนในพื้นที่ มีอาชีพ (ร้อยละ 5.5) รองลงมาคือ สภาพเศรษฐกิจของท้องถิ่น ชุมชนดีขึ้น ระดับผลดีที่ได้รับในประเด็นต่าง ๆ อยู่ในระดับปานกลางสูงสุด ยกเว้น ประเด็นการพัฒนาด้านสาธารณสุข โภค การศึกษา ศาสนา วัฒนธรรม ประเพณี และมีรายได้จากภาษีให้กับหมู่บ้าน/ชุมชน อยู่ในระดับน้อยสูงสุด (ตารางที่ 5.2-4) สำหรับผลเสีย ที่เกิดจากโครงการมีผลกระทบอยู่ในระดับต่ำ (ไม่เกิน ร้อยละ 2.0) ที่มีผู้ระบุสูงสุด คือ ปัญหาฝุ่นละออง (ร้อยละ 2.0) รองลงมาคือ ปัญหาเสียงดังรบกวน และปัญหาเขม่าควัน มีสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 1.0) และระดับผลกระทบที่ได้รับจากปัญหาต่าง ๆ อยู่ในระดับน้อยทุกประเด็น ยกเว้น ปัญหาด้านฝุ่นละออง อยู่ในระดับปานกลาง

ตารางที่ 5.2-4 ผลดี-ผลเสีย ของการดำเนินการของโครงการฯ

ผลกระทบ	ไม่มี (ร้อยละ)	มี (ร้อยละ)	ระดับผลกระทบ (ร้อยละ)		
			น้อย	ปานกลาง	มาก
ผลดี					
1. มีการจ้างแรงงาน-มีงานทำเพิ่มขึ้น คนในพื้นที่มีอาชีพ/มีงานทำ	376 (94.5)	22 (5.5)	6 (27.3)	16 (72.7)	0 (0.0)
2. สภาพเศรษฐกิจในท้องถิ่น ทำให้ชุมชนเจริญมากขึ้น	390 (98.0)	8 (2.0)	4 (50.0)	4 (50.0)	0 (0.0)
3. มีการส่งเสริมสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน	394 (99.0)	4 (1.0)	2 (50.0)	2 (50.0)	0 (0.0)
4. ทำให้เกิดการอนุรักษ์และฟื้นฟูสิ่งแวดล้อมในท้องถิ่น	394 (99.0)	4 (1.0)	2 (50.0)	2 (50.0)	0 (0.0)
5. มีการพัฒนาด้านสาธารณูปโภค ด้านการศึกษา ศาสนา วัฒนธรรม ประเพณี	395 (99.2)	3 (0.8)	3 (100.0)	0 (0.0)	0 (0.0)
6. มีรายได้จากภาษีให้กับหมู่บ้าน/ชุมชน	397 (99.7)	1 (0.3)	1 (100.0)	0 (0.0)	0 (0.0)
ผลเสีย					
1. ฝุ่นละออง	390 (98.0)	8 (2.0)	3 (37.5)	5 (62.5)	0 (0.0)
2. เสียงดังรบกวน	394 (99.0)	4 (1.0)	3 (75.0)	1 (25.0)	0 (0.0)
3. เขม่าควัน	394 (99.0)	4 (1.0)	4 (100.0)	0 (0.0)	0 (0.0)
4. กลิ่นเหม็น	396 (99.5)	2 (0.5)	2 (100.0)	0 (0.0)	0 (0.0)

ตารางที่ 5.2-4 (ต่อ) ผลดี-ผลเสีย ของการดำเนินการของโครงการฯ

ผลกระทบ	ไม่มี (ร้อยละ)	มี (ร้อยละ)	ระดับผลกระทบ (ร้อยละ)		
			น้อย	ปานกลาง	มาก
ผลเสีย (ต่อ)					
5. มีปัญหาสุขภาพอนามัย	397 (99.7)	1 (0.3)	1 (100.0)	0 (0.0)	0 (0.0)
6. น้ำเสีย	398 (100.0)	0 (0.0)	0 (0.0)	0 (0.0)	0 (0.0)
7. มีการแย่งใช้สาธารณูปโภคและบริการชุมชน	398 (100.0)	0 (0.0)	0 (0.0)	0 (0.0)	0 (0.0)

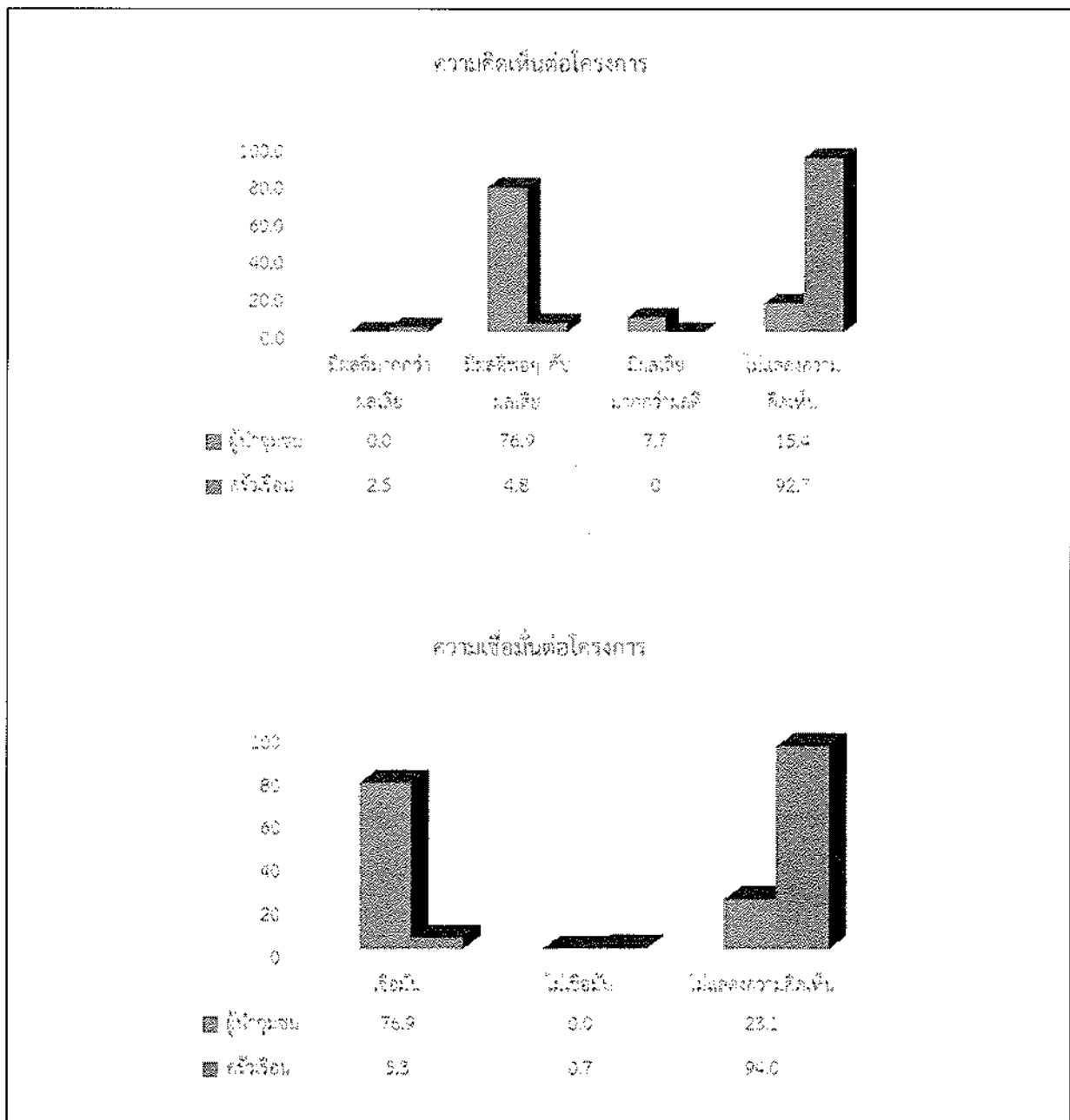
ที่มา : จากการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของครัวเรือน ระหว่างวันที่ 16 - 18 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

เมื่อสอบถามความคิดเห็นในภาพรวมที่มีต่อโครงการฯ ผู้ให้สัมภาษณ์ ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 92.7) ไม่ประสงค์แสดงความคิดเห็นในประเด็นนี้ รองลงมา คือ ร้อยละ 4.8 ระบุว่าไม่มีผลดีพอ ๆ กับผลเสีย และร้อยละ 2.5 ระบุว่าผลดีมากกว่าผลเสีย และเมื่อสอบถามความเชื่อมั่นในการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ พบว่า ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 94.0) ไม่แสดงความคิดเห็น รองลงมา ร้อยละ 5.3 มีความเชื่อมั่น และร้อยละ 0.7 (3 ราย) ไม่เชื่อมั่น ตามลำดับ สำหรับข้อเสนอแนะเพิ่มเติม พบว่า ทั้งหมด ไม่มีข้อเสนอแนะเพิ่มเติมแต่อย่างใด

6. บทสรุป

การสำรวจความคิดเห็นที่มีต่อการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ของโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและอลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ประจำปี 2567 ดำเนินการสำรวจระหว่างวันที่ 12-14 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 รวมจำนวนตัวอย่างที่ดำเนินการสำรวจทั้งหมด 411 ราย แบ่งเป็นกลุ่มผู้นำชุมชน 13 ราย และกลุ่มครัวเรือน 398 ราย ส่วนใหญ่ไม่แสดงความคิดเห็นต่อโครงการ รวมทั้งประเด็นความเชื่อมั่นในมาตรการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการเนื่องจากไม่รู้จักโครงการ (รูปที่ 6-1) สำหรับผู้ที่รู้จักโครงการ ส่วนใหญ่ได้รับผลดีจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการฯ มากกว่าผลเสีย ได้แก่ ทำให้เกิดการจ้างงานในพื้นที่ เศรษฐกิจของท้องถิ่นดีขึ้น เป็นต้น สำหรับผลเสียที่เคยได้รับจากโครงการฯ คือ ปัญหาฝุ่นละออง (ร้อยละ 2.0) จำนวน 8 ราย ปัญหาเสียงดัง (ร้อยละ 1.0) จำนวน 4 ราย ปัญหาเขม่าควัน (ร้อยละ 1.0) จำนวน 4 ราย ปัญหากลิ่นเหม็น (ร้อยละ 0.5) จำนวน 2 ราย และปัญหาสุขภาพอนามัย (ร้อยละ 0.3) จำนวน 1 ราย ตามลำดับ

ในส่วนของผู้ที่ไม่เชื่อมั่นในการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ จำนวน 3 ราย พบในหมู่ที่ 2 บ้านเนินสวรรค์ (1 ราย) หมู่ที่ 3 มาบยางพร (1 ราย) หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ (1 ราย)



รูปที่ 6-1 แผนภูมิแสดงความคิดเห็นต่อโครงการ เปรียบเทียบรายกลุ่มตัวอย่าง